

Zünd stellt Q-Line mit BHS180 vor

Altstätten, Schweiz, 19. April 2023 – Zünd, der führende Hersteller digitaler Zuschnittlösungen, erweitert sein Maschinen-Portfolio um eine leistungsstarke Systemlösung. Mit der neuen Q-Line mit Board Handling System BHS180 und UNDERCAM setzt das Unternehmen neue Massstäbe in der industriellen Palette-zu-Palette-Produktion. Die intelligente Bedienphilosophie und die hochgradige Automatisierung machen die Q-Line mit BHS180 zur technologisch führenden Zuschnittlösung ihrer Kategorie.

Zünd baut das Portfolio an leistungsstarken Zuschnittlösungen weiter aus. Die neue Q-Line mit BHS180 ergänzt das bisherige Angebot und setzt in der industriellen, wirtschaftlichen Palette-zu-Palette-Produktion neue Massstäbe. Die neue Q-Line mit Board Handling System – BHS180 ist eine integrierte Systemlösung. Sie ist eigens auf die Anforderungen der hochautomatisierten industriellen Endverarbeitung von bedrucktem Bogenmaterial für Displays und Verpackungen abgestimmt. Die einzelnen Komponenten – Bogenzuführung mit UNDERCAM, die neue Cuttergeneration Q-Line und die Entnahmeeinheit – sind perfekt aufeinander abgestimmt und ermöglichen eine neue Dimension der Produktivität. Zusammen bieten sie dem Anwender einen stabilen und zuverlässigen Zuschnitt. Und sie machen es Display- und Verpackungsherstellern einfacher als je zuvor, ihren Zuschnitt zu automatisieren und damit auf maximale Wirtschaftlichkeit und Effizienz auszurichten. Die Q-Line mit BHS180 macht es Display- und Verpackungsherstellern leichter als jemals zuvor, ihre Produktionsprozesse zu optimieren und ihre Effizienz zu steigern.

Eine neues Maschinenkonzept für höchste Performance

Die Q-Line mit BHS180 ist die fortschrittliche und komplette Systemlösung, die die Produktion auf ein neues Niveau bringt. Sie bietet eine einzigartige Performance für jeden Display- und Verpackungshersteller. Jede einzelne Komponente dieser Systemlösung für den digitalen Zuschnitt wartet mit spannenden Funktionen auf. Im Zusammenspiel garantieren sie die unbeaufsichtigte und unterbrechungsfreie Produktion. Das bietet Anwendern unabhängig von ihrer Unternehmensgrösse enormes Sparpotenzial. Unter dem Strich also eine Investition, mit welcher sie ihre Wettbewerbsfähigkeit nachhaltig verbessern können.

Das völlig neue Maschinenkonzept hinter der Q-Line mit BHS180 setzt in vielerlei Hinsicht neue Leistungsgrenzen. Neue Maschinenkomponenten sorgen in ihrer Summe für eindruckliche Geschwindigkeiten von bis zu 2,8 m/s. Der neuartige Unterbau der neuen Cutter der Q-Line besteht aus hochstabilem Mineralguss. Er sorgt auch bei Höchstgeschwindigkeiten für ultimative Laufruhe und höchste Präzision im Zuschnitt. Die Produktionsbalken sind aus carbonfaserverstärktem Kunststoff gefertigt. Das macht sie sehr leicht und widerstandsfähig. Dadurch können auch anspruchsvolle Materialien bei Top-Speed und mit höchster Qualität verarbeitet werden. Die einzigartige Performance äussert sich unter anderem in einer eindrucklichen Beschleunigung von bis zu 2,1g, für die neue Linearantriebe verantwortlich sind. Dadurch können die Jobs bei noch höheren Geschwindigkeiten verarbeitet werden, was wiederum zu deutlich verkürzten Zykluszeiten pro Job führt.

Auf der Q-Line mit BHS180 kommen Werkzeugmodule der neusten Generation zum Einsatz. Das AUTOMO L ist ein Kraftpaket und sorgt für einen Rilldruck von bis zu 50 kg. Das macht es gerade für das Rillen mit grossen Rillrädern wie dem CRETO 150 zum perfekten Werkzeugträger. Das AUTOMO E zeigt seine Stärke besonders in der Geschwindigkeit, mit der es die eingesetzten Werkzeuge senkt und hebt. Jeder Produktionsbalken ist mit insgesamt vier Modulen ausgestattet, zwei AUTOMO E, einem AUTOMO L sowie einem fest montierten Sensormodul INCAM. Es dient der Erfassung von Registermarken, QR-Codes oder Bogenkanten.

Kontakt:

Daniel Bischof, Media Relations, daniel.bischof@zund.com, T +41 71 554 81 00, www.zund.com

Die Werkzeuge

Das UNITO ist das Werkzeug für den Einsatz von zentrischen und exzentrischen Ziehmessern und kommt für Materialstärken bis 5 mm zum Einsatz. Für den angetriebenen, oszillierenden Zuschnitt steht das ELOSTO in zwei unterschiedlichen Ausführungen zur Auswahl. Kommen Rillräder zum Einsatz, ist ein CRETO gefragt. CRETO 24, CRETO 61 und CRETO 150 unterscheiden sich leicht in ihren Ausführungen und nehmen Rillräder unterschiedlicher Formen und Durchmesser auf. Das PERTO ist die Werkzeugaufnahme für Perforierräder. Das DRAWTO dient zum Markieren und Zeichnen auf unterschiedlichsten Materialien.

