

# Alimentación de material Cortador digital Zünd



Your first choice in digital cutting.

# Alimentación manual de hojas/planchas

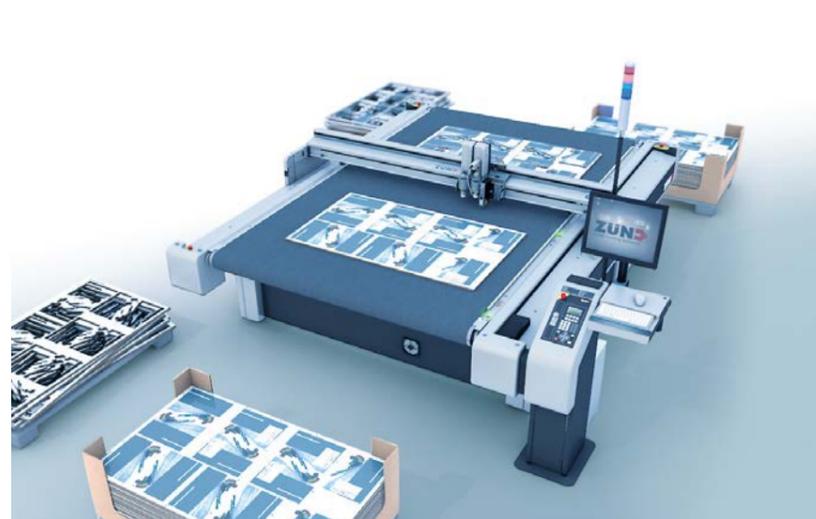
## Operación Tándem

En el funcionamiento en tándem, la carga y la descarga se realizan en paralelo a la producción. Mientras el operario está alimentando el material en un lado, el cortador está trabajando en el lado opuesto. Así se ahorra tiempo y se minimizan los tiempos de parada, a la vez que se aumenta la productividad.

La superficie de trabajo del sistema de vacío tándem consta de dos placas de vacío que se conmutan de forma independiente entre sí. Cada lado de la superficie de trabajo está equipada con teclas para conectar y desconectar el vacío y activar el mecanizado.

Para posicionar el material se puede activar el vacío para la superficie de trabajo correspondiente. Tan pronto como el material esté correctamente posicionado, el operario indicará mediante la pulsación de la tecla de activación que el mecanizado puede comenzar.

G3 S3



# Alimentación totalmente automatizada

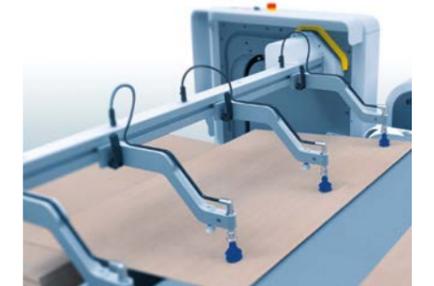
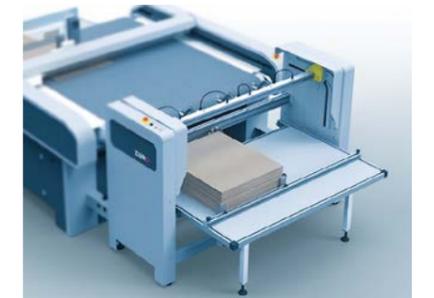
## Sheet Feeder

Alta productividad y alimentación fiable del material: amplíe su cortador Zünd para convertirlo en una máquina de producción automática. Los pliegos de láminas impresos y los materiales de cartón gruesos se

transportan desde la mesa de carga hasta la superficie de trabajo del cortador mediante ventosas de aspiración. Después del mecanizado, se recogen los residuos y el producto final en la mesa de extracción.

Con este proceso de tratamiento automático podrá realizar trabajos voluminosos de forma rápida y flexible.

