

Scoring Cutting Tool – SCT

Ein Werkzeug - zwei Bearbeitungsmethoden. Das Scoring Cutting Tool kann universell zum Durchschneiden oder zum Ritzten von Materialien bis 5 mm Dicke eingesetzt werden.

Das Scoring Cutting Tool ist ein Werkzeug zum Durchschneiden und Ritzten einer grossen Bandbreite an Materialien bis 5 mm Dicke. Zünd empfiehlt das SCT vor allem zur Bearbeitung von Karton und Lackierplatten. Die Bearbeitung erfolgt mit Ziehmessern.

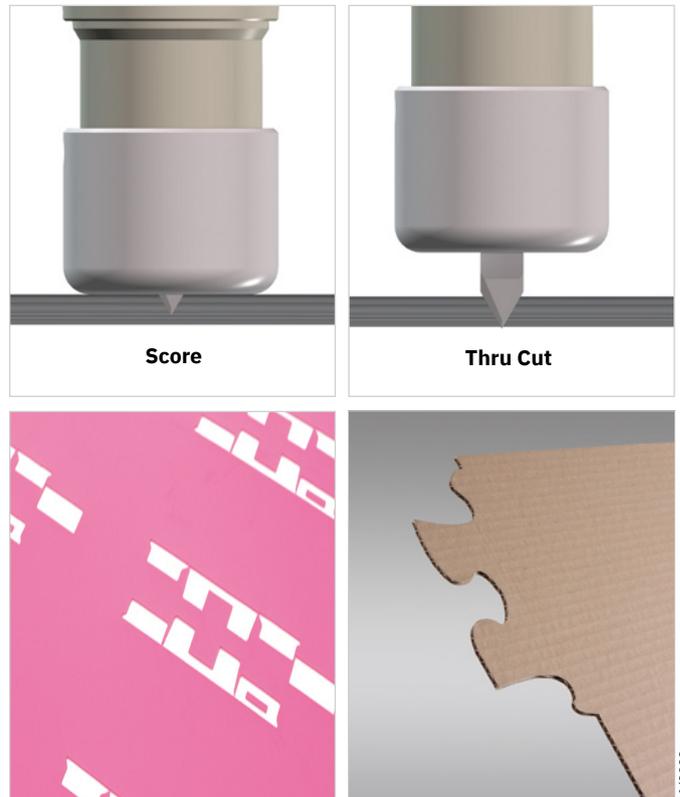
Thru Cut: Zum Durchschneiden des Bearbeitungsmaterials wird das Messer pneumatisch ausgefahren. So ist die gesamte

Messerschneide einsetzbar. Die Schneidtiefe wird über die Cuttersoftware oder das Zünd Cut Center exakt eingestellt.

Score: Zum Ritzten wird das Messer pneumatisch eingefahren. Die Einstellung der Ritztiefe erfolgt manuell am SCT. Der Gleitschuh wird mit einem konstanten Druck auf das Material gepresst, während die Einstechtiefe des Messers fix eingestellt ist. Dies garantiert

eine konstante Schneidtiefe und eine sehr hohe Ritzqualität.

Alle Messer mit flachem Schaft aus dem Zünd Zubehörprogramm können in das SCT eingesetzt werden. Optional ist ein gefederter Gleitschuh zum Durchschneiden anspruchsvoller Materialien verfügbar.



Details

Zahlreiche Materialien bis 5 mm Dicke bearbeitbar

Pneumatisch betätigter Wechsel zwischen den Bearbeitungsmethoden Score und Thru Cut

Kompatibel mit **G3**, **S3**, **D3**.

Alle Vorteile auf einen Blick

Sehr hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit (materialabhängig)

Zwei Bearbeitungsmethoden: Ritzten, Durchschneiden

Eine grosse Vielfalt an Messern mit flachem Schaft ist verfügbar (Zünd Zubehörkatalog)

Das SCT mit den Bearbeitungsmethoden Thru Cut und Score sowie der Bearbeitungsprozess sind vollständig im ZCC integriert.