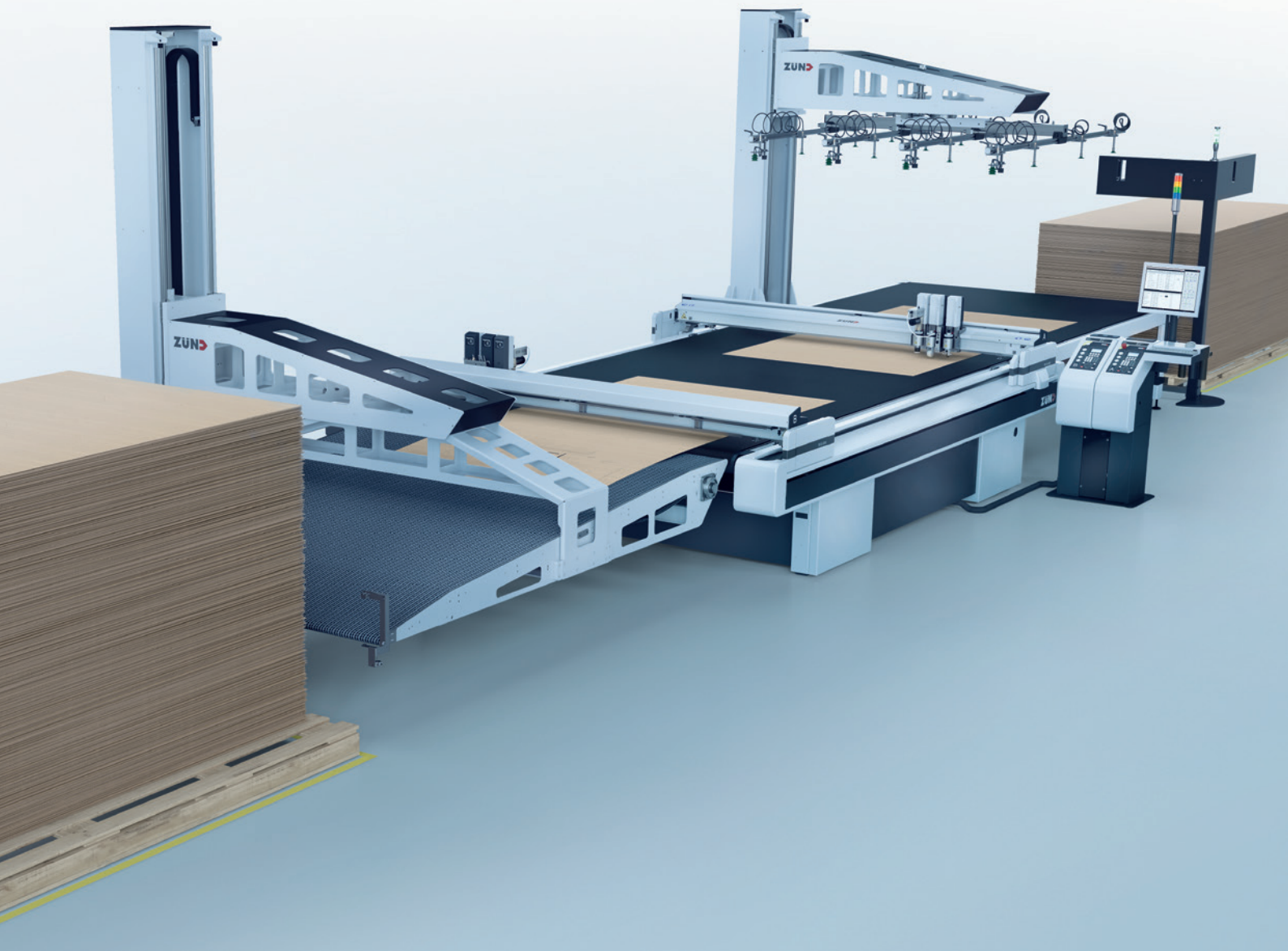


# Board Handling System BHS150

## Erweitern Sie Ihre Produktionskapazitäten



Your first choice in digital cutting.

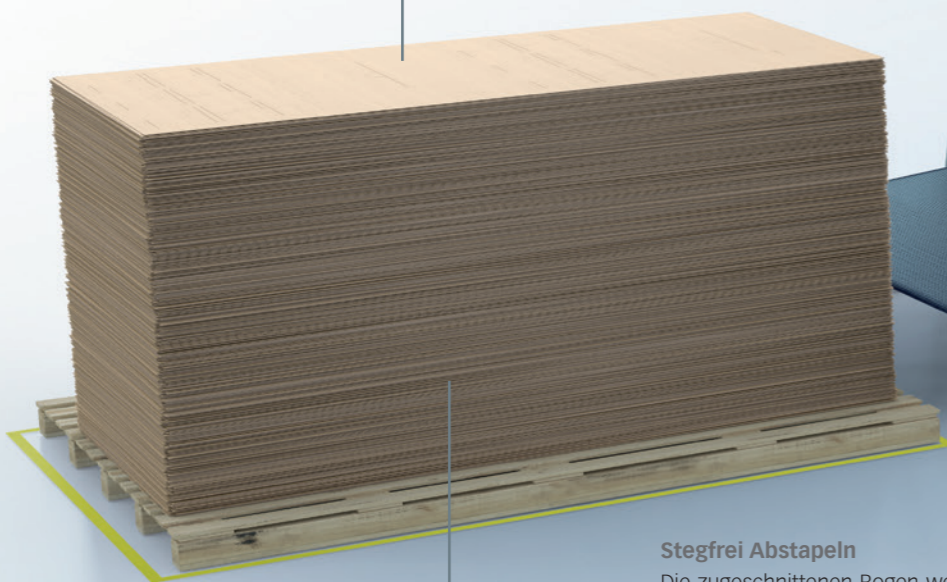
# Digitales Schneiden auf industriellem Niveau

