

Rillwerkzeuge und Einsätze

Auswahl und Einsatzgebiete

Unterschiedliche Materialeigenschaften verlangen nach unterschiedlichen Rillwerkzeugen. Die Zünd Creasing Tools eignen sich zur Bearbeitung einer breiten Palette an Materialien. Unterstützt wird dies durch eine grosse Auswahl an Rillrädern. Die Rillung kann entweder im Positionsmodus oder im Druckmodus erfolgen. Im Positionsmodus wird das Rillrad auf eine definierte Rilltiefe abgesenkt. Dieses Verfahren eignet sich vor allem für Vollkarton. Sobald Wellpappe gerillt wird, empfiehlt Zünd den Druckmodus einzusetzen. In diesem Modus baut der Cutter einen individuell einstellbaren Druck auf das Material auf. Sie können den Anpressdruck quer und längs zur Welle separat einstellen! Ausgeklügelte Rillradgeometrien ermöglichen das Herstellen einer Rillung, die der Stanzformqualität sehr nahe kommt. Verpackungsentwickler können ihren kreativen Ideen freien Lauf lassen und faltbare Boxen/Displays im Handumdrehen realisieren. Alle Zünd Creasing Tools und Rillräder sind vollständig im Zünd Cut Center integriert.

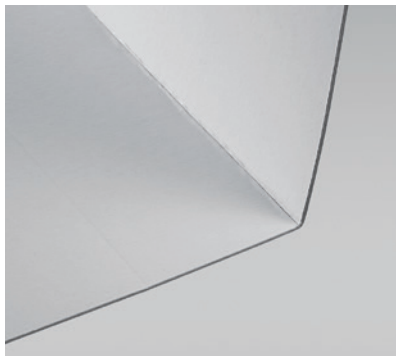
Creasing Tool Type 1 - CTT1



Das CTT1 ist das optimale Werkzeug zur Bearbeitung für einwellige Wellpappe. Zum Einsatz kommen Rillräder mit 61 mm Durchmesser und 20 mm Breite. Unterstützt durch die Cuttersteuerung können hochwertige Rillungen längs und quer zur Welle ohne Einreissen erstellt werden. Der Rillradhalter ist mit einem Klicksystem zum einfachen Einsetzen von Rillrädern ausgestattet.

Kompatibel mit **G3**, **S3**, **D3**.

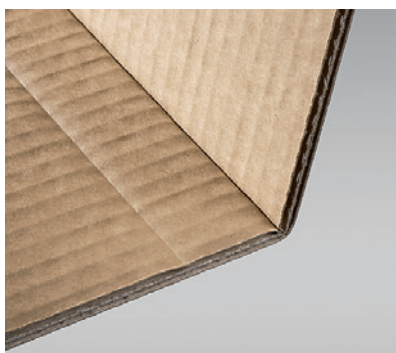
Creasing Tool Type 2 - CTT2



Das CTT2 ist ein universell einsetzbares Rillwerkzeug. Für das Rillen von Vollkarton, PP oder Hohlkammerplatten steht eine grosse Anzahl an Rillrädern zur Auswahl.

Kompatibel mit **G3**, **S3**, **D3**.

Creasing Tool Type 3 - CTT3



Das CTT3 wurde zur Bearbeitung zwei- und dreiwelliger Wellpappe konstruiert. Zum Einsatz kommen Rillräder mit 90 mm Durchmesser und 28 mm Breite. Dies verspricht eine hochwertige Rillung ohne Einreissen sowohl längs als auch quer zur Welle. Der Rillradhalter ist mit einem Klicksystem zum einfachen Einsetzen der Rillräder ausgestattet.

Kompatibel mit **G3**, **D3**. Für den Einsatz auf Maschinen mit 120 mm Balkenhöhe ist eine verlängerte Einsatzhülse erhältlich.

Übersicht Rilleinsätze

Die grosse Auswahl an Rillwerkzeugen ermöglicht perfekte Rillungen einer breiten Palette an Materialien. Die hier angeführte Auswahl dient als Empfehlung. Abhängig von Materialtyp und -Qualität kann der Einsatz schlussendlich variieren.

Bei Karton- und Kunststoffmaterialien wird die beste Rillqualität erreicht, wenn eine Rillmatrize als Schneidunterlage verwendet wird.

