

## Zünd presenteert de Q-Line met BHS180

**Altstätten, Zwitserland, 19 april 2023 – Zünd, de toonaangevende fabrikant van digitale snijoplossingen, breidt zijn machine-portfolio uit met een krachtige systeemoplossing. Met de nieuwe Q-Line met Board Handling System BHS180 en UNDERCAM is het bedrijf baanbrekend op het gebied van de industriële pallet-naar-pallet-productie. De intelligente bedieningsfilosofie en de hoogwaardige automatisering maken de Q-Line met BHS180 tot een technologisch toonaangevende oplossing voor snijden.**

Zünd breidt het assortiment krachtige snijoplossingen verder uit. De nieuwe Q-Line met BHS180 vormt een aanvulling op het bestaande aanbod en is baanbrekend op het gebied van industriële en economische pallet-naar-pallet-productie. De nieuwe Q-Line met Board Handling System - BHS180 is een geïntegreerde systeemoplossing. Deze is afgestemd op de eisen van de geautomatiseerde industriële eindverwerking van bedrukte vellen voor displays en verpakkingen. De afzonderlijke componenten, plaat toevoer met UNDERCAM, de nieuwe snijmachinecategorie Q-Line en de afvoereenheid, zijn optimaal op elkaar afgestemd voor een nieuwe dimensie in productiviteit. Samen maken ze stabiel en betrouwbaar snijden voor de gebruiker mogelijk. En ze maken het display- en verpakkingsfabrikanten eenvoudiger dan ooit om het snijden te automatiseren, zodat ze zich kunnen richten op maximale rendabiliteit en efficiëntie. De Q-Line met BHS180 maakt het display- en verpakkingsfabrikanten eenvoudiger dan ooit om de productieprocessen te optimaliseren en de efficiëntie te verhogen.

### **Een nieuw machineconcept voor maximale prestaties**

De Q-Line met BHS180 is de meest vooruitstrevende en complete systeemoplossing die de productie naar een nieuw niveau tilt met unieke prestaties voor elke display- en verpakkingsfabrikant. Elk afzonderlijk component van deze systeemoplossing voor digitaal snijden heeft interessante functies. Samen garanderen ze een onbemande en onderbrekingsvrije productie. Dat biedt de gebruikers, ongeacht de grootte van hun bedrijf, een enorm besparingspotentieel. Al met al is het dus een investering waarmee u uw concurrentiepositie blijvend kunt verbeteren.

Het volledig nieuwe machineconcept achter de Q-Line met BHS180 is in veel opzichten baanbrekend qua vermogen. Nieuwe machinecomponenten zorgen voor indrukwekkende snelheden van maximaal 2,8 m/s. De nieuwe onderbouw van de nieuwe snijmachine Q-Line bestaat uit zeer stabiel gegoten materiaal. Dit zorgt ook bij maximale snelheden voor een uiterst rustige loop en maximale precisie bij het snijden. De productiebalen zijn gemaakt van koolstofvezel versterkt kunststof, dat ze zeer licht en slijtvast maakt. Daardoor kunnen ook veeleisende materialen op topsnelheid en met de hoogste kwaliteit worden verwerkt. De unieke prestaties blijken, onder andere, uit een indrukwekkende versnelling van max. 2,1g. De nieuwe lineaire aandrijvingen maken dit mogelijk. Daardoor kunnen orders met nog hogere snelheden worden verwerkt, wat dan weer tot aanzienlijk kortere cyclustijden per order leidt.

De Q-Line met BHS180 werkt met gereedschapmodules van de nieuwste generatie. De AUTOMO L is een krachtpatser en zorgt voor een rildruk van max. 50 kg. Daardoor is het juist voor rillen met grote rildruk zoals de CRETO 150 de perfecte gereedschapdrager. De AUTOMO E toont zijn kracht vooral in de snelheid waarmee de toegepaste gereedschappen omlaag en omhoog bewegen. Elke productiebal is met in totaal vier modules uitgerust, twee AUTOMO E, een AUTOMO L en een vast gemonteerde INCAM sensormodule. Deze is bedoeld voor de registratie van registerpunten, QR-codes of materiaalranden.

