

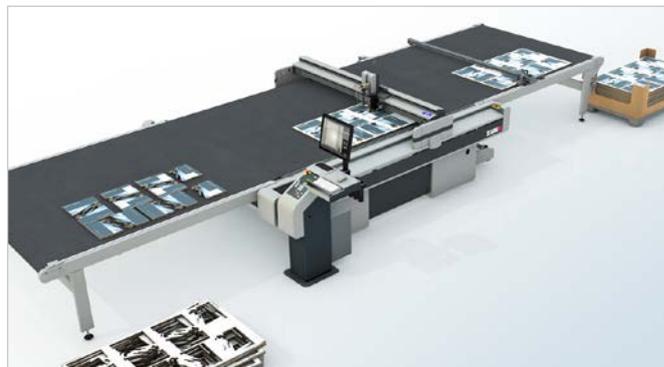
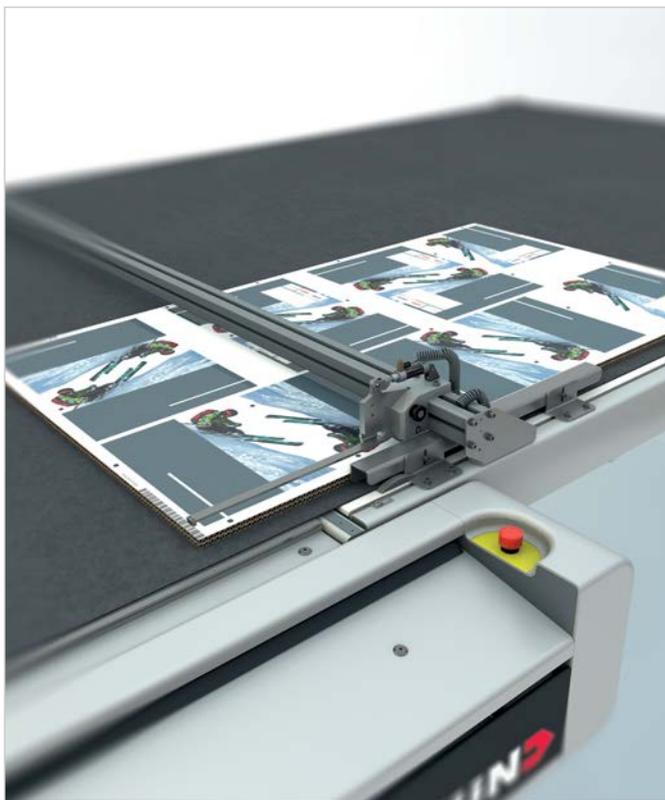
Bogenpositioniervorrichtung

Die Bogenpositioniervorrichtung ermöglicht eine halbautomatische Produktion. Plattenmaterial wird manuell zugeführt und exakt an der mechanischen Führung ausgerichtet.

Mit Hilfe der Bogenpositioniervorrichtung sind Sie in der Lage, Plattenmaterial schnell und exakt auf der Arbeitsfläche des Cutters zu positionieren. Auf der hinteren Cutterverlängerung werden Platten manuell zugeführt und mit wenigen Handgriffen an der mechanischen Führung ausgerichtet. Die Cutterverlängerung ermöglicht die Zuführung von neuem Material, ohne dabei den Verarbeitungsprozess zu unterbrechen.

Stillstandszeiten beim Beladen werden so effizient reduziert. Über das Conveyorband wird das Material anschliessend auf die Arbeitsfläche transportiert, wo die Bearbeitung stattfindet. Die vordere Cutterverlängerung dient schliesslich als Entladebereich. Abfall und fertig geschnittene Teile können dort unterbrechungsfrei entnommen werden.

Durch vordefinierte Verarbeitungsprozesse unterstützt das Zünd Cut Center - ZCC die Bogenpositioniervorrichtung perfekt. Die Kombination aus Cutterverlängerungen, ZCC und der Bogenpositioniervorrichtung bietet somit die ideale Möglichkeit, um das Plattenhandling zu optimieren. Dies äussert sich in reduzierten Stillstandszeiten, gesteigerter Produktivität und höchster Effizienz.



ZS1-02-2016-m&k

Details

Montage an der hinteren Cutterverlängerung im Beladebereich des Cutters.

Maximal zuführbare Plattendicke:

G3/D3: 35 mm

S3: 20 mm

Alle Vorteile auf einen Blick

Exaktes und schnelles Platzieren von Plattenmaterial.

Die Kombination aus Cutterverlängerungen, Bogenpositioniervorrichtung und ZCC ermöglicht einen halbautomatischen Workflow.

Reduktion von Stillstandszeiten - deutliche Steigerung der Produktionsleistung gegenüber dem Standard-Workflow.

Vollständige Unterstützung durch das Zünd Cut Center.