

Notching Marking Module – NMM

El módulo "Notching Marking" es una herramienta combinada de alto rendimiento para estampar, picar y marcar materiales de cuero, goma y textiles.

Con el módulo Notch (NMM) puede perforar cuero y materiales de goma y realizar perforaciones de gran calidad y con formas precisas en las más diversas telas para vestimenta y telas de tapicería – ¡y esto a una velocidad impresionante!

Dos mecanismos estampadores de alto rendimiento y funcionamiento independiente, permiten el empleo de diferentes punzones y cuchillas de picar y conforman la unidad central del módulo.

Al perforar y picar, los punzones o las cuchillas de picar son presionados por un sistema neumático contra el material a procesar.

Perforación: Los punzones giran durante el

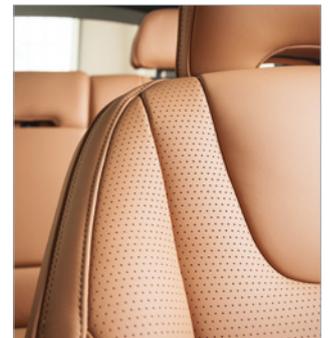
movimiento de estampado y de esta manera hacen perforaciones precisas, incluso en materiales blandos de hasta 6 mm de grosor. Las ventajas de este procedimiento son el alto rendimiento de estampado y una muy buena calidad de perforación que se mantiene constante.

Los desechos estampados se aspiran y se recogen en un recipiente situado en el lado trasero del módulo. Se puede desenroscar y vaciar el recipiente de recogida manualmente y de forma muy sencilla.

Picado: Mediante el picado se estampan marcas en forma de V o de I en materiales textiles y materiales de cuero de hasta

2,5 mm de grosor como máximo. Cada picado puede estar dentro o fuera de las piezas de corte y se ubica de forma absolutamente perpendicular con respecto al contorno de corte. Epicado se realiza con una forma precisa mediante la cuchilla preformada y de manera rápida y eficiente.

Marcado: Además, el módulo dispone de un alojamiento que permite usar diferentes minas para diferentes tipos de dibujo técnico. La función de marcado sirve para dibujar y rotular patrones de corte. Otros usos posibles son el dibujo de costuras con rotuladores de tinta plateada o con bolígrafos lavables.



Detalles

Hasta 8 agujeros por segundo (según el material).

Empleo de punzones de 7 mm de diámetro de vástago

Empleo de cuchillas de picar para picados en forma de V y en forma de I.

Empleo de herramientas de dibujo de 15/20 mm de diámetro de vástago.

Numerosos punzones y cuchillas de picar en la gama de accesorios de Zünd:

- Punzones de acero rápido de 0,5 – 5,5 mm de diámetro de agujero
- Punzones de metal duro de 3,0 – 5,0 mm diámetro de agujero
- Cuchilla de picar de V 60° de 6 y 3 mm de longitud de picado (gr./pequ.)
- Cuchilla de picar de I de 5 mm de longitud de picado

Consumo de aire comprimido: aproximadamente 150 l/min con 0,7 – 0,8 MPa.

Compatible con G3, D3.

Todas las ventajas de un vistazo

Módulo potente y estable con alto rendimiento de estampado.

Empleo de dos punzones/cuchillas circulares y una herramienta de dibujo.

Elevada calidad de perforación o de picado que se mantiene constante.

Creación altamente eficiente de picados con formas precisas.

Eliminación limpia de los restos del proceso de estampado mediante un recipiente integrado.

Empleo de numerosas minas estándar y económicas.

Soporte integral a través del Zünd Cut Center, así como el software MindCut.