S3



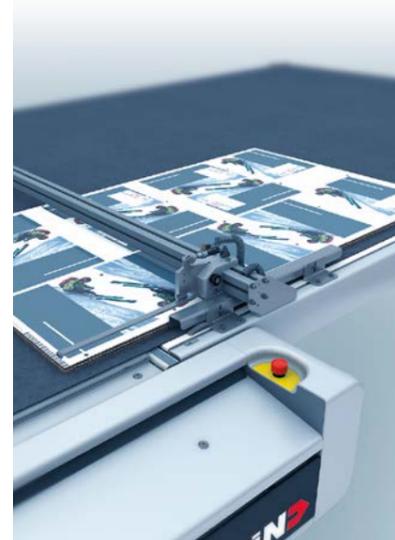
## Carga Semiautomática

El dispositivo de posicionamiento de hojas sirve principalmente como guía mecánica para alinear con precisión el material en forma de planchas alimentado manualmente. Se utiliza siempre en combinación

con una prolongación del cortador. De este modo pueden colocarse las planchas sobre la cinta transportadora mientras el material se procesa sobre la superficie de trabajo del cortador. Cuando se utiliza adelante otra pro-

longación del cortador, esta sirve como zona de descarga. De esta manera la carga y la descarga pueden realizarse durante la producción.

G3 S3 D3



## Board Handling System - BHS

Grandes volúmenes, máxima calidad y máxima flexibilidad: con el Board Handling System producirá durante todo el día y reducirá los gastos de personal al mínimo. El alimentador

de planchas y la retirada de planchas totalmente automáticos perfecciona su proceso de mecanizado. La intervención del personal se limita a la carga y la extracción de los pa-

lés apilados. El cortador y el Board Handling System de Zünd están diseñados para un funcionamiento 24/7.

G3 D3



# Desbobinado de material en forma de rollos

## Desbobinadora universal, pasiva G3 S3 D3



La desbobinadora universal es especialmente apropiada para rollos de material ligeros que tienen que cambiarse a menudo. El cambio de rollos se realiza rápidamente y sin complicaciones.

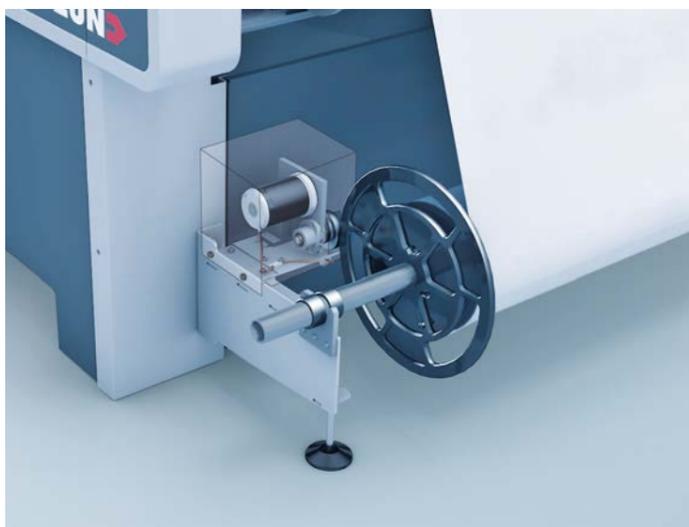
Lo ideal es que el material en forma de rollos utilizado esté bien compactado y no tienda a la formación de pliegues (p.ej. papel o lámina de plástico). Un freno ajustable evita de forma efectiva que el material se desplace más de la cuenta. El uso simultáneo de un rollo guía opcional para el material reduce significativamente la formación de pliegues.

## Desbobinadora con eje, pasiva G3 S3 L3 D3



En comparación con la desbobinadora universal, la desbobinadora con eje es la indicada para materiales textiles suaves y productos flexibles. El eje se coloca dentro de la bobina y se coloca sobre el soporte de la desbobinadora. Así, se evita la flexión durante el avance.

