

# Wheel Knife Tool – WKT

**Das Wheel Knife Tool wurde konzipiert, um Glas- und Kohlefasermaterialien sowie technische Textilien einschliesslich Polyestergerewebe im Einlagenzuschnitt kostengünstig und effizient zu verarbeiten.**

Das WKT ist ein nicht angetriebenes Werkzeug für den Einsatz von Zünd Rollmessern. Es ermöglicht die Verarbeitung von technischen Textilien wie Polyester oder PVC sowie Glas- und Kohlefasermaterialien.

Der Einsatz von Rollmessern aus HSS Stahl erlaubt eine sehr hohe Schneidgeschwindigkeit und garantiert gleichzeitig einen sauberen und effizienten Arbeitsvorgang. Damit

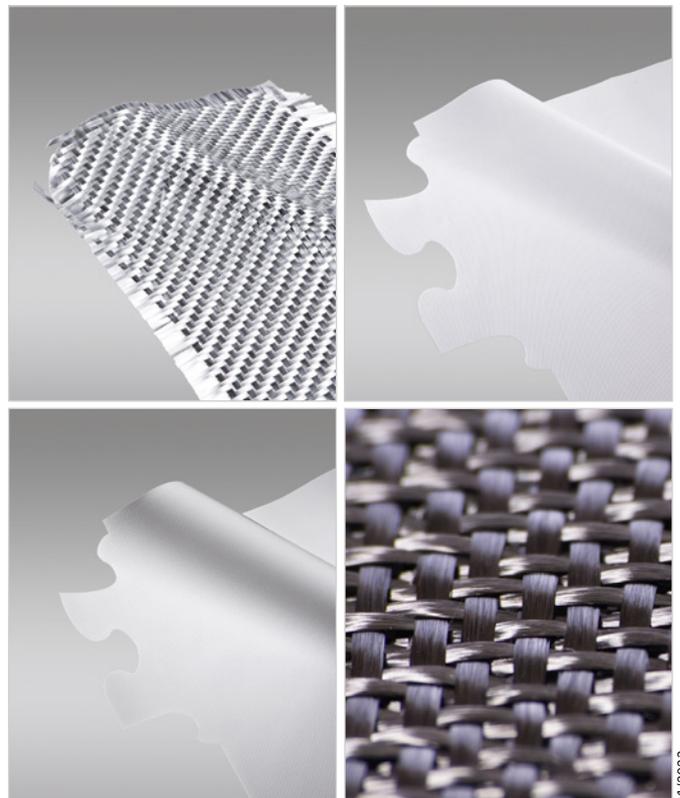
ist das WKT eine kostengünstige Ergänzung zu den angetriebenen Werkzeugen DRT und PRT.

Im Lieferumfang ist eine spezielle Schneidunterlage mit PU-Beschichtung enthalten. Diese ist äusserst robust bzw. langlebig und schützt das Conveyorband vor Beschädigungen. Da die Unterlage luftundurchlässig ist, erfolgt der Zuschnitt ohne Vakuum-Materialfixierung.

Geschritten wird im Druckmodus. Dabei wird der benötigte Druck exakt auf die Anforderungen von Material und Schneidqualität eingestellt.

## **Tipp:**

Für das Schneiden von Aramidfasern empfiehlt Zünd das angetriebene Werkzeug PRT.



11/2023

## **Details**

Einsatz von preiswerten Zünd Rollmessern aus HSS Stahl (Z55, ø 28 mm)

Erhältlich für G3-Cutter in den Grössen M und L

Einlagiger Zuschnitt von technischen Textilien sowie von Glas- und Kohlefasermaterialien

In das Universalmodul UM einsetzbar

Der Schneidvorgang erfolgt im Druckmodus

Die Bearbeitung erfolgt ohne Vakuum-Materialfixierung

Kompatibel mit **G3**, **D3**.

## **Alle Vorteile auf einen Blick**

Günstig in der Anschaffung

Der Schneidvorgang ist sauber und erzeugt keinerlei Schneidstaub

Sehr robuste, langlebige Spezialschneidunterlage aus PU-Material im Lieferumfang enthalten

Hohe Schneidgeschwindigkeit bis 1000 mm/s möglich

Das WKT wird von der ZCC-Software vollständig unterstützt