

Universal Routing Tool - URT

La finalidad de empleo de la fresa de 300 vatios abarca desde los trabajos de fresado más sencillos hasta el grabado de los materiales más diversos. La URT se completa con un amplio programa de fresas y buriles

La pieza central de la URT es un husillo de fresado de 300 vatios que, en función del material y la finalidad de aplicación, opera a una velocidad de hasta 80000 rpm. En combinación con las fresas de 3 mm incluidas en el programa de accesorios de Zünd, se genera un sistema de fresado potente y de aplicación universal.

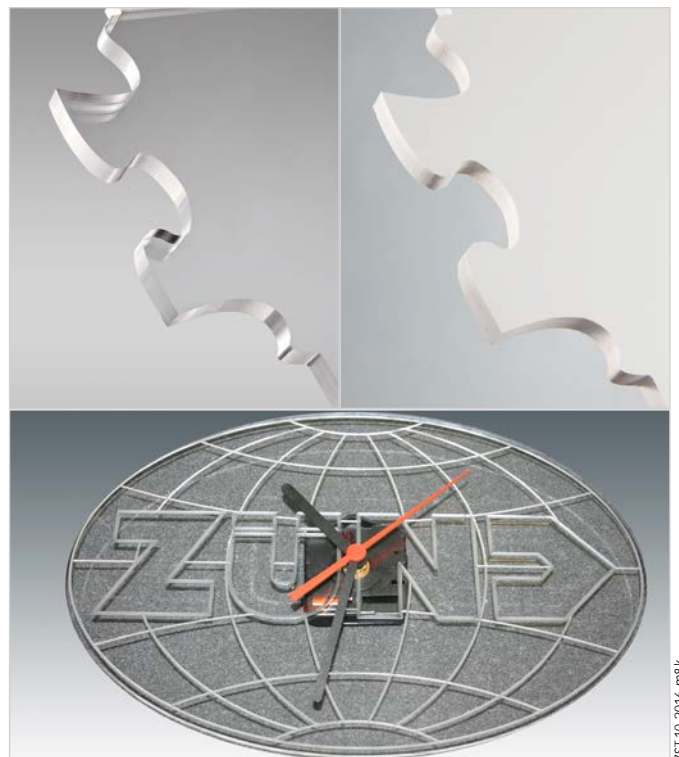
La URT puede transformarse muy fácilmente de fresa a herramienta de grabado. En el modo de grabado es posible ajustar con ex-

actitud la altura de la herramienta por medio de un tornillo micrométrico. De este modo se consigue un grabado fiel al contorno con una profundidad de mecanizado constante.

En el modo de fresado, la URT destaca no solo porque permite el mecanizado de materiales más blandos, sino también por el fresado de materiales más gruesos o exigentes con varías pasadas.

La URT está equipada con un sofisticado sistema de aspiración. No obstante, a diferencia del RM-A, es necesario ajustarlo manualmente a la altura del material de mecanizado. Gracias a la corriente de aire de la aspiración, tanto la fresa como el husillo de fresado se refrigeran con éxito, lo que permite alargar de forma eficiente la vida útil.

Para materiales exigentes como aluminio o acrílico, Zünd recomienda el empleo del RM-A.



ZST10-2016-m&k

Detalles

Potencia: 300 vatios.

Revoluciones: 20000 - 80000 rpm.

Espesor máx. del material en el modo de fresado: 13 mm.

Espesor máx. del material en el modo de grabado: 25 mm.

Empleo de fresas de 3 mm.

Aire de bloqueo: 0.6 MPa, 60 L/min.

Compatible con **G3**, **S3**, **L3**, **D3**.

Todas las ventajas de un vistazo

Es muy fácil transformar la fresa en una herramienta de grabado.

Con una refrigeración eficaz se alarga la vida útil del husillo y de la fresa.

Se pueden fresar o grabar todos los materiales convencionales.

Se puede utilizar con el UM-ZS/UM-ZP/UM-S.

El software ZCC soporta íntegramente la URT.

G3, **D3**: La URT puede utilizarse en combinación con con una RM-A. Hay disponible una inversión del aire de aspiración.

Headquarters

Zünd Systemtechnik AG

Industriestrasse 8 · CH-9450 Altstätten · T +41 71 757 81 00 · F +41 71 757 81 11 · info@zund.com · www.zund.com

ZÜND
swiss cutting systems