

Over Cutter Camera – OCC

Over Cutter Camera – OCC 将通过一次性拍摄在几秒内全自动感测刀具工作面上的所有套准标记。

OCC 是一个智能光学系统，用于全自动数字化感测套准标记。其安装在刀具上方的中心处，可选择安装在支撑框架或盖板上，并且会从该处出发感测整个工作面。

作为对经验证 ICC 技术的补充，OCC 可提供的一项重要是：绝无仅有的套准速度，由此显著提高了经济性。

与打印材料的厚度无关，高端光学系统可通过一次性拍摄可靠且以闪电般的速度感测所有套准标记。

迄今为止，操作人员对套准标记的认知是：

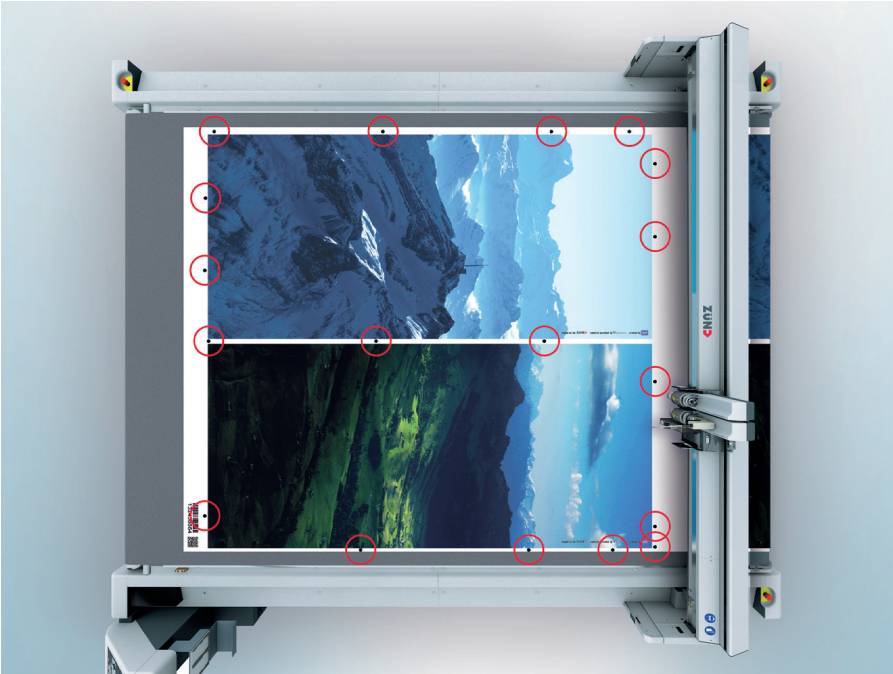
读入每个标记会花费宝贵的时间，并且如果机器非常大或材料较宽，安装在横梁上的 ICC 摄像机则必须走过较长距离才能感测所有标记。通过 OCC 的 One-Shot 技术，套准标记的数量以及其在工作台上的位置将无关紧要 - 并且会显著提高刀具系统的总效率。

数据处理系统已完全集成在 ZCC 软件中：性能强大的算法将会在几秒钟中解析出摄像机拍摄的照片，并且还会补偿所有材料变形。

每次进料后，OCC 都会自动拍摄一张新的照片，并且会在套准完成后立即自动开始生产。

可将片材和板材随意排列放置到工作面上，因为 OCC 会通过一次性拍摄测得精确位置和对齐情况。精确对齐由此将会失效。

若一项任务明确需要达到最高精度，则可随时通过经验证的 ICC 摄像机进行套准。ICC 摄像机会依次扫描需要拍摄的所有“套准点”，并以“全分辨率”拍下每个点。这两个系统完美互补，可为操作人员提供满足各项要求的完美解决方案。



