

Sistema de fresado RM-L de 3,6 kW

El módulo de fresado RM-L con potente husillo de 3,6 kW es el sistema más eficiente para el fresado, pulido y grabado altamente precisos de aluminio, madera, plástico y materiales compuestos.

Potente husillo de 3,6 kW

El núcleo del sistema de fresado es el potente y robusto husillo de fresado con portaherramientas neumático y refrigeración por agua. Gracias a la enorme potencia de fresado de hasta 3,6 kW y a un par de apriete de 0,7 Nm, pueden procesarse materiales duros con mayores velocidades de avance.

Al mismo tiempo se permite el fresado de planchas gruesas con mayores profundidades de aproximación. Así se reduce el número de pasadas de fresado y se aumenta considerablemente el rendimiento.

Sistema de sujeción

Los mandriles de la pinza de sujeción con conos de fuste hueco del tipo HSK-E25 garantizan el manejo más sencillo: puede realizarse un cambio manual de fresa de forma muy sencilla. La campana de la aspiración que se desplaza automáticamente hacia arriba y que proporciona una accesibilidad óptima facilita el proceso.

Las pinzas de sujeción ER-16 garantizan la máxima precisión de concentricidad y ofrecen fuerzas de retención muy altas también en caso de esfuerzo intenso. Por otra parte, permiten el uso de fresas con distintos diámetros de vástago de hasta 10 mm.

Minimum Quantity Lubrication – MQL

El RM-L está equipado con una Minimum Quantity Lubrication que transporta lubricante en caso necesario hasta el filo de la herramienta y reduce así eficazmente la fricción entre fresa y material. Al mismo tiempo, la fresa se refrigera con aire comprimido para minimizar aún más el calentamiento.

De este modo, la MQL permite un mecanizado rentable del aluminio. Durante el fresado de planchas compuestas de aluminio (ACM) se aumenta la vida útil de las fresas gracias a la lubricación.



Detalles

Hasta una profundidad de fresado de 50 mm.

Sistema de sujeción: HSK-E25

El montaje del módulo de fresado solo es posible en la posición 2 - La posición 1 se bloquea.

Componentes del sistema de fresado:

- Módulo de fresado RM-L
- Aspirador
- Husillo de fresado 3,6 kW
- Sealgrip™ Base de fresado
- Unidad del convertidor
- Guía de manguera de motón o montaje en techo
- Unidad MQL
- Cambiador automático de fresa ARC HSK
- Refrigerador
- (opcional, compatible solo con cortadores G3)

Compatible con **G3**, **D3**.

Todas las ventajas de un vistazo

Potente husillo de fresado de 3,6 kW para una eficiencia máxima.

Ideal para el mecanizado de aluminio, madera, plástico y material compuesto.

Excelente velocidad y productividad, ya que se necesitan menos pasadas para el fresado de materiales gruesos.

La Minimum Quantity Lubrication permite el mecanizado de aluminio y es compatible con el fresado de planchas compuestas de aluminio.

Las pinzas de sujeción ER-16 permiten el uso de fresas con distintos diámetros de vástago de hasta 10 mm.

Compatibilidad total gracias al Zünd Cut Center - ZCC.

El sistema de fresado incluye, además del módulo de fresado RM-L y del husillo de fresado de 3,6 kW, los siguientes componentes:

Aspiración eficaz de virutas con opciones variables de la guía de manguera

Una potente aspiración de virutas permite mantener limpio el lugar de trabajo y aumenta al mismo tiempo la productividad, ya que el operario apenas debe invertir tiempo para actividades de limpieza manuales.

La intensidad de la aspiración puede regularse de forma variable mediante empujadores. Gracias a un ajuste específico para el trabajo y el material se evita la extracción de piezas pequeñas o la aspiración de las mismas al interior del depósito de polvo.

En función del tamaño del cortador y de las condiciones del espacio, la manguera de aspiración puede guiarse mediante un motón autoportante o mediante rieles de desplazamiento para el montaje en techo.

Refrigerador

Para aportar la máxima eficacia, el husillo de fresado está equipado con una refrigeración integrada por agua. El refrigerador necesario para ello está equipado con rodillos para facilitar su manejo y puede llenarse con solo unas pocas operaciones manuales.

Cambiador de fresa automático – ARC HSK (opcional, solo compatible con G3)

Desde la sujeción del mandril de la pinza de sujeción con la fresa correcta hasta la inicialización y la limpieza, el cambiador de fresa opcional ARC HSK automatiza la manipulación de la fresa al completo. Su cargador ofrece espacio para hasta ocho mandriles de la pinza de sujeción distintos. La inversión de tiempo para el cambio de herramientas se

reduce al mínimo gracias a la automatización. Así se demuestra especialmente en la ejecución de muchas tiradas cortas o también en trabajos de fresado complejos para los cuales se empleen varias fresas distintas. El ARC vuelve a aumentar considerablemente el grado de automatización del cortador de Zünd y, en combinación con el RM-L, proporciona una máxima eficiencia y rentabilidad en el proceso de fresado.

Base de fresado fiable

Las bases Sealgrip™ permiten el fresado exacto y con precisión del contorno de piezas muy pequeñas. Sealgrip™ es un material muy poroso con un coeficiente de fricción extremadamente alto que protege el material contra los movimientos laterales.

