

Dérouleur de bac 100

Le dérouleur de bac 100 permet le déroulement sans tension de textiles étirables. Une commande intégrée des bords de voie garantit une amenée précise du matériau même lorsque les bords de rouleau sont irréguliers.

Des galets et des transporteurs à bande logés dans une cuvette au cœur du dérouleur de bac 100 alimentent le matériau en bobine au cutter.

L'auge est équipée d'un dispositif de basculement à commande motorisée qui s'abaisse à la demande pour remplacer rapidement et simplement les galets. Un seul opérateur peut alors effectuer confortablement le chargement. Un cylindre oscillant enregistre les variations de la tension de la bande en temps réel. Si nécessaire, le dérouleur de bac 100 régule la vitesse d'entraînement et garantit une alimentation en matériau absolument sans tension.

La commande des bords de laize contrôle l'alignement exact du bord de matériau lors du déroulement. Lorsque le capteur détecte une anomalie, le dérouleur de bac 100 ajuste

automatiquement l'alignement horizontal de la cavité. Même les bobines enroulées de travers peuvent ainsi être amenées de manière uniforme. Le déroulement stoppe automatiquement lorsque l'extrémité du matériau est atteinte. Cela permet d'usiner sans problème les bobines dont l'extrémité de matériau est encollée sur le noyau de la bobine.

Comme le matériau dans la cavité n'est plus fixé avec un arbre, le procédé n'a pas d'exigences particulières concernant le diamètre ou la structure du noyau de bobine. Même les rouleaux avec un noyau plié, rompu voire manquant peuvent être amenés sans problème.

Le dérouleur de bac 100 peut également enrouler des rouleaux de matériau – ce qui est idéal pour ramener le matériau dans sa

position initiale après l'usinage. L'enroulement s'effectue à grande vitesse pour assurer un serrage optimal du matériau autour du noyau. On obtient ainsi des bobines compactes sans poches d'air.

Le découpeur transversal intégré permet dorénavant de séparer la laize de textile à la fin du repère. La coupe de séparation peut être déclenchée manuellement ou automatiquement par le logiciel du cutter. Grâce au découpeur transversal disponible en option, la bobine de textile peut être remplacée encore pendant la découpe ce qui réduit drastiquement les durées de changement d'équipement.

Pour accroître encore la flexibilité du système, le dérouleur de bac 100 peut éventuellement être équipé d'une unité de déroulement optionnelle avec un logement de noyau.



06/2021

Détails

Poids du rouleau : 100 kg max.

Diamètre de rouleau : 400 mm max.

Si le dérouleur de bac 100 est équipé d'un découpeur transversal, une rallonge de cutter est nécessaire.

Convient pour les bobines à enroulement intérieur et extérieur.

Compatible avec **G3**, **S3**, **D3**.

Disponible dans les largeurs L, XL et 3XL.

Aperçu de tous les avantages

Amenée sans tension de textiles flexibles et souples.

Commande automatique du bord de laize pour un alignement de haute précision.

Découpeur transversal pour une coupe de séparation manuelle ou automatique.

Commande facile via panneau tactile intuitif.

Changement de bobine rapide et facile pour une flexibilité maximum.

Usinage de bobine même avec un noyau plié, rompu ou manquant.

En option, montage sur le dérouleur de bac 100 d'une unité de déroulement supplémentaire avec logement de noyau.

Assistance complète par le Zünd Cut Center - ZCC et MindCut.