

Zünd presenta la Q-Line con BHS180

Altstätten, Svizzera, 19 aprile 2023 – Zünd, produttore leader specializzato in soluzioni di taglio digitale, amplia la propria gamma di macchine con una soluzione di sistema dalle prestazioni di lavoro efficienti. Con la nuova Q-Line con Board Handling System BHS180 e UNDERCAM, l'azienda ridefinisce gli standard nella produzione industriale "pallet-to-pallet". Il suo intelligente principio di funzionamento e l'elevato grado di automazione rendono la Q-Line con BHS180 la soluzione di taglio più all'avanguardia nella sua categoria in fatto di tecnologia.

Zünd amplia ulteriormente la propria gamma di potenti soluzioni di taglio. La nuova Q-Line con BHS180 si va ad aggiungere all'offerta attuale e stabilisce nuovi standard nella produzione industriale e commerciale "da pallet a pallet". La nuova Q-Line con Board Handling System – BHS180 è una soluzione di sistema integrata, progettata appositamente per soddisfare i requisiti di lavorazione finale altamente automatizzata in ambito industriale di materiale stampato per espositori e imballaggi. I singoli componenti (l'alimentazione di fogli con UNDERCAM, la nuova generazione di cutter Q-Line e l'unità di prelievo) sono studiati per interagire alla perfezione e consentono di raggiungere un nuovo livello di produttività. Insieme offrono all'utilizzatore un taglio stabile e affidabile: in questo modo facilitano al massimo i produttori di espositori e imballaggi, che potranno automatizzare il taglio per processi all'insegna della massima redditività ed efficienza. Grazie alla Q-Line con BHS180, i produttori di espositori e imballaggi potranno ottimizzare i propri processi di produzione e incrementare la propria efficienza con una semplicità mai vista prima.

Un nuovo modello meccanico per prestazioni ottimali

La Q-Line con BHS180 rappresenta una soluzione di sistema avanzata e completa che consente di raggiungere nuovi livelli di produzione. Il sistema assicura prestazioni eccellenti a tutti i produttori di espositori e imballaggi. Ogni singolo componente di questa soluzione di sistema per il taglio digitale offre infatti funzioni estremamente interessanti. Inoltre, l'interazione tra i vari componenti garantisce un processo produttivo senza supervisione né interruzioni, una caratteristica che offre agli utilizzatori un enorme potenziale di risparmio a prescindere dalle dimensioni dell'azienda. Nel complesso si tratta quindi di un investimento che consente di migliorare la propria competitività nel tempo.

Il modello meccanico completamente nuovo alla base della Q-Line con BHS180 ridefinisce i limiti prestazionali su tutti i fronti. I nuovi componenti della macchina garantiscono insieme velocità sorprendenti fino a 2,8 m/s. L'innovativa struttura alla base del cutter della Q-Line è in granito epossidico a elevata stabilità ed è in grado di garantire un andamento fluido e la massima precisione di taglio anche a velocità elevate. I bracci di produzione sono realizzati in materiale plastico rinforzato con fibra di carbonio, che ne aumenta la leggerezza e la resistenza. Ciò permette di lavorare alla massima velocità e con la massima qualità anche i materiali più impegnativi. Le prestazioni uniche del prodotto si manifestano anche nelle sue impressionanti capacità di accelerazione (fino a 2,1g) rese possibili dal nuovo sistema di azionamento lineare. In questo modo si raggiungono velocità di lavorazione elevatissime, riducendo nettamente i tempi di ciclo per singolo job.

La Q-Line con BHS180 è inoltre dotata di moduli utensile di ultima generazione. L'AUTOMO L è un concentrato di potenza in grado di fornire una pressione di cordonatura fino a 50 kg, caratteristica che lo rende il portautensili perfetto, indispensabile soprattutto per la cordonatura con ruote scanalate di grandi dimensioni come la CRETO 150. AUTOMO E dà invece prova della sua forza soprattutto nella velocità con cui solleva e abbassa gli utensili impiegati. Ogni braccio di produzione è dotato complessivamente di quattro moduli: due AUTOMO E, un AUTOMO L e un modulo fisso di sensori INCAM. Quest'ultimo serve a rilevare marcature di registrazione, codici QR e bordi dei fogli.

Contatto:

Daniel Bischof, Media Relations, daniel.bischof@zund.com, T +41 71 554 81 00, www.zund.com

Gli utensili

UNITO è l'utensile per l'impiego di lame a trazione centrate ed eccentriche e viene utilizzato per materiali fino a 5 mm di spessore. Per il taglio guidato oscillante è possibile scegliere tra due versioni di ELOSTO. Se si utilizzano ruote scanalate, serve CRETO. CRETO 24, CRETO 61 e CRETO 150 si differenziano leggermente e alloggiavano ruote scanalate di forme e diametri diversi. PERTO è il portautensile per ruote di perforazione. DRAWTO, invece, viene impiegato per marcare e disegnare sui materiali più disparati.

Gestione digitale degli utensili

L'innovativa gestione degli utensili della Q-Line con BHS180 rende la lavorazione finale digitale più economica che mai. I nuovi cutter della Q-Line sono dotati di serie di sistemi per il cambio utensile automatico. L'intera gestione degli utensili avviene tramite il Tool Management Client TOMAC, che garantisce processi semplici e soprattutto automatizzati. L'interconnessione digitale dell'impostazione e del montaggio degli utensili ottimizza la gestione degli stessi e fa risparmiare tempo prezioso.

Produzione automatizzata "pallet-to-pallet"

La Q-Line con BHS180 elimina i colli di bottiglia in fase di taglio, rendendo così superfluo qualsiasi intervento manuale dell'operatore nella movimentazione dei materiali. L'automazione del trasporto del materiale da pallet a pallet massimizza la produttività del flusso produttivo ed elimina i tempi di fermo.

