

Electric Oscillating Tool - EOT

Das Electric Oscillating Tool ist ein universell einsetzbares Schneidwerkzeug zur Bearbeitung verschiedenster Materialien. Es kommt immer dann zum Einsatz, wenn die Bearbeitung mit Ziehmessern nicht mehr möglich ist.

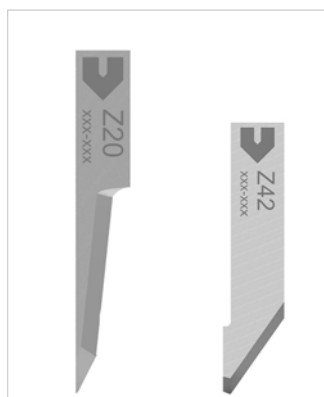
Das EOT eignet sich ideal zum Schneiden von weichen und mittelharten Werkstoffen. Eine sehr hohe Hubfrequenz ermöglicht eine hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit und macht so den Bearbeitungsvorgang sehr effizient.

Je nach Einsatzzweck ist das EOT mit 0,5 mm oder 1,0 mm Hub erhältlich. Zünd empfiehlt für Materialien bis ca. 3 mm das EOT mit 0,5 mm Hub einzusetzen. Dickere Materialien erfordern das EOT mit 1,0 mm Hub.

Um den individuellen Anforderungen des Bearbeitungsmaterials und der Schneidkontur gerecht zu werden, können in das EOT zahlreiche spitze oder flache Oszilliermesser aus dem Zünd Zubehörprogramm eingesetzt werden. Flache Messer eignen sich vor allem für mittelharte bzw. fasrige Materialien und Schneidkonturen mit grossen Radien. Die breite Schnittfläche ermöglicht eine sehr hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit.

Spitze Messer kommen hingegen zum Einsatz, wenn filigrane Teile und enge Kurven konturgenau ausgeschnitten werden.

Für die Bearbeitung zäher Werkstoffe empfiehlt Zünd den Einsatz des POT (Pneumatic Oscillating Tool).



ZST-07-2015-m&k

Details

Zwei Werkzeugvarianten: 0,5 mm/1,0 mm Hub.

Oszillierfrequenz: 18000 Hub/min.

Starker elektrischer Antrieb.

Kompatibel mit **G3**, **S3**, **L3**, **D3**.

Alle Vorteile auf einen Blick

Das EOT ermöglicht eine sehr hohe Schneidgeschwindigkeit.

Robuste Bauweise für den langlebigen Einsatz in der industriellen Umgebung.

Grosse Vielfalt an einsetzbaren Flach- und Spitzmessern verfügbar (Zünd Zubehörkatalog).

Optimal geeignet zur Verarbeitung von weichen und mittelharten Materialien.