## Desbobinadora con eje, activa G3 S3 D3



La desbobinadora activa con eje está equipada con un motor. El accionamiento se ocupa de que el material que se ha desplazado más de la cuenta al final del movimiento de desbobinado pueda bobinarse de nuevo. Esto evita de modo efectivo una formación de pliegues del material durante su alimentación sobre la superficie de trabajo.

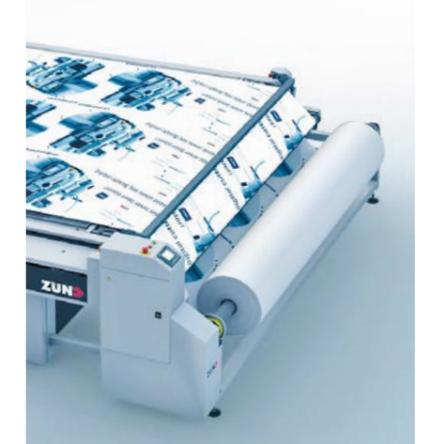
## Center Winder G3 D3

¡Amplíe su capacidad de producción! El resistente diseño del centro de desbobinado de Zünd permite procesar material en rollos de hasta 100 kg. La sofisticada mecánica asegura una tensión de material constante. De

este modo pueden alimentarse sin arrugas también materiales textiles muy exigentes. El centro de desbobinado accionado no solo puede desbobinar rollos de material sino también bobinarlos.



Mediante el tensor de doble rodillo pueden alimentarse rollos con un peso por debajo de 40 kg; dicho tensor sirve en caso necesario como desbobinadora pasiva.



## Desbobinadora del desbobinador de tina 100 G3 S3 D3

El desbobinador de tina 100 permite el desbobinado sin tensión de materiales textiles elásticos. El núcleo de la desbobinadora es una cavidad de rollos y cintas de transporte, que transportan el material en rollo sobre la superficie de trabajo del cortador.

Un rodillo compensador registra las oscilaciones en la tensión del tejido en tiempo real. En caso necesario, el desbobinador de tina 100 regula la velocidad de accionamiento y garantiza una alimentación de material absolutamente libre de tensión. El control

de cantos de la pista controla la alineación exacta del canto de material. Cuando el sensor detecta una irregularidad, el desbobinador de tina 100 ajusta automáticamente la alineación horizontal de la cavidad. Puesto que el material en la cavidad no se fija con un eje, no existen exigencias especiales en cuanto a las características del núcleo del rollo. Los rollos con el núcleo torcido, roto o con la falta del mismo también pueden alimentarse sin problema. La función de bobinado rápido garantiza que el material

se enrolle firmemente después del procesamiento. Ahora la cortadora transversal integrada posibilita el corte de la red textil al final del marcador. El corte de separación puede ser activado manualmente o automáticamente por el software del cortador. Gracias a la cortadora transversal que es opcional se puede cambiar el rollo textil incluso durante el recorte. Esto reduce drásticamente los tiempos de configuración, especialmente para los usuarios que procesan con frecuencia marcadores cortos.



# Vista general de las desbobinadoras

Universal, pasiva



Con eje, pasiva



## Datos técnicos

Diámetro máximo de los rollos	350 mm	350 mm
Anchura máxima del rollo	M-3XL <sup>1)</sup>	M-3XL <sup>1)</sup>
Diámetro del núcleo del rollo	-	3"
Peso máximo de los rollos	70 kg	70 kg
Disponible para las series de cortador	<b>G3, S3, D3</b>	<b>G3, S3, L3, D3</b>
Disponible para los tamaños de cortador	M-3XL	M-3XL

## Propiedades de producto

Montaje en la prolongación del cortador	Sí	sí
Accionamiento	No	no
Detección de fin de rollo	No	no
Control de cantos de la pista	No	no
Regulación automática de la tensión del material	No	no
Árbol de bobinado tensado neumáticamente para fijación del rollo	No	no
Apoyo de eje para la compensación del doblado del rollo	No	Sí
Función de bobinado	No	No
Dirección de enrollado del rollo	dentro y fuera	dentro y fuera
Cortadora transversal		

