

Bogenpositioniervorrichtung für Balkenhöhe 120 mm

Die Bogenpositioniervorrichtung ermöglicht eine halbautomatische Produktion. Dicke Plattenmaterialien wie Karton, Hohlkammerplatten oder Schaumstoff werden manuell zugeführt und exakt an der mechanischen Führung ausgerichtet.

Mit Hilfe der Bogenpositioniervorrichtung sind Sie in der Lage, Plattenmaterial bis 110 mm Dicke schnell und exakt zuzuführen. Auf der hinteren Cutterverlängerung werden Platten mit wenigen Handgriffen an der mechanischen Führung ausgerichtet. Die Cutterverlängerung ermöglicht die Zuführung von neuem Material, ohne dabei den Bearbeitungsprozess zu unterbrechen. Stillstands-

zeiten beim Beladen werden so effizient reduziert.

Über das Conveyorband wird das Material anschliessend auf die Arbeitsfläche transportiert, wo die Bearbeitung stattfindet.

Die vordere Cutterverlängerung dient schliesslich als Entladebereich. Abfall und fertig geschnittene Teile können dort unterbrechungsfrei entnommen werden.

Durch vordefinierte Bearbeitungsprozesse unterstützt das Zünd Cut Center - ZCC die Bogenpositioniervorrichtung perfekt. Die Kombination aus Cutterverlängerungen, ZCC und der Bogenpositioniervorrichtung ist somit ideal, um das Plattenhandling zu optimieren. Dies äussert sich in reduzierten Stillstandszeiten, gesteigerter Produktivität und höchster Effizienz.



Details

Montage an der hinteren Cutterverlängerung im Beladebereich des Cutters.

Maximal zufühbare Plattendicke: 110 mm

Kompatibel mit G3 Maschinen mit 120 mm Balkenhöhe.



Alle Vorteile auf einen Blick

Exaktes und schnelles Platzieren von Plattenmaterial.

Die Kombination aus Cutterverlängerungen, Bogenpositioniervorrichtung und ZCC ermöglicht einen halbautomatischen Workflow.

Reduktion von Stillstandszeiten - deutliche Steigerung der Produktionsleistung gegenüber dem Standard-Workflow.

Vollständige Unterstützung durch das Zünd Cut Center.