

Zünd présente la Q-Line avec BHS180

Altstätten, Suisse, le 19 avril 2023 – Zünd, le leader des solutions de découpe numérique, étoffe son portefeuille de machines d'une nouvelle solution ultra performante. Avec la nouvelle Q-Line équipée du Board Handling System BHS180 et de l'UNDERCAM, l'entreprise établit de nouvelles références en matière de production industrielle de palette à palette. La philosophie de commande intelligente et l'automatisation de pointe font de la Q-Line avec le BHS180 la solution de découpe la plus avancée de sa catégorie sur le plan technologique.

Zünd continue d'étoffer son portefeuille de solutions de découpe ultra performantes. La nouvelle Q-Line avec BHS180 complète l'offre actuelle et établit de nouvelles références en matière de production industrielle de palette à palette et de rentabilité. La nouvelle Q-Line avec Board Handling System – BHS180 est une solution toute intégrée. Elle a été spécialement conçue pour répondre aux exigences de la production industrielle hautement automatisée de feuilles imprimées pour la fabrication de présentoirs et d'emballages. Les différents composants, à savoir l'alimentation en feuilles avec UNDERCAM, la nouvelle génération de machines Q-Line et l'unité de déchargement, sont parfaitement coordonnés et permettent d'atteindre une nouvelle dimension en termes de productivité. Ainsi combinés, ils offrent à l'utilisateur une découpe stable et fiable. Et ils permettent aux fabricants de PLV et d'emballages d'automatiser leur processus de découpe avec une simplicité sans précédent, pour une rentabilité et une efficacité maximale. La Q-Line avec BHS180 permet aux fabricants de PLV et d'emballages d'optimiser leurs processus de production et de gagner en efficacité plus facilement que jamais.

Un nouveau concept de machine pour une performance maximale

La Q-Line avec BHS180 est la solution de référence pour propulser la production à un niveau supérieur. Elle offre un niveau de performance inégalé pour tous les fabricants de PLV et d'emballages. Chaque composant de cette solution système de découpe numérique est doté de fonctions très intéressantes. Ensemble, ils garantissent une production ininterrompue et sans supervision. Les utilisateurs, quelle que soit la taille de leur entreprise, peuvent ainsi réaliser des économies considérables. Cette solution représente donc un investissement judicieux qui leur permettra de gagner durablement en compétitivité.

Grâce à son concept novateur, la Q-Line avec BHS180 repousse les limites de la performance à bien des égards. Les nouveaux composants de la machine permettent d'atteindre des vitesses spectaculaires allant jusqu'à 2,8 m/s. Le nouveau châssis de la Q-Line est fabriqué en fonte minérale extrêmement robuste. Il assure un fonctionnement silencieux et une précision maximale dans la découpe, même à des vitesses élevées. Les poutres de production sont fabriquées en plastique renforcé de fibres de carbone, ce qui les rend à la fois très légères et très résistantes. Ainsi, même les matériaux les plus exigeants peuvent être traités à grande vitesse et avec une qualité maximale. Cette performance inégalée se traduit notamment grâce à de nouveaux entraînements linéaires par une accélération impressionnante pouvant atteindre 2,1 g. Les tâches peuvent ainsi être traitées à des vitesses encore plus élevées, ce qui permet de réduire considérablement les temps de cycle par tâche.

La Q-Line avec BHS180 utilise des modules et outils de dernière génération. L'AUTOMO L est un concentré de puissance qui délivre une pression de rainage pouvant aller jusqu'à 50 kg. Cela en fait le porte-outil idéal pour les applications de rainage avec de grandes molettes à rainurer comme avec

Contact :

Daniel Bischof, Zünd Systemtechnik AG, daniel.bischof@zund.com, tél. +41 71 554 81 00, www.zund.com

l'outil CRETO 150. L'AUTOMO E se distingue notamment par la vitesse à laquelle il abaisse et relève les outils utilisés. Chaque poutre de production est équipée de quatre modules au total, deux AUTOMO E, un AUTOMO L et un module de capteurs INCAM fixe. Ce dernier sert à capturer les repères, les codes QR ou encore les bords de feuilles.

Les outils

L'outil UNITO est destiné à l'utilisation de lames tangentielles centrées et excentrées et est utilisé pour des épaisseurs de matériau jusqu'à 5 mm. L'ELOSTO est quant à lui dédié à la découpe oscillante et disponible en deux versions différentes. Un CRETO est nécessaire pour les applications avec des molettes à rainurer. Les CRETO 24, CRETO 61 et CRETO 150 diffèrent légèrement dans leur conception et sont conçus pour des molettes à rainurer de formes et de diamètres différents. Le PERTO est le porte-outil pour les roues à perforer. Le DRAWTO sert à marquer et à dessiner sur les matériaux les plus divers.

Une gestion numérique des outils

La nouvelle gestion des outils de la Q-Line avec BHS180 rend la découpe numérique plus rentable que jamais. Les nouveaux cutters de la Q-Line sont équipés de série de changeurs d'outil automatiques. La gestion des outils est entièrement prise en charge par le Tool Management Client TOMAC (client de gestion des outils), ce qui garantit des processus simples et surtout automatisés. La mise en réseau numérique du préréglage et du montage des outils optimise la gestion des outils et permet de gagner un temps précieux.