## Uso recomendado

Alimentación sin pliegues	✓	✓
Alimentación sin tensión	✗	✗
Evitar desbobinado indeseado	✓	✗
Procesar materiales elásticos	✗	✓
Cambio de rollos rápido	✓	✓
Tensión del material constante	✗	✗
Corrección de cantos de material irregulares	✗	✗
Corte de separación automático al final del marcador	✗	✗

Con eje, activa



Centro de desbobinado



Desbobinador de tina 100



350 mm	350 mm	400 mm
M-3XL <sup>1)</sup>	L-3XL	M-3XL
3"	3"	-
70 kg	100 kg	100 kg
<b>G3, S3, D3</b>	<b>G3, D3</b>	<b>G3, S3, D3</b>
M-3XL	L-3XL	L, XL, 3XL <sup>2)</sup>

No	Sí	Sí
No	Sí	Sí
No	Sí	No
no	No	Sí
No	Sí	Sí
No	Sí	No
sí	no	No
Sí	sí	Sí
dentro o fuera	dentro y fuera	dentro y fuera
		opcional

✓	✓	✓
✗	✗	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✗
✗	✗	✓
✗	✗	✓

<sup>1)</sup> Anchura máxima de rollo en combinación con accionamiento auxiliar reducida en 100 mm.

<sup>2)</sup> El desbobinador de tina 100 es compatible con todos los anchos G3 y D3, puesto que los anchos M y 2XL están cubiertos en estas series de cortador mediante ancho excesivo.

# Bobinado de material en forma de rollos



## Bobinadora con eje, activa G3 S3

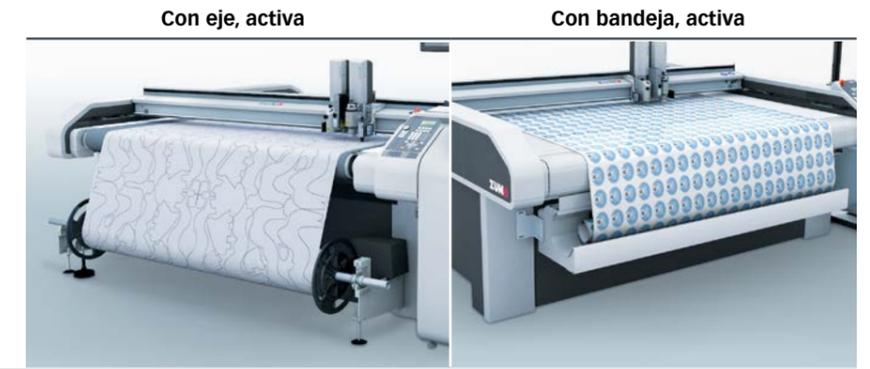
Con la bobinadora con eje accionada puede producir trabajos de corte de grandes dimensiones de forma plenamente automatizada. El material se vuelve a enrollar sobre el núcleo del rollo justo después del mecanizado y de esta manera se mantiene limpio y sin pliegues. Esta bobinadora es ideal para láminas o textiles impresos de hasta 70 kg de peso de rollo.



## Bobinadora tina, activa G3 S3

La bobinadora tina activa es ideal para las tareas de corte por técnica de contacto. El material en película se enrolla en la tina tras su procesamiento. Tras cada corte de separación se puede quitar la película enrollada de la tina de forma directa y sin interrumpir la producción. Tenga en cuenta que los trozos de película son de una longitud máxima de 20 m.

