

Desbobinador de tina 100

El desbobinador de tina 100 permite el desbobinado sin tensión de materiales textiles elásticos. Un control integrado de los cantos de la pista garantiza la alimentación exacta del material con cantos de rollos desiguales.

El núcleo del desbobinador de tina 100 es una cavidad de rollos y cintas de transporte, que transportan el material en rollo al cortador.

Para un cambio rápido y sencillo de los rollos, la cavidad dispone de un dispositivo de volteo motorizado que puede desplazarse hacia abajo en caso necesario. De este modo, la carga puede ser realizada cómodamente por parte de un solo operario.

Un rodillo compensador registra las oscilaciones en la tensión del tejido en tiempo real. En caso necesario, el desbobinador de tina 100 regula la velocidad de accionamiento y garantiza así una alimentación de material exenta de tensión.

El control de cantos de la pista controla la alineación exacta del canto de material durante el desbobinado. Cuando el sensor detecta una irregularidad, el desbobinador de

tina 100 ajusta automáticamente la alineación horizontal de la cavidad. De esta manera, los rollos que se han enrollado torcidos también se alimentan de manera uniforme. Cuando se alcanza el final del material, el desbobinado se detiene automáticamente. De este modo pueden procesarse también los rollos cuando su extremo de material está pegado al núcleo del rollo.

Puesto que el material en la cavidad no se fija con un eje, no existen exigencias especiales en cuanto al diámetro o las características del núcleo del rollo. Los rollos con el núcleo torcido, roto o con la falta del mismo también pueden alimentarse sin problema.

El desbobinador de desbobinador de tina 100 no solo puede desbobinar rollos de material, sino también bobinarlos: una posibilidad perfecta para llevar el material a su posición

inicial después del procesamiento. La función de bobinado rápido se ocupa de bobinar el material de forma tensa. Así se obtienen rollos compactos sin inclusiones de aire.

Ahora la cortadora transversal integrada posibilita el corte de la red textil al final del marcador. El corte de separación puede ser activado manualmente o automáticamente por el software del cortador. Gracias a la cortadora transversal que es opcional se puede cambiar el rollo textil incluso durante el recorte, lo que reduce drásticamente los tiempos de configuración.

Para aumentar la flexibilidad del sistema aún más, el desbobinador de tina 100 puede equiparse adicionalmente con una desbobinadora opcional con eje.



06/2021

Detalles

Peso de los rollos: máx. 100 kg

Diámetro de los rollos: máx. 400 mm

Si el desbobinador de tina 100 está equipado con una cortadora transversal, es necesaria una prolongación del cortador.

Apropiado para rodillos bobinados hacia dentro o hacia fuera.

Compatible con **G3**, **S3**, **D3**.

Disponible con los anchos L, XL y 3XL.

Todas las ventajas de un vistazo

Alimentación sin tensión de productos textiles flexibles y elásticos.

El control automático de los cantos de pista garantiza una constancia de pista exacta.

Cortadora transversal para el corte de separación manual o automático.

Control sencillo mediante panel táctil intuitivo.

Cambio de rollos rápido y flexible para obtener la máxima flexibilidad.

Procesamiento de rollos con el núcleo torcido, roto o con la falta del mismo.

Opcionalmente puede montarse en el desbobinador de tina 100 una desbobinadora adicional con eje.

Compatibilidad total gracias al Zünd Cut Center - ZCC y MindCut.