## Das neue Board Handling System BHS150

Die einzigartige Kombination aus vollautomatischem Materialhandling und leistungsstarkem digitalen Zuschnitt ist der Schlüssel zur industriellen Produktion. Mit dem BHS150 verlängern Sie die Betriebszeit und senken gleichzeitig Ihre Betriebskosten.

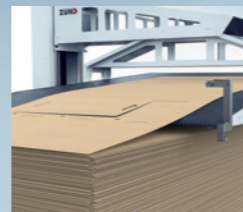


**Ideal für verschiedene Materialstärken**  
Mit dem BHS150 können Materialien bis zu einer Stärke von 110mm effizient verarbeitet werden.



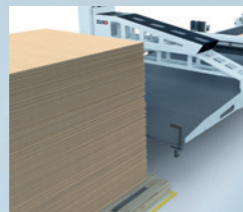
### Stegfrei Ab stapeln

Die zugeschnittenen Bogen werden über das Förderband der Entnahmeeinheit präzise auf die Palette abgestapelt. Durch dieses Ab stapelverfahren kann je nach Job auf Stege als Haltehilfen für die Schnittteile verzichtet werden. Das spart Zeit und Kosten beim Entgittern der einzelnen Nutzen.



### Effizient ab stapeln mit dem BHS150

Die Stapelhöhe von 1,5m erlaubt deutlich längere Betriebszeiten. Grossauflagen werden dadurch wirtschaftlich und effizient endverarbeitet. Fertige Stapel können während der laufenden Produktion entnommen werden.



### Wirtschaftlich auch bei kleineren Formaten

Die Beladeeinheit kann den Cutter mit mehreren Bogen bestücken. Durch die volle Ausnutzung der Arbeitsfläche lassen sich auch kleine Bogenformate rationell verarbeiten.

### Auftragsinfos automatisch einlesen

Während des Beladevorgangs erfasst ein Scanner über mitgedruckte QR-Codes die Auftragsinformationen. Das erlaubt es, auch unterschiedliche Aufträge innerhalb eines Stapels zuverlässig zu erkennen und automatisiert abzuarbeiten.



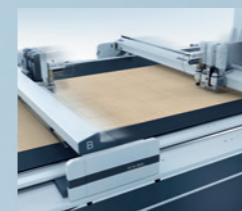
### Modulare Lösungen

Ob Schneiden, Rillen oder Perforieren – das modulare Konzept lässt dem Anwender freie Hand bei der Wahl der Bearbeitungsmethode. Bis zu drei verschiedene Verfahren können für einen Auftrag eingesetzt werden, ohne dass die laufende Produktion für Werkzeugwechsel unterbrochen werden muss.



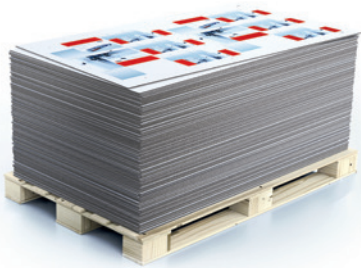
### Top-Speed für höchste Produktivität

Das BHS150 ist auf den Betrieb mit Zünd Cuttern der G3- und D3-Serie ausgerichtet. Der D3 sorgt mit seiner Doppelbalkentechnologie für eine signifikante Leistungssteigerung und bietet damit maximale Produktivität.



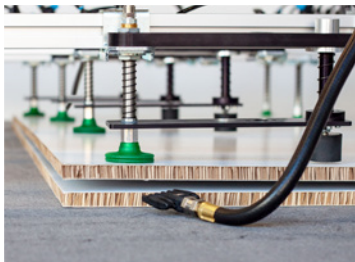
# Technische Daten

01/2020



Beladung	Board Handling System – BHS150			
<b>max. Plattengrösse</b>	1800 × 3200 mm (L-Linie)	2270 × 3200 mm (XL-Linie)	2740 × 3200 mm (2XL-Linie)	3210 × 3200 mm (3XL-Linie)
<b>max. Plattendicke</b>	110 mm (abhängig vom Materialdurchlass des Cutters)			
<b>max. Plattengewicht</b>	25 kg (pro Stück)			
<b>max. Stapelhöhe</b>	1500 mm (inkl. Palette)			

## Separierhilfe (Optional)



Zusätzliche Separiereinheit (hinten) zur zuverlässigen Vereinzelung von Plattenmaterial, bestehend aus vier Balgsaugereinheiten und zwei Separierdüsen:

Beispiele:

- Elektrostatisch aufgeladenes Plattenmaterial
- Bedrucktes Plattenmaterial
- Sandwichplatte

**Zünd Systemtechnik AG**  
Industriestrasse 8  
CH-9450 Altstätten  
T +41 71 554 81 00  
info@zund.com  
www.zund.com

**ZÜND**  
swiss cutting systems