

# Herramientas y útiles de ranurar

## Selección y campos de aplicación

Diferentes propiedades de materiales requieren diferentes herramientas de ranurar. Las herramientas Zünd Creasing Tools son apropiadas para procesar una amplia gama de materiales. Este procesamiento está apoyado por una amplia selección de ruedas de ranurar. El ranurado se puede realizar en modo de posición o modo de presión. En modo de posición la rueda de ranurar se hunde hasta una profundidad del hendidido definida. Este proceso es apropiado sobre todo para cartón. Una vez que se ha ranurado el cartón ondulado, Zünd recomienda aplicar el modo de presión. En este modo el cortador genera sobre el material la presión individualmente ajustable. Puede ajustar por separado la fuerza de presión sobre el material de forma transversal y longitudinal respecto al eje. Las geometrías de rueda de ranurar bien pensadas permiten producir una ranura que se acerca a la calidad de estampado. Los desarrolladores de embalaje pueden dar rienda suelta a sus ideas creativas y crear cajas y objetos plegables con mucha facilidad. Todas las herramientas Zünd Creasing Tools y ruedas de ranurado se encuentran completamente integradas en el Zünd Cut Center.

### Creasing Tool Type 1 - CTT1



La CTT1 es la herramienta óptima para procesar cartón ondulado de una onda. Se utilizan ruedas de ranurar de 61 mm de diámetro y 20 mm de anchura. Con ayuda del control de cortador se obtiene un ranurado de alta calidad sin roturas tanto de forma longitudinal como transversal respecto al eje. El soporte para rueda de ranurar está equipado con un sistema de encaje para poder colocar con facilidad la rueda de ranurar.

Compatible con **G3**, **S3**, **D3**.

### Creasing Tool Type 2 - CTT2



La CTT2 es una herramienta de ranurar de aplicación universal. Hay un gran número de ruedas de hendidido disponibles para ranurar cartón integral, PP o planchas de cámara hueca.

Compatible con **G3**, **S3**, **D3**.

### Creasing Tool Type 3 - CTT3



El CTT3 se ha construido para procesar cartón ondulado de dos y tres ondas. Se utilizan ruedas de ranurar de 90 mm de diámetro y 28 mm de anchura. Esto garantiza un ranurado de alta calidad sin roturas tanto de forma longitudinal como transversal respecto al eje. El soporte para rueda de ranurar está equipado con un sistema de encaje para poder colocar con facilidad la rueda de ranurar.

Compatible con **G3**, **D3**. Para uso en máquinas con altura de barra de 120 mm está disponible un casquillo suplementario más largo.

# Vista general de los útiles de hendido

La gran oferta de herramientas de ranurado permite el ranurado perfecto de una amplia paleta de materiales. La selección indicada aquí es una mera recomendación. Finalmente, el uso puede variar en función del tipo y calidad de material.

En materiales de cartón y plástico, la mejor calidad de ranurado se obtiene cuando se utiliza una matriz de ranurado como base de corte.

## Cartón sólido

**Rueda de ranurado C201 con soporte**



**Rueda de ranurado C202 con soporte**



**Rueda de ranurado C203 con soporte**



**Rueda de ranurado C204 con soporte**



**Rueda de ranurado C205 con soporte**



<b>N.º de ref.</b>	3910603	3910604	5002277	5002275	3910601
<b>Anchura del hendido</b>	4 puntos	4 puntos	2 puntos	3 puntos	2 puntos
<b>Diámetro de la rueda</b>	24 mm	24 mm	15 mm	15 mm	24 mm
<b>Anchura</b>	1,5 mm	1,5 mm	0,7 mm	1,1 mm	0,7 mm
<b>Profundidad</b>	1,0 mm	1,5 mm	1,0 mm	1,5 mm	0,7 mm
<b>Herramienta</b>	CTT2	CTT2	CTT2	CTT2	CTT2
<b>Aplicación</b>	Cartón 250 – 400 g/m <sup>2</sup> sin matriz de ranurado	Cartón 250 – 400 g/m <sup>2</sup> sin matriz de ranurado	Cartón 150 – 300 g/m <sup>2</sup> sin matriz de ranurado	Cartón 150 – 300 g/m <sup>2</sup> con matriz de ranurado	Cartón 150 – 300 g/m <sup>2</sup> sin matriz de ranurado