Digitales Werkzeugmanagement

Das neuartige Werkzeugmanagement der Q-Line mit BHS180 macht die digitale Endverarbeitung so wirtschaftlich wie nie zuvor. Die neuen Cutter der Q-Line sind standardmässig mit automatischen Werkzeugwechselsystemen ausgerüstet. Die Verwaltung der Werkzeuge wird komplett vom Tool Management Client TOMAC übernommen, was einfache und vor allen Dingen automatisierte Abläufe garantiert. Die digitale Vernetzung von Werkzeugvoreinstellung und -montage optimiert die Werkzeugverwaltung und spart wertvolle Zeit.

Automatisierte Palette-zu-Palette-Produktion

Die Q-Line mit BHS180 beseitigt den Flaschenhals im Zuschnitt, indem es jeglichen manuellen Bediener Eingriff im Materialhandling eliminiert. Der automatische Materialtransport von Palette zu Palette maximiert die Produktivität im Produktionsworkflow und verhindert Stillstandzeiten. Eine unterbrechungsfreie, individualisierte Auftragsabwicklung bedingt darüber hinaus einen lückenlosen und übersichtlichen Auftragsworkflow. Über QR-Codes erfasst das System die hinterlegten Auftragsinformationen und gewährleistet damit eine intelligente und fehlerfreie QR-Code-Produktion. Sie erlaubt, unterschiedliche Jobs gestapelt zu verarbeiten. Die Produktion startet jeweils automatisch.

Die in die Bogenzuführung integrierte UNDERCAM erfasst das Druckbild auf dem Bogen. Sie erkennt zuverlässig jeglichen Verzug im Druckbild, kompensiert diesen und gewährleistet jederzeit die perfekte Übereinstimmung von Druck- und Schneiddaten. Die Software passt die Schneidkonturen bei jedem Scan on the fly und in Echtzeit an das Druckbild an. Dadurch wird die Zykluszeit jedes Auftrags markant reduziert.

Während der Bogenzuführung erfassen Sensoren die Materialkanten, worauf der Bogen korrekt ausgerichtet wird. Befindet sich der Bogen ausserhalb der Toleranz, greift die Bogenzuführung den Bogen und richtet ihn neu aus, sodass er ohne Unterbruch dem Cutter zugeführt werden kann. Auf diese Weise können auch unsauber aufgeschichtet Stapel verarbeitet werden, was für eine noch stabilere Produktion sorgt. Weiterentwickelte Sauggreifer lassen sich für die zuverlässige Bogenseparierung über das Zünd Cut Center – ZCC materialabhängig individuell einstellen.

Das neuartige Design der Entnahmeeinheit ermöglicht eine einfache und saubere Abstapelung von stegfrei zugeschnittenen Bogen. Unterschiedliche Aufträge legt die Entnahmeeinheit seitlich versetzt auf dem Stapel ab. Damit können die fertigen Jobs für die weitere Verarbeitung sehr einfach und sauber dem Stapel entnommen werden. Auch etwaige Fehlbogen werden seitlich versetzt abgelegt und sind damit bei der Palettenentnahme sehr einfach ersichtlich.

Die neue Q-Line mit BHS180 ist eine All-in-one-Lösung. Sie umfasst neben der Hardware auch umfassende Servicedienstleistungen, intuitive und einfache Software wie die neuste Version 4.0 der Bediensoftware Zünd Cut Center – ZCC oder das Monitoring- und Analysetool Zünd Connect und eine breite Palette an Verbrauchsmaterialien. Alle Komponenten wurden mit konsequentem Fokus auf die Steigerung von Maschinenleistung und Produktivität und Minimierung von Rüstzeiten entwickelt. Und vor allen Dingen wurden sie bei zahlreichen Beta-Anwendern bereits ausgiebig und erfolgreich getestet und garantieren hervorragende Ergebnisse bei maximaler Geschwindigkeit.

Kontakt:

Daniel Bischof, Media Relations, daniel.bischof@zund.com, T +41 71 554 81 00, www.zund.com

Cuttergrössen

Die neue Q-Line mit BHS180 ist in einer ersten Phase als Doppelbalkensystem in drei verschiedenen Grössen verfügbar. Der Anwender wählt die passende Maschinengrösse für seine spezifischen Produktionsprozesse aus. Ob er Losgrösse 1, Klein- oder Grossserien produziert, spielt dabei eine untergeordnete Rolle. Der Zünd Cutter Q 32-32 D verfügt über eine Arbeitsbreite von 3,2 m, der Q 22-32 D von 2,2 m und der Q 18-32 D von 1,8 m.

www.zund.com

**Über die Zünd Systemtechnik AG**

Die Zünd Systemtechnik AG, ein global tätiges Schweizer Familienunternehmen, ist der Spezialist für digitale Schneidsysteme. Zünd steht für Schweizer Qualität und gilt als Synonym für Präzision, Leistung und Zuverlässigkeit. Seit 1984 konstruiert, produziert und vermarktet Zünd modulare Cuttersysteme und zählt weltweit zu den führenden Herstellern.

Die Kunden sind gewerbliche Dienstleister und Industrieunternehmen aus der grafischen Branche, der Verpackungsindustrie, der Bekleidungs- und Lederbranche sowie aus dem Textil- und Compositemarkt. Am Hauptsitz in Altstätten befinden sich die Forschung & Entwicklung, das Marketing und die Produktion des Unternehmens. Nebst den eigenen internationalen Verkaufsgesellschaften und Serviceorganisationen arbeitet Zünd Systemtechnik weltweit mit unabhängigen und langjährigen Vertriebspartnern zusammen.

Kontakt:

Daniel Bischof, Media Relations, daniel.bischof@zund.com, T +41 71 554 81 00, www.zund.com