### **Contact:**

Daniel Bischof, Zünd Systemtechnik AG, [daniel.bischof@zund.com](mailto:daniel.bischof@zund.com), T +41 71 554 81 00, [www.zund.com](http://www.zund.com)

### **De gereedschappen**

De UNITO is het gereedschap voor gebruik van centrische en excentrische sleepmessen en wordt gebruikt bij materiaaldiktes tot 5 mm. Voor het aangedreven, oscillerende snijden is de ELOSTO in twee verschillende uitvoeringen verkrijgbaar. Als er rilwielen worden gebruikt, kiest men voor de CRETO. CRETO 24, CRETO 61 en CRETO 150 verschillen qua uitvoering enigszins van elkaar en kunnen rilwielen van verschillende vormen en diameters opnemen. De PERTO is de gereedschapopname voor perforerwielen. De DRAWTO is bedoeld voor het markeren en tekenen op verschillende materialen.

### **Digitaal gereedschapbeheer**

Het nieuwe gereedschapbeheer van de Q-Line met BHS180 maakt de digitale eindverwerking economischer dan ooit. De nieuwe snijmachines van de Q-Line zijn standaard uitgerust met automatische gereedschapwisselsystemen. Het beheer van de gereedschappen wordt volledig door het Tool Management Client TOMAC overgenomen, wat eenvoudige en vooral automatische processen garandeert. De digitale koppeling van gereedschapinstellingen en montage vooraf optimaliseert het gereedschapbeheer en bespaart waardevolle tijd.

### **Geautomatiseerde pallet-naar-pallet-productie**

De Q-Line met BHS180 voorkomt bottlenecks bij het snijden, doordat het elke handmatige bedieningsingreep in de materiaalhantering elimineert. Het automatische materiaaltransport van pallet naar pallet maximaliseert de productiviteit in het productieproces en voorkomt stilstand.

Een onderbrekingsvrije, individuele orderafhandeling vergt bovendien een naadloze en overzichtelijke orderworkflow. Het systeem registreert de opgeslagen orderinformatie via QR-codes en garandeert daarmee een intelligente en foutloze QR-code-productie. Het zorgt ervoor dat verschillende orders gestapeld verwerkt kunnen worden. De productie start telkens automatisch.

De in de plaat toevoer geïntegreerde UNDERCAM registreert het drukbeeld op het vel. Deze herkent betrouwbaar elke vervorming in het drukbeeld, compenseert deze en garandeert te allen tijde de optimale overeenstemming van druk- en snijgegevens. De software past de snijcontouren bij elke scan 'on the fly' en in realtime aan het drukbeeld aan. Daardoor wordt de cyclustijd van elke opdracht aanzienlijk verkort.

Tijdens de plaat toevoer registreren sensoren de materiaalranden, waarop het vel correct wordt uitgelijnd. Als de plaat zich buiten de tolerantie bevindt, grijpt de plaat toevoer de plaat en lijnt het opnieuw uit, zodat het zonder onderbreking naar de snijmachine toegevoerd kan worden. Zo kunnen ook slordig gevormde stapels worden verwerkt, wat voor een nog stabielere productie zorgt. Doorontwikkelde zuiggreepers kunnen afhankelijk van het materiaal afzonderlijk worden ingesteld, voor een betrouwbare scheiding van platen via Zünd Cut Center - ZCC.

Het nieuwe ontwerp van de afvoereenheid maakt eenvoudige en veilige stapeling van gesneden platen zonder tussenstukken mogelijk. De afvoereenheid zet de verschillende orders aan de zijkant op de stapel neer. Zo kunnen de voltooide orders voor verdere verwerking zeer eenvoudig en netjes van de stapel worden genomen. Ook eventuele misdrukken worden aan de zijkant geplaatst en zijn daarmee zeer eenvoudig te herkennen tijdens de palletafvoer.

