

Wannenabroller 100

Die Wannenabroller 100 ermöglicht das spannungsfreie Abrollen dehnbarer Textilien. Eine integrierte Bahnkantensteuerung gewährleistet die exakte Zuführung von Material mit ungleichmässigen Rollenkanten.

Das Herzstück des Wannenabrollers 100 ist eine Mulde aus Rollen und Transportbändern, die dem Cutter das Rollenmaterial zuführen. Für schnelle und einfache Rollenwechsel verfügt die Mulde über eine motorisierte Umkippvorrichtung, die sich bei Bedarf nach unten fahren lässt. Die Beladung kann dadurch komfortabel von nur einem Bediener durchgeführt werden.

Eine Tänzerwalze registriert Schwankungen in der Bahnspannung in Echtzeit. Wenn nötig, regelt der Wannenabroller 100 die Antriebsgeschwindigkeit und gewährleistet so eine spannungsfreie Materialzuführung.

Die Bahnkantensteuerung kontrolliert beim Abrollen die exakte Ausrichtung der Materialkante. Wenn der Sensor eine Unregelmässigkeit detektiert, justiert der

Wannenabroller 100 automatisch die horizontale Ausrichtung der Mulde. Auf diese Weise werden auch schief gewickelte Rollen gleichmässig zugeführt. Wird das Materialende erreicht, stoppt die Abrollung automatisch. So können auch Rollen verarbeitet werden, deren Materialende auf den Rollenkern geklebt ist.

Da das Material in der Mulde nicht mit einer Welle fixiert wird, gibt es keine besonderen Anforderungen an den Durchmesser oder die Beschaffenheit des Rollenkerns. Auch Rollen mit geknicktem, gebrochenem oder fehlendem Kern lassen sich problemlos zuführen. Der Wannenabroller 100 kann Materialrollen nicht nur abwickeln, sondern auch aufrollen - eine perfekte Möglichkeit, um das Material nach der Verarbeitung

zurück in seine Ausgangsposition zu bringen. Die Funktion für schnelles Aufrollen sorgt dafür, dass das Material straff gewickelt wird. So entstehen kompakte Rollen ohne Lufteinschlüsse.

Neu ermöglicht der integrierte Querschneider, die Textilbahn am Ende des Markers zu trennen. Der Trennschnitt kann manuell ausgelöst werden oder automatisch durch die Cutter Software erfolgen. Dank dem optional erhältlichen Querschneider kann die Textilrolle noch während dem Zuschnitt gewechselt werden, was die Rüstzeiten drastisch verkürzt.

Um die Flexibilität des Systems noch weiter zu erhöhen, kann der Wannenabroller 100 bei Bedarf mit einer optionalen Abrolleinheit mit Kernaufnahme ausgerüstet werden.



06/2021

Details

Rollengewicht: max. 100 kg

Rollendurchmesser: max. 400 mm

Ist der Wannenabroller 100 mit einem Querschneider ausgestattet, ist eine Cutterverlängerung notwendig.

Für innen und aussen gewickelte Rollen geeignet.

Kompatibel mit **G3**, **S3**, **D3**.

Erhältlich in den Breiten L, XL und 3XL.

Alle Vorteile auf einen Blick

Spannungsfreie Zuführung von flexiblen, dehnbaren Textilien.

Automatische Bahnkantensteuerung garantiert exakte Bahntreue.

Querschneider für manuellen oder automatischen Trennschnitt.

Einfache Steuerung über benutzerfreundliches Touchpanel.

Schnelle, einfache Rollenwechsel für maximale Flexibilität.

Verarbeiten von Rollen mit geknicktem, gebrochenem oder fehlendem Kern.

Optional kann am Wannenabroller 100 eine zusätzliche Abrolleinheit mit Kernaufnahme montiert werden.

Volle Unterstützung durch das Zünd Cut Center - ZCC und MindCut.