**Rueda de ranurado C206 con soporte**



**Rueda de ranurado C207 con soporte**



**Rueda de ranurado C208 con soporte**



<b>N.º de ref.</b>	3910602	3910611	3910612
<b>Anchura del hendido</b>	3 puntos	2 puntos	3 puntos
<b>Diámetro de la rueda</b>	24 mm	24 mm	24 mm
<b>Anchura</b>	1,1 mm	0,7 mm	1,1 mm
<b>Profundidad</b>	1,1 mm	1,0 mm	1,1 mm
<b>Herramienta</b>	CTT2	CTT2	CTT2
<b>Aplicación</b>	Cartón 150 – 300 g/m <sup>2</sup> sin matriz de ranurado	Cartón 150 – 300 g/m <sup>2</sup> sin matriz de ranurado	Cartón 150 – 300 g/m <sup>2</sup> sin matriz de ranurado

## Cartón ondulado

**Rueda de ranurado C101 sin soporte**



**Rueda de ranurado C102 sin soporte**



**Rueda de ranurado C103 sin soporte**



**Rueda de ranurado C209 con soporte**



<b>N.º de ref.</b>	5005632	5005633	5005634	5003247
<b>Diámetro de la rueda</b>	61 mm	61 mm	61 mm	"Crusher" 24 mm
<b>Saliente R</b>	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	Radio 7 mm
<b>Ángulo</b>	5°	10°	15°	
<b>Herramienta</b>	CTT1	CTT1	CTT1	CTT2
<b>Aplicación</b>	Cartón ondulado de una onda < 4,5 mm	Cartón ondulado de una onda < 4,5 mm	Cartón ondulado de una onda < 4,5 mm	Cartón ondulado en general

**Rueda de ranurado C301 sin soporte**



**Rueda de ranurado C302 sin soporte**



**Rueda de ranurado C303 sin soporte**



**Rueda de ranurado C304 sin soporte**



**Rueda de ranurado C305 sin soporte**



<b>N.º de ref.</b>	5205823	5205824	5210477	5210490	5220226
<b>Diámetro de la rueda</b>	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
<b>Saliente R</b>	1,0 mm	0,5 mm	3 mm	3 mm	
<b>Ángulo</b>	15°	15°	20°	10°	
<b>Herramienta</b>	CTT3	CTT3	CTT3	CTT3	CTT3
<b>Aplicación</b>	Cartón ondulado de dos y tres ondas < 4,5 mm	Cartón ondulado de dos y tres ondas < 4,5 mm	Cartón ondulado de dos y tres ondas < 4,5 mm	Cartón ondulado de dos y tres ondas < 4,5 mm	DISPA*

## Plástico y materiales especiales

	Rueda de ranurado C211 con soporte	Herramienta de ranurado C001 sin soporte	Herramienta de ranurado C002 sin soporte	Rueda de ranurado C210 con soporte	Herramienta de ranurado C214 con soporte
					
<b>N.º de ref.</b>	3910605	5002540	5002541	3910606	3910607
<b>Radio</b>					1,5 mm
<b>Anchura del hendido</b>	1 punto	3 puntos	1,5 punto	2 puntos	4 puntos
<b>Diámetro de la rueda</b>	14 mm			24 mm	
<b>Anchura</b>	0,25 mm	1,0 mm	0,5 mm	1,3 mm	
<b>Profundidad</b>	1,5 mm			5 mm	
<b>Herramienta</b>	CTT2	CTT2 + portacuchillas modelo 1	CTT2 + portacuchillas modelo 1	CTT2	CTT2
<b>Aplicación</b>	PVC y PP 0,5 – 1,2 mm	PVC y PP 0,5 – 1,2/0,5 – 1,0 mm	PVC y PP 0,5 – 1,2/0,5 – 1,0 mm	Pergamino y materiales blandos	Material de cámara hueca

	Rueda de ranurado C212 con soporte	Rueda de ranurado C213 con soporte
		
<b>N.º de ref.</b>	5003245	5003246
<b>Radio</b>	1,5 mm	3 mm
<b>Anchura del hendido</b>	4 puntos	8 puntos
<b>Diámetro de la rueda</b>	24 mm	24 mm
<b>Anchura</b>		
<b>Profundidad</b>		
<b>Herramienta</b>	CTT2	CTT2
<b>Aplicación</b>	Material de cámara hueca	Material de cámara hueca

11/2023