De nieuwe Q-Line met BHS180 is een alles-in-één oplossing. Deze omvat naast de hardware ook uitgebreide servicediensten, intuïtieve en eenvoudige software zoals de nieuwste 4.0-versie van de bedieningssoftware Zünd Cut Center - ZCC of de monitoring- en analysetool Zünd Connect en een

### **Contact:**

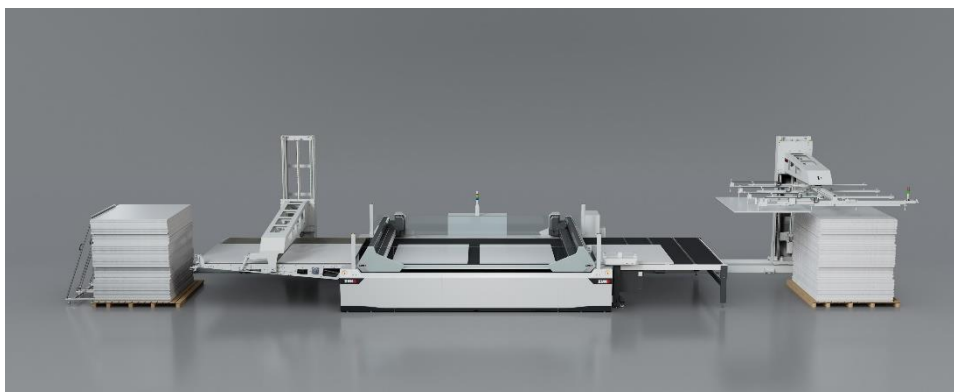
Daniel Bischof, Zünd Systemtechnik AG, [daniel.bischof@zund.com](mailto:daniel.bischof@zund.com), T +41 71 554 81 00, [www.zund.com](http://www.zund.com)

breed assortiment aan verbruiksmateriaal. Alle componenten zijn consequent met het oog op de verhoging van machinevermogen en productiviteit en vermindering van ombouwtijden ontwikkeld. Ze zijn al bij vele beta-gebruikers uitgebreid en succesvol getest en garanderen uitstekende resultaten bij maximale snelheden.

### **Snijmachinegroottes**

De nieuwe Q-Line met BHS180 is in een eerste fase als dubbelbalksysteem in drie verschillende groottes beschikbaar. De gebruiker kiest de passende machinegrootte voor zijn specifieke productieprocessen. Het maakt daarbij niet uit of er losse stuks, kleine batches of grote batches worden geproduceerd. De Zünd-snijmachine Q 32-32 D beschikt over een werkbreedte van 3,2 m, de Q 22-32 D over 2,2 m en de Q 18-32 D over 1,8 m.

**[www.zund.com](http://www.zund.com)**



### **Over Zünd Systemtechnik AG**

Zünd Systemtechnik AG is een Zwitsers familiebedrijf dat is gespecialiseerd in digitale snijsystemen. Zünd staat voor Zwitserse kwaliteit en geldt als synoniem voor precisie, prestaties en betrouwbaarheid. Sinds 1984 ontwerpt, produceert en verkoopt Zünd modulaire snijsystemen en is een van de toonaangevende fabrikanten wereldwijd.

De klanten zijn commerciële dienstverleners en industriële ondernemingen uit de grafische sector, de verpakkingindustrie, de kleding- en leerbranche en de markt voor textiel en composietmaterialen. De afdelingen Onderzoek & Ontwikkeling, Marketing en Productie zijn ondergebracht op de hoofdvestiging van de onderneming in Altstätten. Naast een eigen internationale verkoop- en serviceorganisatie werkt Zünd Systemtechnik wereldwijd al vele jaren samen met onafhankelijke verkooppartners.

### **Contact:**

Daniel Bischof, Zünd Systemtechnik AG, [daniel.bischof@zund.com](mailto:daniel.bischof@zund.com), T +41 71 554 81 00, [www.zund.com](http://www.zund.com)