# Vista general de las bobinadoras



### Datos técnicos

Diámetro máximo de los rollos	350 mm	-
Anchura máxima del rollo	M-XL <sup>1)</sup>	M-XL
Diámetro del núcleo del rollo	3"	-
Peso máximo de los rollos	70 kg	10 kg
Disponible para las series de cortador	<span style="color: red;">G3</span> , <span style="color: blue;">S3</span>	<span style="color: red;">G3</span> , <span style="color: blue;">S3</span>
Disponible para los tamaños de cortador	M-XL	M-XL

### Propiedades de producto

Montaje en la prolongación del cortador	No	Si
Accionamiento	Si	Si
Detección de fin de rollo	No	No
Regulación automática de la tensión del material	No	No
Árbol de bobinado tensado neumáticamente para la fijación del rollo	No	No
Apoyo de eje para la compensación del doblado del rollo	Si	No
Función de bobinado	Si	Si
Dirección de enrollado del rollo	dentro o fuera	fuera

### Uso recomendado

Enrollado sin pliegues	✓	✗
Evitar desbobinado indeseado	✓	✓
Procesar materiales elásticos	✓	✗
Cambio de rollos rápido	✓	✓
Tensión del material constante	✓	✗

<sup>1)</sup> Anchura máxima de rollo en combinación con accionamiento auxiliar reducida en 100 mm.

# Otras opciones de alimentación de material

## Transporte de material

La cinta transportadora sirve al mismo tiempo como base de corte y como cinta transportadora. Las piezas cortadas se transportan automáticamente desde la zona de corte a la vez que se carga el cortador.

El transporte de material permite el uso de prolongaciones del cortador y la producción de piezas que son más largas que la propia superficie de trabajo del cortador. Durante el avance, una serie de elementos

de transporte fijan el material. Para materiales finos y flexibles en rollo o en hojas, se recomienda el uso de la regleta de transporte opcional.

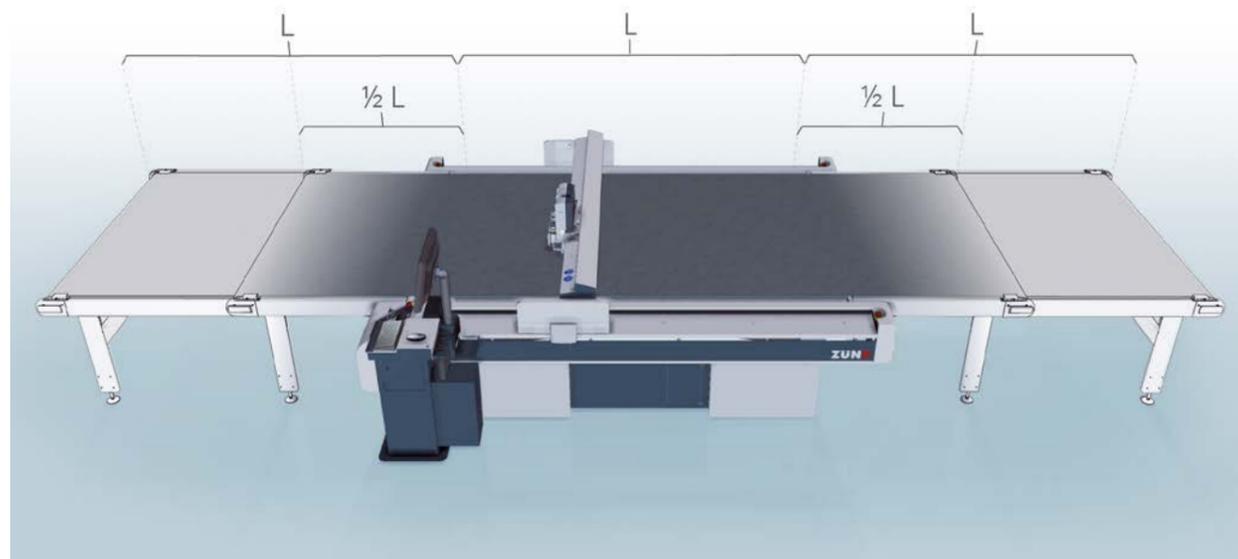


## Mesas de extensión

Las prolongaciones del cortador están disponibles para la parte delantera y la parte trasera del cortador en los tamaños siguientes:

