

Notching Marking Module – NMM

Das Notching Marking Module ist ein kombiniertes Hochleistungswerkzeug zum Stanzen, Knipsen und Markieren von Leder, Gummi und Textilmaterialien.

Mit dem NMM perforieren Sie Leder und Gummimaterialien und erstellen hochwertige, formgenaue Knipse auf unterschiedlichsten Bekleidungs- und Polsterstoffen – und das in einer beeindruckenden Geschwindigkeit!

Zwei leistungsstarke, unabhängig voneinander agierende Stanzwerke erlauben den Einsatz verschiedener Lochpfeifen und Knipsmesser und bilden die zentrale Einheit des Moduls.

Beim Perforieren und Knipsen werden die Lochpfeifen bzw. Knipsmesser pneumatisch durch das Bearbeitungsmaterial gepresst.

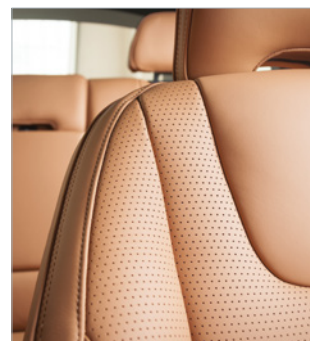
Perforieren: Während der Stanzbewegung rotieren die Lochpfeifen und schneiden so präzise Perforierungen auch in zähe Materialien bis ca. 6 mm Dicke. Die Vorteile dieses Verfahrens sind eine äusserst hohe Stanzleistung und eine sehr gute, konstante Lochqualität.

Der ausgestanzte Abfall wird abgesaugt und in einem Behälter auf der Rückseite des Moduls gesammelt. Den Sammelbehälter können Sie mit wenigen Handgriffen abschrauben und entleeren.

Knipsen: Beim Knipsen werden V- oder I-förmige Markierungen in Textil- und Leder-

materialien bis max. 2,5 mm Dicke gestanzt. Die einzelnen Knipse können dabei entweder inner- oder ausserhalb der Schnittteile liegen und werden absolut senkrecht zur Schneidkontur platziert. Durch die vorgeformten Messer geschieht das Knipsen formgenau, schnell und effizient.

Markieren: Das Modul verfügt über eine Aufnahme für unterschiedlichste Zeichenminen. Die Markierfunktion kommt beim Anzeichnen und Beschriften von Schnittmustern zur Anwendung. Andere Einsatzgebiete umfassen das Zeichnen von Nähten mit auswaschbaren Silberstiften oder Kugelschreibern.



Details

Bis zu 8 Löcher/Sekunde (materialabhängig).

Einsatz von Lochpfeifen mit 7 mm Schaftdurchmesser.

Einsatz von Knipsmessern für V- und I-Knipse.

Einsatz von Zeichenwerkzeugen mit 15/20 mm Schaftdurchmesser.

Zahlreiche Lochpfeifen und Knipsmesser im Zünd Zubehörsortiment:

- HSS-Lochpfeifen mit 0,5 – 5,5 mm Lochdurchmesser
- HM-Lochpfeifen mit 3,0 – 5,0 mm Lochdurchmesser
- V-Knipsmesser 60° mit 6 und 3 mm Knipslänge (gross/klein)
- I-Knipsmesser mit 5 mm Knipslänge

Druckluftverbrauch ca. 150 l/Min bei 0,7 – 0,8 MPa.

Kompatibel mit G3, D3.

Alle Vorteile auf einen Blick

Leistungsstarkes, stabiles Modul mit äusserst hoher Stanzleistung.

Einsatz von zwei Lochpfeifen/Knipsmessern und einem Zeichenwerkzeug.

Sehr hohe, gleichbleibende Loch- bzw. Knipsqualität.

Hocheffizientes Erstellen von formgenauen Knipsen.

Saubere Entsorgung der Stanzabfälle in integriertem Behälter.

Einsatz zahlreicher, preiswerter Standardminen.

Vollständige Unterstützung durch das Zünd Cut Center sowie die MindCut Software.