

Abrolleinheit Wannenabroller

Die Abrolleinheit Wannenabroller ermöglicht das spannungsfreie Abrollen dehnbarer Textilien. Eine integrierte Bahnkantensteuerung gewährleistet die exakte Zuführung von Material mit ungleichmässigen Rollenkanten.

Das Herzstück des Wannenabrollers ist eine Mulde aus Rollen und Transportbändern, die das Rollenmaterial auf die Arbeitsfläche des Cutters transportieren.

Für schnelle und einfache Rollenwechsel verfügt die Mulde über eine motorisierte Umkippvorrichtung, die sich bei Bedarf nach unten fahren lässt. Die Beladung kann dadurch komfortabel von nur einem Bediener durchgeführt werden.

Eine Tänzerwalze registriert Schwankungen in der Bahnspannung in Echtzeit. Wenn nötig, regelt der Wannenabroller die Antriebsgeschwindigkeit und gewährleistet so eine absolut spannungsfreie Materialzuführung.

Die Bahnkantensteuerung kontrolliert beim Abrollen die exakte Ausrichtung der Materialkante. Wenn der Sensor eine Unregelmässigkeit detektiert, justiert der Wannenabroller automatisch die horizontale Ausrichtung der Mulde. Auf diese Weise werden auch schief gewickelte Rollen gleichmässig zugeführt.

Wird das Materialende erreicht, stoppt die Abrollbewegung automatisch. So können Rollen auch dann problemlos verarbeitet werden, wenn deren Materialende auf den Rollenkern geklebt ist.

Da das Material in der Mulde nicht mit einer Welle fixiert wird, gibt es keine besonderen Anforderungen an den Durchmesser oder die

Beschaffenheit des Rollenkerns. Auch Rollen mit geknicktem, gebrochenem oder fehlendem Kern lassen sich problemlos zuführen.

Der Wannenabroller kann Materialrollen nicht nur abwickeln, sondern auch aufrollen - eine perfekte Möglichkeit, um das Material nach der Verarbeitung zurück in seine Ausgangsposition zu bringen. Die Funktion für schnelles Aufrollen sorgt dafür, dass das Material straff gewickelt wird. So entstehen kompakte Rollen ohne Lufteinschlüsse.

Um die Flexibilität des Systems noch weiter zu erhöhen, kann der Wannenabroller bei Bedarf mit einer optionalen Abrolleinheit mit Kernaufnahme ausgerüstet werden.



06/2017

Details

Rollengewicht: max. 100 kg

Rollendurchmesser: max. 400 mm

Erhältlich in den Breiten L, XL und 3XL.

(Der Wannenabroller ist mit allen G3- und D3-Breiten kompatibel, da die Breiten M und 2XL bei diesen Cutterserien via Überbreite abgedeckt werden)

Die Montage kann sowohl direkt am Cutter als auch an einer Cutterverlängerung erfolgen.

Für innen und aussen gewickelte Rollen geeignet.

Kompatibel mit **G3**, **S3**, **D3**.

Alle Vorteile auf einen Blick

Spannungsfreie Zuführung von flexiblen, dehnbaren Textilien.

Automatische Bahnkantensteuerung garantiert exakte Bahntreue.

Schnelle, einfache Rollenwechsel für maximale Flexibilität.

Verarbeiten von Rollen mit geknicktem, gebrochenem oder fehlendem Kern.

Funktion für schnelles Aufrollen bringt das Material nach der Bearbeitung zurück in die Ausgangsposition.

Einfache Steuerung über benutzerfreundliches Touchpanel.

Optional kann am Wannenabroller eine zusätzliche Abrolleinheit mit Kernaufnahme montiert werden.

Volle Unterstützung durch das Zünd Cut Center - ZCC.

Headquarters

Zünd Systemtechnik AG

Industriestrasse 8 · CH-9450 Altstätten · T +41 71 757 81 00 · F +41 71 757 81 11 · info@zund.com · www.zund.com

ZUND
swiss cutting systems