Production automatisée de palette à palette

La Q-Line avec BHS180 élimine le goulot d'étranglement dans la découpe en supprimant la nécessité de toute intervention manuelle de l'opérateur dans la manipulation des matériaux. Le transport automatique de matériaux de palette à palette maximise la productivité du flux de production et évite les temps d'arrêt. Un traitement des commandes personnalisé et sans interruption requiert en outre un flux d'exécution des commandes sans faille avec une bonne vue d'ensemble. Par le biais de codes QR, le système capture les informations de commande enregistrées et garantit ainsi une production de codes QR intelligente et sans erreur. Cela permet d'empiler différentes tâches. La production démarre automatiquement pour chaque tâche.

La caméra UNDERCAM, intégrée dans l'alimentation en feuilles, capture l'image imprimée sur la feuille. Elle détecte avec fiabilité les éventuels défauts dans l'image imprimée, les compense et garantit à tout moment une correspondance parfaite des données d'impression et de découpe. Le logiciel adapte les contours de découpe à l'image imprimée à la volée et en temps réel à chaque numérisation. Le temps de cycle de chaque commande est ainsi considérablement réduit et la qualité grandement améliorée.

Des capteurs détectent les bords du matériau pendant l'alimentation en feuilles, ce qui permet d'aligner correctement la feuille. Si la feuille se trouve en dehors des limites de tolérance, le dispositif d'alimentation en feuilles saisit la feuille et la réoriente de sorte qu'elle puisse être acheminée sans interruption jusqu'au cutter. Ainsi, même les piles mal empilées peuvent être traitées, ce qui renforce encore la stabilité de la production. Des ventouses perfectionnées, pouvant être réglées individuellement en fonction du matériau via le Zünd Cut Center – ZCC assurent une séparation fiable des feuilles.

Le nouveau design de l'unité de déchargement permet de déempiler facilement et proprement les feuilles découpées sans points d'accroche. L'unité de prélèvement empile les commandes différentes

Contact :

Daniel Bischof, Zünd Systemtechnik AG, daniel.bischof@zund.com, tél. +41 71 554 81 00, www.zund.com

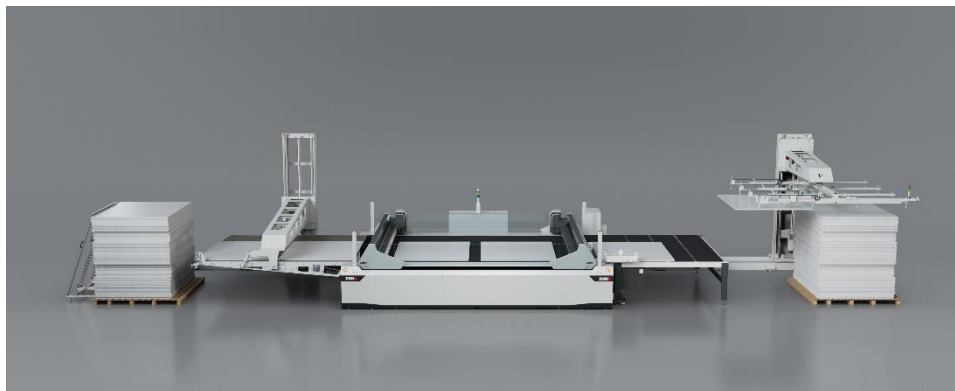
avec un décalage latéral. Les commandes terminées peuvent ainsi être retirées facilement et proprement de la pile pour la suite du traitement. Les éventuelles feuilles manquantes sont également déposées avec un décalage latéral et peuvent ainsi être facilement identifiées lors du prélèvement des palettes.

La nouvelle Q-Line avec BHS180 est une solution tout-en-un. Outre ses composants matériels, elle comprend également des services complets et des logiciels intuitifs et simples, comme la dernière version 4.0 du logiciel de commande Zünd Cut Center – ZCC ou l'outil de suivi et d'analyse Zünd Connect, ainsi qu'une vaste palette de consommables. Tous les composants ont été développés dans le but d'améliorer les performances et la productivité de la machine tout en minimisant les durées de changement d'outillage. Et surtout, ils ont déjà été testés de manière approfondie et avec des retours concluants auprès de nombreux utilisateurs bêta et garantissent d'excellents résultats à une vitesse maximale.

Tailles de cutter

Dans un premier temps, la nouvelle Q-Line avec BHS180 est disponible sous forme de système à double bras en trois tailles différentes. L'utilisateur choisit la taille de machine qui convient à ses processus de production spécifiques. Qu'il produise des lots unitaires, des petites ou des grandes séries, cela ne joue qu'un rôle secondaire. Le cutter Zünd Q 32-32 D dispose d'une largeur de travail de 3,2 m, le Q 22-32 D de 2,2 m et le Q 18-32 D de 1,8 m.

www.zund.com



À propos de Zünd Systemtechnik AG

La société Zünd Systemtechnik AG est une entreprise familiale suisse opérant dans le monde entier et spécialisée dans les systèmes de découpe numériques. Zünd est synonyme de qualité suisse et de garantie de précision, de performance et de fiabilité. Depuis 1984, Zünd conçoit, produit et commercialise des systèmes modulaires de cutters et figure parmi les entreprises les plus performantes au monde dans ce domaine.

Ses clients sont des prestataires de services commerciaux et des entreprises industrielles du secteur graphique, de l'emballage, de l'habillement et du cuir, ainsi que du marché du textile et des composites. Au siège à Altstätten en Suisse se trouvent la recherche et le développement, le marketing et la production de l'entreprise. Outre ses propres sociétés de vente et organisations de SAV, Zünd Systemtechnik collabore dans le monde entier avec des partenaires commerciaux indépendants et de longue date.

Contact :

Daniel Bischof, Zünd Systemtechnik AG, daniel.bischof@zund.com, tél. +41 71 554 81 00, www.zund.com