

# Zentrumswickler

**Die Abrollereinheit Zentrumswickler ermöglicht ein faltenfreies Auf- und Abrollen flexibler Rollenmaterialien. Auf die pneumatisch betätigte Wickelwelle können Rollen bis zu 100 kg Gewicht aufgespannt werden.**

Der Zentrumswickler nimmt schwere Materialrollen mit einem Gewicht von bis zu 100 kg auf einer stabilen Wickelwelle auf. Der Rollen Kern wird mit Hilfe von Druckluft fixiert. Dies ermöglicht ein faltenfreies Abrollen des Materials. Dank seitlicher Klapplager ist für den Materialwechsel kein Werkzeug erforderlich. Dieses System eignet sich hervorragend für den Austausch schwerer Rollen mit Hebehilfen.

Die Materialspannung wird durch ein Tänzer system konstant gehalten und ist im Bereich

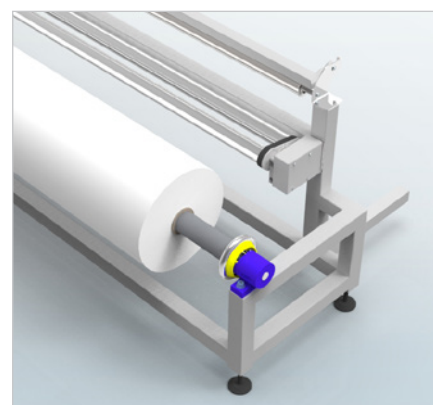
von 2-6 kg einstellbar. Darüber hinaus kann der Doppelrollen-Tänzer auch als passive Abrollereinheit für kleine, leichte Restrollen eingesetzt werden.

Im laufenden Betrieb fixiert eine pneumatisch betätigte Klemmung das Material nach jedem Vorschub. So wird verhindert, dass das Material am Ende der Abrollbewegung zurück rutscht.

Wenn das Materialende erreicht ist, wird die Abrollbewegung automatisch gestoppt. So

können Rollen auch dann problemlos verarbeitet werden, wenn deren Materialende auf den Rollen kern geklebt ist.

Der angetriebene Zentrumswickler kann Materialrollen nicht nur abwickeln, sondern auch aufrollen - eine perfekte Lösung, um das Material nach der Verarbeitung wieder in seine Ausgangsposition zu bringen. Voraussetzung für das Aufwickeln ist ein beidseitiger Materialtransport.



ZST-09-2018-m&k

## Details

Erhältlich für G3, D3 L, XL, 2XL und 3XL.

Max. Rollengewicht auf der Wickelwelle: 100 kg.

Max. Rollengewicht auf dem Doppelrollen-Tänzer: 40 kg.

Aussendurchmesser der Materialrolle von 80 - 350 mm.

Aufnahme von Rollenkernen mit Innendurchmesser 3" (76.2 mm).

Konstante Materialspannung einstellbar von 2-6 kg.

Max. Vorschub- bzw. Abrollgeschwindigkeit: 700 mm/s.

## Alle Vorteile auf einen Blick

Faltenfreies Ab- und Aufrollen von flexiblem Rollenmaterial.

Abrollen im und gegen den Uhrzeigersinn möglich (Verarbeitung von innen und aussen gewickelten Rollen).

Beim Auswechseln der Materialrolle ist kein Werkzeug erforderlich.

Einfache und effiziente Verarbeitung von Restrollen.

Benutzerfreundlicher Einrichtbetrieb für das Einfädeln des Materials.