

Unité de déroulement de bac

Le dérouleur de bac permet de dérouler sans tension les textiles souples. Une commande intégrée des bords de voie garantit une amenée précise du matériau même lorsque les bords de rouleau sont irréguliers.

Des galets et des transporteurs à bande logés dans une cuvette au cœur du dérouleur de bac amènent le matériau en rouleau sur la surface de travail du cutter.

La cuvette est équipée d'un dispositif de basculement à commande motorisée qui s'abaisse à la demande pour remplacer rapidement et simplement les galets. Un seul opérateur peut alors effectuer confortablement le chargement.

Un rouleau tendeur enregistre en temps réel les fluctuations de tension sur la voie. Si nécessaire, le rouleau tendeur régule la vitesse d'entraînement en garantissant l'absence de toute tension à l'amenée du matériau.

La commande des bords de voie contrôle

l'alignement exact du bord de matériau au déroulement. Lorsque le capteur détecte une anomalie, le dérouleur de bac ajuste automatiquement l'alignement horizontal de la cavité. Même les rouleaux enroulés de travers peuvent ainsi être amenés de manière uniforme.

Le mouvement de déroulement stoppe automatiquement lorsque l'extrémité du matériau est atteinte. Cela permet d'usiner sans problème les rouleaux dont l'extrémité de matériau est encollée sur le noyau du rouleau.

Comme le matériau dans la cavité n'est plus fixé avec un arbre, le procédé n'a pas d'exigences particulières concernant le diamètre ou la structure du noyau de rouleau. Même

les rouleaux avec un noyau plié, rompu voire manquant peuvent être amenés sans problème.

Le dérouleur de bac peut également enrouler des rouleaux de matériau – ce qui est idéal pour ramener le matériau dans sa position initiale après l'usinage. L'enroulement s'effectue à grande vitesse pour assurer un serrage optimal du matériau autour du noyau. On obtient ainsi des rouleaux compacts sans poches d'air.

Pour accroître encore la flexibilité du système, le dérouleur de bac peut éventuellement être équipé d'une unité de déroulement optionnelle avec un logement de noyau.



06/2017

Détails

Poids du rouleau : 100 kg max.

Diamètre de rouleau : 400 mm max.

Disponible dans les largeurs L, XL et 3XL.
(Le dérouleur de bac est compatible avec toutes les largeurs G3 et D3, car les largeurs M et 2XL sont recouvertes par une surlargeur pour ces séries.)

Le montage peut s'effectuer directement sur le cutter ou sur une rallonge de cutter.

Convient pour les rouleaux enroulés intérieur et extérieur.

Compatible avec **G3**, **S3**, **D3**.

Aperçu de tous les avantages

Amenée sans tension de textiles flexibles et souples.

Commande automatique du bord de voie pour un alignement de haute précision.

Changement de rouleau rapide et facile pour une flexibilité maximum.

Usinage de rouleaux même avec un noyau plié, rompu ou manquant.

Fonction d'enroulement rapide pour ramener le matériau en position initiale après usinage.

Commande facile via panneau tactile intuitif.

En option, montage sur le dérouleur de bac d'une unité de déroulement supplémentaire avec logement de noyau.

Assistance complète par l'intermédiaire du Zünd Cut Center (ZCC).