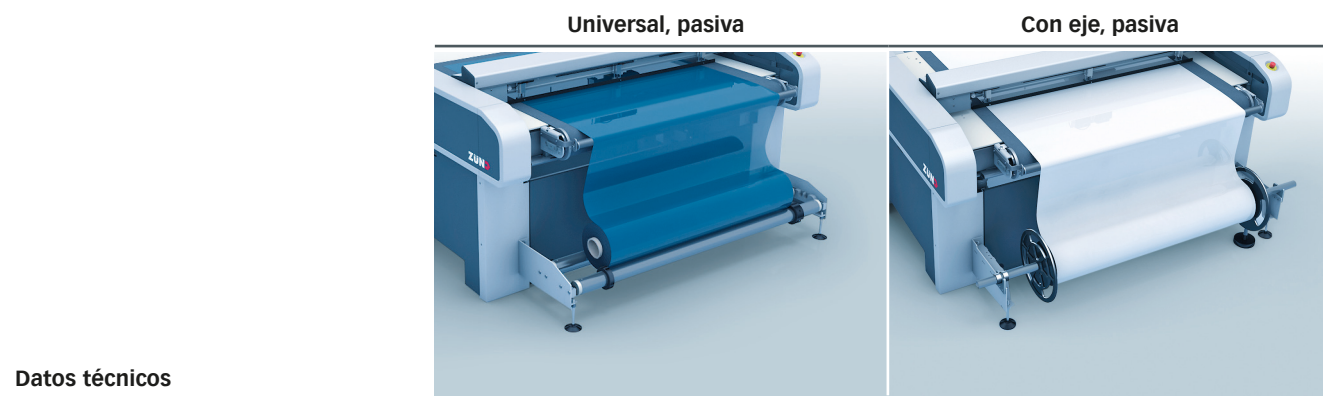


Vista general de las desbobinadoras

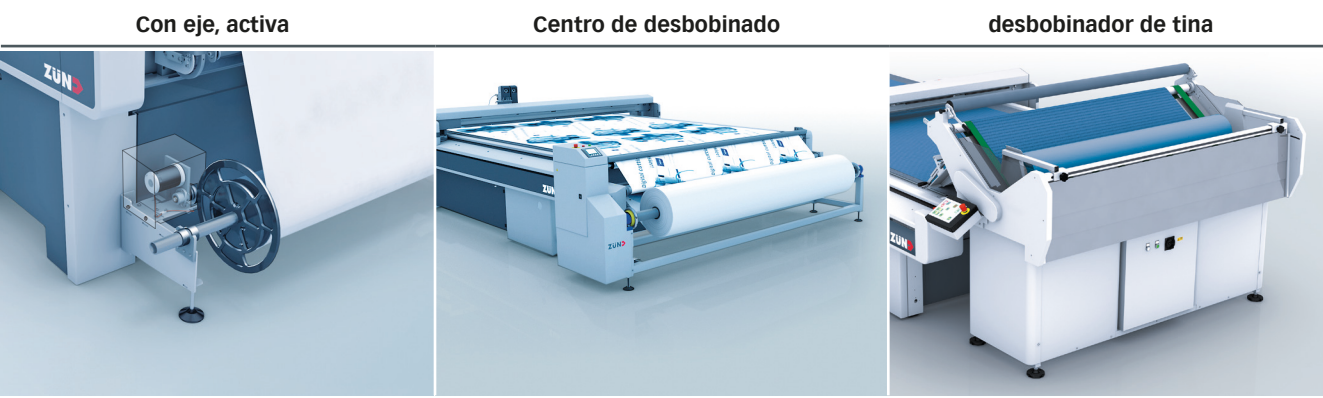


Datos técnicos		
Diámetro máximo de los rollos	350 mm	350 mm
Anchura máxima del rollo	M-3XL ¹⁾	M-3XL ¹⁾
Diámetro del núcleo del rollo	–	3"
Peso máximo de los rollos	70 kg	70 kg
Disponible para las series de cortador	G3, S3, D3	G3, S3, L3, D3
Disponible para los tamaños de cortador	M-3XL	M-3XL

Propiedades de producto		
Montaje en la prolongación del cortador	Sí	Sí
Accionamiento	No	No
Detección de fin de rollo	No	No
Control de cantos de la pista	No	No
Regulación automática de la tensión del material	No	No
Árbol de bobinado tensado neumáticamente para fijación del rollo	No	No
Apoyo de eje para la compensación del doblado del rollo	No	Sí
Función de bobinado	No	No
Dirección de enrollado del rollo	dentro y fuera	dentro y fuera

Uso recomendado		
Alimentación sin pliegues	✓	✓
Alimentación sin tensión	✗	✗
Evitar desbobinado indeseado	✓	✗
Procesar materiales elásticos	✗	✓
Cambio de rollos rápido	✓	✓
Tensión del material constante	✗	✗
Corrección de cantos de material irregulares	✗	✗

¹⁾ Anchura máxima de rollo en combinación con accionamiento auxiliar reducida en 100 mm.
²⁾ El desbobinador de tina es compatible con todos los anchos G3 y D3, puesto que los anchos M y 2XL están cubiertos en estas series de cortador mediante ancho excesivo.



350 mm	350 mm	400 mm
M-3XL ¹⁾	L-3XL	M-3XL
3"	3"	–
70 kg	100 kg	100 kg
G3, S3, D3	G3, D3	G3, S3, D3
M-3XL	L-3XL	L, XL, 3XL ²⁾

No	Sí	Sí
No	Sí	Sí
No	Sí	No
No	No	Sí
No	Sí	Sí
No	Sí	No
Sí	No	No
Sí	Sí	Sí
dentro o fuera	dentro y fuera	dentro y fuera

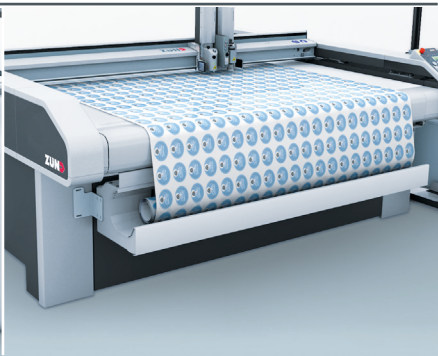
✓	✓	✓
✗	✗	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✗
✗	✗	✓

Vista general de las bobinadoras

Con eje, activa



Con bandeja, activa



Datos técnicos		
Diámetro máximo de los rollos	350 mm	-
Anchura máxima del rollo	M-XL ¹⁾	M-XL
Diámetro del núcleo del rollo	3"	-
Peso máximo de los rollos	70 kg	10 kg
Disponible para las series de cortador	S3	G3, S3
Disponible para los tamaños de cortador	M-XL	M-XL

Propiedades de producto		
Montaje en la prolongación del cortador	No	Sí
Accionamiento	Sí	Sí
Detección de fin de rollo	No	No
Regulación automática de la tensión del material	No	No
Árbol de bobinado tensado neumáticamente para la fijación del rollo	No	No
Apoyo de eje para la compensación del doblado del rollo	Sí	No
Función de bobinado	Sí	Sí
Dirección de enrollado del rollo	dentro o fuera	fuera

Uso recomendado		
Enrollado sin pliegues	✓	✗
Evitar desbobinado indeseado	✓	✓
Procesar materiales elásticos	✓	✗
Cambio de rollos rápido	✓	✓
Tensión del material constante	✓	✗

¹⁾ Anchura máxima de rollo en combinación con accionamiento auxiliar reducida en 100 mm.

Leyenda: ✓ ideal ✓ apropiado ✗ no apropiado