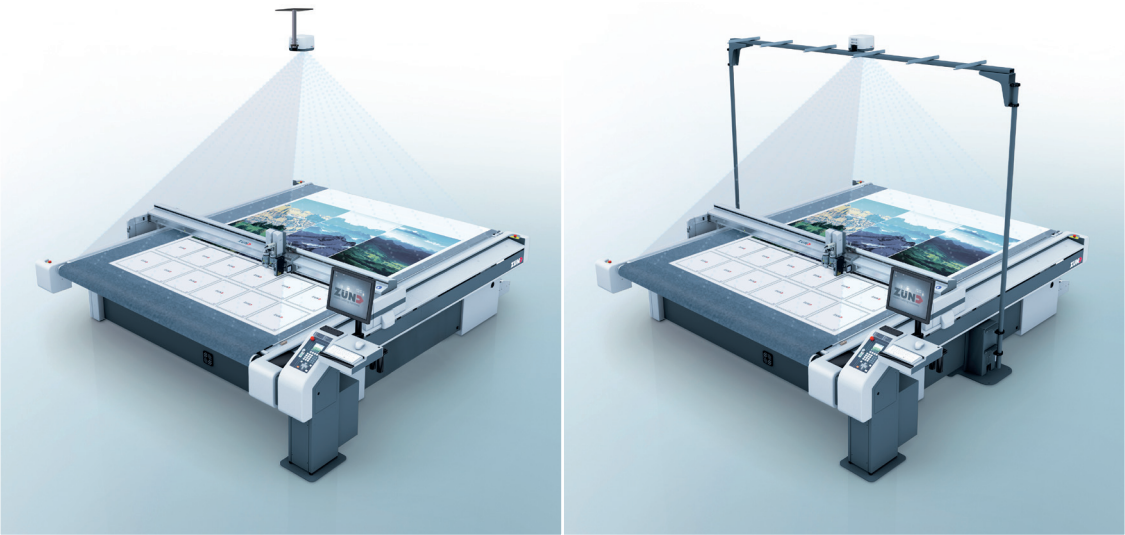
03/2019

详细数据
OCC 可拍摄的视野范围覆盖所有规格大小的刀具的工作区。
推荐的套准标记规格：6–12 mm
需要 ICC 摄像机和 ZCC 摄像机选件。
工作区的照明会影响拍摄质量，从而影响 ZCC 对图像数据的分析能力。
Over Cutter Camera，50 MP / 14 mm
• 兼容 G3 版本 3.0.2 或以上的 ZCC
• 兼容 D3 版本 3.2.0 或以上的 ZCC
Over Cutter Camera，50 MP / 24 mm
• 兼容 S3 版本 3.1.2 或以上的 ZCC

所有优势一览
通过可同时感测所有套准标记的 One-Shot 技术，可明显节省时间并提高生产率。
减少生产过程中的手动干预。
通过 Zünd Cut Center 提供全面支持 - 带智能算法的 ZCC 可在几秒内对拍摄的照片进行分析。
与 ICC 摄像机全面兼容。可在两个系统之间无缝切换。
兼容所有 Zünd 模块/刀具包括可能存在的抽吸装置（详细说明，请参见下页）

无软管架的安装方式

若不必考虑配有软管架的模块/刀具的情况，OCC 的安装则有以下可用选项：



系列	大小	盖板安装	安装在支撑框架上
G3	M-1600	✓	—
	M-2500	✓	✓
	L-2500	✓	✓
	L-3200	✓	✓
	XL-1600	✓	—
	XL-3200	✓	✓
	2XL-1600	✓	—
	2XL-3200	✓	✓
	3XL-1600	✓	—
	3XL-2500	✓	✓
	3XL-3200	✓	✓
D3	L-3200	✓	✓
	XL-3200	✓	✓
	2XL-3200	✓	✓
	3XL-3200	✓	✓
S3	M-800	✓	✓
	M-1200	✓	✓
	M-1600	✓	✓
	L-1200	✓	✓
	L-1600	✓	✓
	XL-1200	✓	✓

图例：
✓ 安装成功
— 无法安装

空间高度要求 G3/D3：
支撑框架：至少 3.2m
盖板安装：3.2–4.4m

空间高度要求 S3：
支撑框架：至少 2.9m
盖板安装 M-800、M-1200、L-1200：2.43–3.73m
盖板安装 M-1600、L-1600、XL-1200：2.77–4.07m

采用软管架的安装方式

Over Cutter Camera 基本上可与所有模块和刀具组合。在现有机床配置条件下，安装会受到以下限制：

		RM-A / RM-L / RM-S / URT / PRT			LM	Ink-Jet
系列	大小	挂架上	支撑框架上	盖板安装件上	支撑框架上	挂架上
G3	M-1600	B ^{*)}	—	—	—	B ^{*)}
	M-2500	B ^{*)}	A	—	A	B ^{*)}
	L-2500	B ^{*)}	A	—	A	B ^{*)}
	L-3200	B	A	—	A	B
	XL-1600	B	—	—	—	B
	XL-3200	B	A	—	A	—
	2XL-1600	—	—	—	—	—
	2XL-3200	—	A	—	A	—
	3XL-1600	—	—	—	—	—
	3XL-2500	—	A	—	A	—
	3XL-3200	—	A	—	A	—
D3	L-3200	—	A	—		
	XL-3200	—	A	—		
	2XL-3200	—	A	—		
	3XL-3200	—	A	—		
S3	M-800	—	A	—		
	M-1200	—	A	—		
	M-1600	—	A	—		
	L-1200	—	A	—		
	L-1600	—	A	—		
	XL-1200	—	A	—		

图例：
A 可以安装在支撑框架上
B 可进行盖板安装
— 无法安装

^{*)} 提示：
将模块/刀具放入模块存放架中时，
必须将软管和电缆捆扎到一侧。

空间高度要求 G3/D3：
支撑框架：至少 3.2m
盖板安装：3.2–4.4m

利用吊架的顶部安装，有以下特殊要求：
中线：3.2–4.0m
长线：3.2–4.2m

空间高度要求 S3：
支撑框架：至少 2.9m
盖板安装 M-800、M-1200、L-1200：2.43–3.73m
盖板安装 M-1600、L-1600、XL-1200：2.77–4.07m