

Zünd PreCut Center

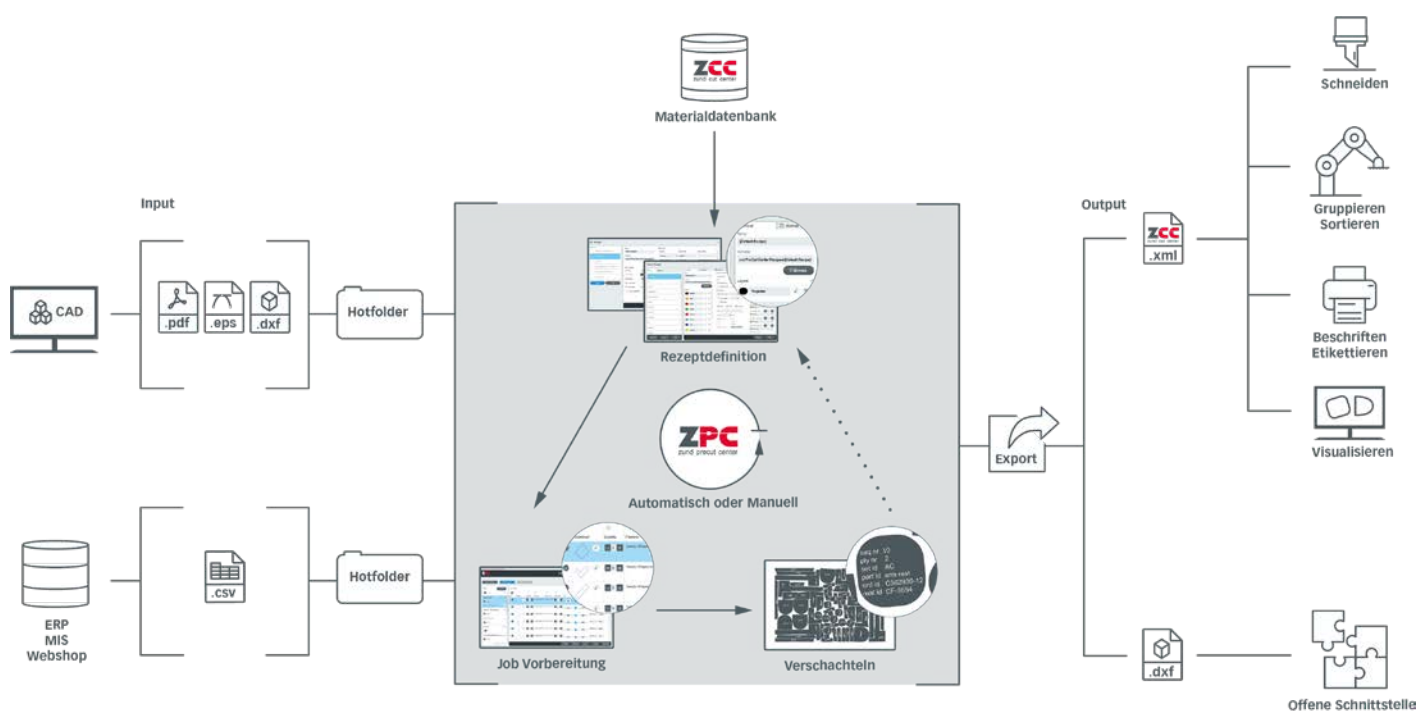
Zünd PreCut Center automatise la création de fichiers de découpe sur des matériaux non imprimés. Grâce à des profils, des fichiers de tâche imbriqués sont générés sur simple actionnement d'un bouton. La charge de travail est minimisée, le matériau est exploité de manière optimale et les sources d'erreur potentielles sont éliminées.

Zünd PreCut Center – ZPC offre à l'utilisateur la liberté d'optimiser et d'automatiser individuellement son flux de données.

L'utilisateur importe les formes de découpe dans le ZPC et les affecte aux profils correspondants. Les profils sont des manuels de construction pour la création d'images de coupe et contiennent des configurations spécifiques en lien avec l'importation, les

matériaux, l'imbrication et l'exportation d'un fichier de tâche. Les formes de découpe sont ensuite imbriquées sur le matériau. Dans la dernière étape, le Zünd PreCut Center génère un fichier .zcc et l'envoie au Zünd Cut Center – ZCC. Le fichier de découpe peut également être édité au format .dxf. ZPC permet également d'intégrer des métadonnées ou des informations de

tâche dans le fichier de sortie. Cela facilite la traçabilité de la commande, permet l'affectation correcte des pièces de coupe terminées et la sortie sur différents appareils, comme une imprimante par exemple. L'architecture ouverte du Zünd PreCut Center permet d'importer des contours de coupe et des informations de tâche provenant de différentes sources.



04/2022

Détails

Traitement de contours de coupe et d'informations de tâche structurées

Configuration minimale requise

Système d'exploitation : Windows 10, 64 bits
Processeur : min. Intel Core i5 2.5 GHz ou équivalent
Mémoire de travail : min. 8 Go (16 Go recommandés)
Mémoire disque dur : min. 20 Go libres
Ecran : min. 1920 x 1080 / > 21 pouces

Aperçu des avantages

Les tâches de coupe sont optimisées à l'aide de profils et générées de manière reproductible.

L'imbrication maximise l'utilisation des matériaux.

Les sources d'erreur potentielles sont éliminées de manière précoce.

Intégration du flux de travail - l'importation des données peut être configurée de manière flexible.

Une interface utilisateur intuitive garantit une utilisation simple.

La possibilité d'automatisation minimise le travail.

Zünd PreCut Center

Fonctions	Basic	Pro
Importation manuelle des formes de découpe (DXF, ZCC, etc.)	•	•
Définition de profils	•	•
Imbrication automatique	•	•
Définition des métadonnées (date, ordre, référence, numéro de commande etc.)	•	•
Exportation des commandes de coupe au format de fichier ZCC ou DXF. Exportation directement dans la ZCC-Job-Queue.	•	•
Importation automatique de formes de découpe à partir de dossiers de travail		•
Importation automatisée des informations de tâche structurées		•
Définition d'un filtre d'importation spécifique		•
Création entièrement automatique de la commande de coupe		•
Utilisation supplémentaire (utilisation simultanée)	•	•