Inoltre, il disbrigo degli ordini continuo e personalizzato comporta un flusso di lavoro senza soluzione di continuità e con una buona visione d'insieme. Il sistema rileva le informazioni sull'ordine attraverso codici QR, garantendo una produzione intelligente e senza errori basata su codici QR. Tale funzionalità permette di lavorare vari job impilati e la produzione inizia sempre automaticamente.

L'UNDERCAM integrata nell'alimentazione dei fogli rileva l'immagine stampata sul foglio e riconosce in maniera affidabile ogni deformazione della stampa, garantendo in qualsiasi momento una corrispondenza perfetta tra dati di stampa e taglio. A ogni scansione il software adegua i contorni di taglio all'immagine stampata on the fly e in tempo reale. In questo modo è possibile ridurre notevolmente il tempo di ciclo di ogni ordine.

Durante la fase di alimentazione dei fogli, i sensori riconoscono i bordi del materiale, consentendo di orientare il foglio in maniera corretta. Se il foglio si trova al di fuori del range di tolleranza, l'alimentatore lo afferra e lo riallinea, in modo che venga convogliato verso il cutter senza causare interruzioni del processo. In questo modo è possibile lavorare anche pile non perfettamente allineate, garantendo una produzione ancora più stabile. A seconda del materiale e in base alle singole esigenze, il Zünd Cut Center – ZCC consente di impostare innovative ventose che assicurano una separazione ancora più affidabile dei fogli.

Il nuovo design dell'unità di prelievo consente di impilare in modo semplice e pulito fogli tagliati senza sponde verticali. L'unità di prelievo impila i diversi ordini con uno scostamento laterale, affinché i job ultimati possano essere rimossi dalla pila in modo semplice e pulito per procedere con l'ulteriore lavorazione. Anche eventuali fogli difettosi vengono depositi con uno scostamento laterale, risultando ben visibili quando si preleva il pallet.

La nuova Q-Line con BHS180 è una soluzione all-in-one. Oltre all'hardware include anche servizi di assistenza completi, software intuitivi e semplici, come l'ultima versione 4.0 del software di comando Zünd Cut Center – ZCC o lo strumento di analisi e monitoraggio Zünd Connect, e un'ampia gamma di materiali di consumo. Tutti i componenti sono stati appositamente sviluppati con l'obiettivo preciso

Contatto:

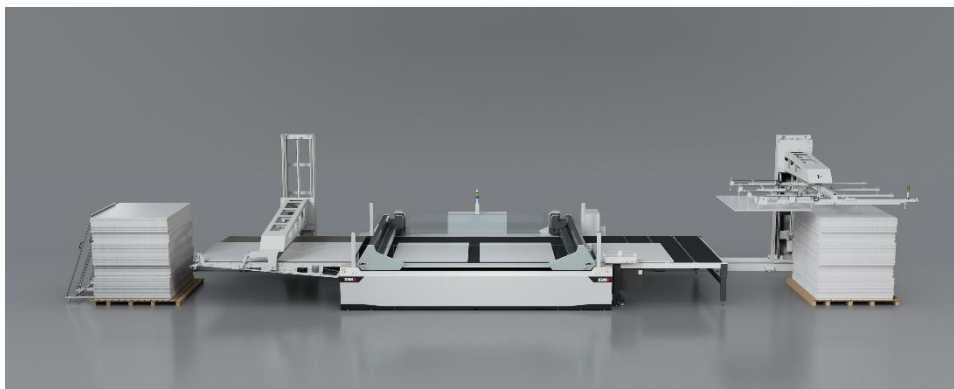
Daniel Bischof, Media Relations, daniel.bischof@zund.com, T +41 71 554 81 00, www.zund.com

di incrementare le prestazioni e la produttività della macchina e di ridurre al minimo i tempi di attrezzaggio. E soprattutto, sono già stati ampiamente testati con successo presso numerosi utenti Beta, a garanzia di risultati eccellenti alla massima velocità.

Misure dei cutter

La nuova Q-Line con BHS180 è disponibile in una prima fase nella versione con sistema a due bracci in tre diverse dimensioni. L'utilizzatore può scegliere il macchinario che meglio si adatta ai propri processi di produzione specifici, indipendentemente dal fatto che produca lotti da 1 pezzo o in piccola o grande serie. Il cutter Zünd Q 32-32 D ha una larghezza della superficie di lavoro di 3,2 m, il Q 22-32 D di 2,2 m mentre il Q 18-32 D di 1,8 m.

www.zund.com



Informazioni su Zünd Systemtechnik AG

La Zünd Systemtechnik AG, azienda svizzera a conduzione familiare e attiva in tutto il mondo, è specializzata in sistemi di taglio digitali. Zünd è sinonimo di qualità svizzera e dunque di precisione, potenza e affidabilità. Dal 1984 Zünd costruisce, produce e commercializza sistemi di cutter modulari, settore in cui rientra tra i produttori leader a livello mondiale.

I clienti sono fornitori di servizi e industrie che operano nel settore della grafica, degli imballaggi, nel settore tessile e della pelletteria nonché in quello dei tessuti tecnici e dei compositi. Presso la sede principale di Altstätten si trovano i dipartimenti Ricerca & Sviluppo, Marketing e Produzione. Oltre ad essere attiva con le proprie filiali commerciali e organizzazioni di servizi a livello internazionale, Zünd Systemtechnik collabora in tutto il mondo con partner di vendita indipendenti e di lunga data.

Contatto:

Daniel Bischof, Media Relations, daniel.bischof@zund.com, T +41 71 554 81 00, www.zund.com