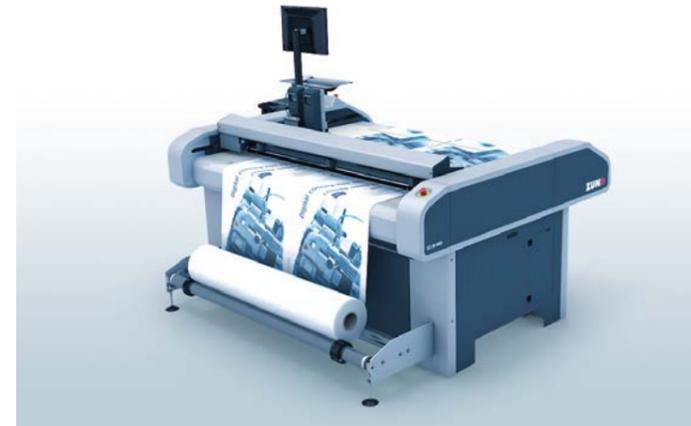
**G3, D3:** Prolongación de la longitud de la superficie de trabajo completa del cortador (L) o de media superficie de trabajo ( $\frac{1}{2}$  L).

**S3:** Prolongación de la longitud de la superficie de trabajo completa del cortador (L).



## Sistema de alimentación de vinilo **S3**

El sistema especial de alimentación de vinilo hace de la S3 la mesa de corte perfecta para vinilo y otras láminas adhesivas. La mesa de vacío está especialmente diseñada para el medio corte que se realiza directamente sobre la mesa sin ningún tipo de manta o soporte. El sistema viene con un sensor de final de bobina que para automáticamente la producción cuando la bobina llega a su fin. Una cinta permite el corte automático al final de hojas.



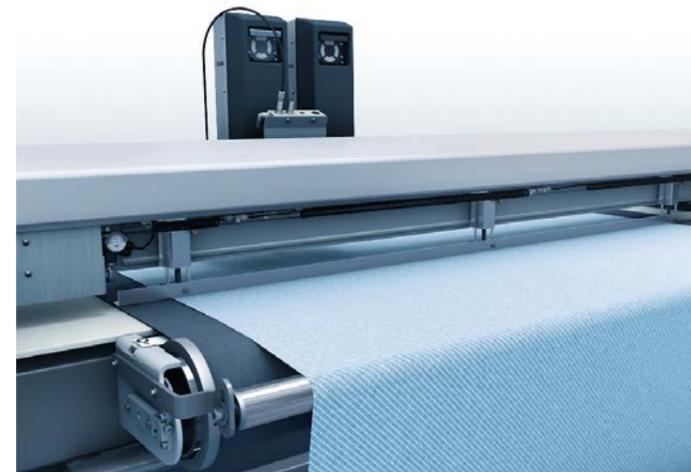
## Bandeja de recogida **G3 S3 D3**

La bandeja de recogida es un compartimento extraíble para la recogida de los materiales de corte y de residuos que vienen de la cinta transportadora. Ayuda a proteger las piezas cortadas y a mantener limpia la zona de trabajo. Para vaciarla, la bolsa o bandeja de recogida se separa fácilmente de la máquina.



## Rollo guía de material **G3 S3 D3**

El rollo guía de material evita de forma eficaz la formación de pliegues en materiales textiles. Para ello el material se guía mediante una polea de inversión. Recomendamos que el rollo guía de material se utilice siempre en combinación con una desbobinadora.



**Zünd Systemtechnik AG**  
Industriestrasse 8  
CH-9450 Altstätten  
T +41 71 554 81 00  
info@zund.com  
www.zund.com

