

Center Winder

El Center Winder permite un rebobinado y desbobinado libre de pliegues de materiales flexibles en forma de rollos. Sobre el árbol de bobinado de accionamiento neumático pueden sujetarse rollos con un peso de hasta 100 kg.

El Center Winder recoge los rollos de material pesados con un peso de hasta 100 kg en un robusto árbol de bobinado. El núcleo del rollo se fija con la ayuda de aire a presión lo que hace posible que el material pueda desbobinarse libre de pliegues. Gracias a los cojinetes abatibles laterales no se requiere ninguna herramienta para el cambio del material. Este sistema resulta perfectamente adecuado para la sustitución de los rollos pesados mediante ayudas de elevación.

La tensión de material se mantiene constante

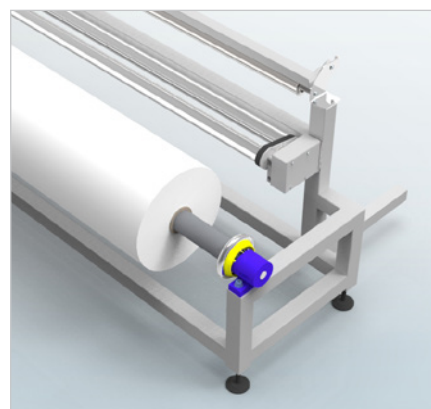
por medio de un sistema de rodillo tensor y puede ser ajustada dentro de una gama de 2-6 kg. Además es posible utilizar el rodillo tensor doble como desbobinador pasivo para pequeños y ligeros rollos que contengan restos.

En funcionamiento, un apriete de accionamiento neumático fija el material después de cada avance. De este modo se evita que el material vuelva a retroceder al final del movimiento de desbobinado.

Una vez alcanzado el fin de material, el mov-

imiento de desbobinado se detiene automáticamente. De este modo es posible procesar los rollos sin ningún problema incluso cuando el fin de material está pegado al núcleo del rollo.

El Center Winder accionado no solo es capaz de desbobinar los rollos de material sino también puede rebobinar los mismos. Por lo tanto, se trata de una solución ideal para volver a llevar el material a su posición de salida después del procesamiento. Requisito para el rebobinado es un transporte de material en ambos lados.



ZSF-09-2018-m&k

Detalles

Disponibles para G3, D3 L, XL, 2XL y 3XL.

Máximo peso de los rollos sobre el árbol de bobinado: 100 kg.

Máximo peso de los rollos sobre el rodillo tensor doble: 40 kg.

Diámetro exterior del rollo de material entre 80 y 350 mm.

Alojamiento de núcleos del rollo con un diámetro interior de 3" (76,2 mm).

Tensión de material constante ajustable entre 2 y 6 kg.

Máxima velocidad de avance o desbobinado: 700 mm/s.

Todas las ventajas de un vistazo

Rebobinado y desbobinado libre de pliegues de materiales flexibles en forma de rollos.

El desbobinado es posible en el sentido de las agujas del reloj y en el sentido contrario al de las agujas del reloj (procesamiento de rollos bobinados en el interior y exterior).

La sustitución del rollo de material no requiere ninguna herramienta.

Procesamiento sencillo y eficaz de los rollos que contengan restos.

Servicio de preparación con gran facilidad de uso para el enhebrado del material.