Vollkarton

**Rillrad
C201
mit Halter**



**Rillrad
C202
mit Halter**



**Rillrad
C203
mit Halter**



**Rillrad
C204
mit Halter**



**Rillrad
C205
mit Halter**



Artikelnr.	3910603	3910604	5002277	5002275	3910601
Rillbreite	4 Punkt	4 Punkt	2 Punkt	3 Punkt	2 Punkt
Rillrad Ø	24 mm	24 mm	15 mm	15 mm	24 mm
Breite	1,5 mm	1,5 mm	0,7 mm	1,1 mm	0,7 mm
Tiefe	1,0 mm	1,5 mm	1,0 mm	1,5 mm	0,7 mm
Werkzeug	CTT2	CTT2	CTT2	CTT2	CTT2
Anwendung	Karton 250–400 g/m ² ohne Rillmatrize	Karton 250–400 g/m ² ohne Rillmatrize	Karton 150–300 g/m ² ohne Rillmatrize	Karton 150–300 g/m ² mit Rillmatrize	Karton 150–300 g/m ² ohne Rillmatrize

**Rillrad
C206
mit Halter**



**Rillrad
C207
mit Halter**



**Rillrad
C208
mit Halter**



Artikelnr.	3910602	3910611	3910612
Rillbreite	3 Punkt	2 Punkt	3 Punkt
Rillrad Ø	24 mm	24 mm	24 mm
Breite	1,1 mm	0,7 mm	1,1 mm
Tiefe	1,1 mm	1,0 mm	1,1 mm
Werkzeug	CTT2	CTT2	CTT2
Anwendung	Karton 150–300 g/m ² ohne Rillmatrize	Karton 150–300 g/m ² ohne Rillmatrize	Karton 150–300 g/m ² ohne Rillmatrize

Wellpappe

**Rillrad
C101
ohne Halter**



**Rillrad
C102
ohne Halter**



**Rillrad
C103
ohne Halter**



**Rillrad
C209
mit Halter**



Artikelnr.	5005632	5005633	5005634	5003247
Rillrad Ø	61 mm	61 mm	61 mm	„Crusher“ 24 mm
Nase R	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	Radius 7 mm
Winkel	5°	10°	15°	
Werkzeug	CTT1	CTT1	CTT1	CTT2
Anwendung	einwellige Wellpappe < 4,5 mm	einwellige Wellpappe < 4,5 mm	einwellige Wellpappe < 4,5 mm	Wellpappe allgemein

**Rillrad
C301
ohne Halter**



**Rillrad
C302
ohne Halter**



**Rillrad
C303
ohne Halter**



**Rillrad
C304
ohne Halter**








**Rillrad
C305
ohne Halter**



Artikelnr.	5205823	5205824	5210477	5210490	5220226
Rillrad Ø	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
Nase R	1,0 mm	0,5 mm	3 mm	3 mm	
Winkel	15°	15°	20°	10°	
Werkzeug	CTT3	CTT3	CTT3	CTT3	CTT3
Anwendung	zwei- und dreiwellige Wellpappe > 4,5 mm	zwei- und dreiwellige Wellpappe > 4,5 mm	zwei- und dreiwellige Wellpappe > 4,5 mm	zwei- und dreiwellige Wellpappe > 4,5 mm	DISPA®

Kunststoff- und Spezialmaterialien

	Rillrad C211 mit Halter	Rillwerkzeug C001 ohne Halter	Rillwerkzeug C002 ohne Halter	Rillrad C210 mit Halter	Rillwerkzeug C214 mit Halter
					
Artikelnr.	3910605	5002540	5002541	3910606	3910607
Radius					1,5 mm
Rillbreite	1 Punkt	3 Punkt	1,5 Punkt	2 Punkt	4 Punkt
Rillrad Ø	14 mm			24 mm	
Breite	0,25 mm	1,0 mm	0,5 mm	1,3 mm	
Tiefe	1,5 mm			5 mm	
Werkzeug	CTT2	CTT2 + Messerhalter Typ 1	CTT2 + Messerhalter Typ 1	CTT2	CTT2
Anwendung	PVC- und PP 0,5 – 1,2 mm	PVC- und PP 0,5 – 1,2/0,5 – 1,0 mm	PVC- und PP 0,5 – 1,2/0,5 – 1,0 mm	Pergament und weiche Materialien	Hohlkammermaterial

	Rillrad C212 mit Halter	Rillrad C213 mit Halter
		
Artikelnr.	5003245	5003246
Radius	1,5 mm	3 mm
Rillbreite	4 Punkt	8 Punkt
Rillrad Ø	24 mm	24 mm
Breite		
Tiefe		
Werkzeug	CTT2	CTT2
Anwendung	Hohlkammermaterial	Hohlkammermaterial

ZST-05-2019-m&k