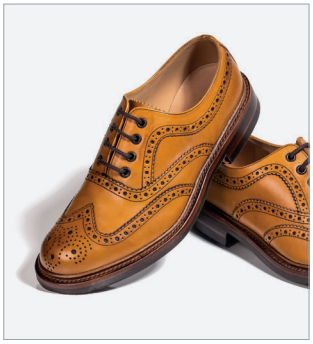
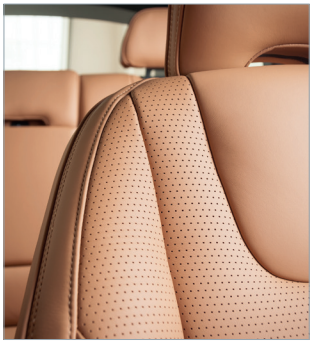
Punch and Marking Module – PMM-S

Le Punch and Marking Module est un outil combiné de grande puissance pour la perforation et le marquage du cuir, du caoutchouc et des textiles.

Avec le module Punch and Pricking, vous perforez le cuir, le caoutchouc et tous les textiles de confection et de garnissage – et à une vitesse impressionnante !
L'unité centrale du module est composée de deux puissants mécanismes de poinçonnage fonctionnant indépendamment l'un de l'autre et permettent l'utilisation de cylindres creux et de couteaux à poinçonner différents. Le PMM-S dispose en plus d'un embout pour les mines à dessiner les plus variées.

Perforation : pendant le mouvement de poinçonnage, la rotation des cylindres creux permet de perforer avec précision même les matériaux résistants jusqu'à 6 mm d'épaisseur. Ce processus offre l'avantage d'une puissance extrêmement élevée de poinçonnage et d'une qualité de perforation à la fois excellente et constante.
En fonction des exigences, les outils de perforation sont disponibles en acier carbure (HM) ou en acier rapide (HSS) avec un diamètre de poinçonnage de 0,5 – 5,5 mm. Les déchets de poinçonnage sont aspirés et recueillis dans un bac à l'arrière du module. Vous pouvez dévisser et vider ce bac en quelques instants.
Marquage : ce module dispose d'un embout pour différentes mines à dessiner. La fonction de marquage est utilisée pour la réalisation de dessins et d'inscriptions sur les modèles de coupe. Les autres domaines d'application comprennent le dessin de coutures avec des pointes d'argent ou des stylos à bille lavables.





11-2018

Détails

- Jusqu'à 8 trous/seconde (en fonction du matériau).
- Utilisation de cylindres creux de 7 mm de diamètre de queue.
- Utilisation d'outils de dessin de 15/20 mm de diamètre de queue.
- Nombreux cylindres creux dans la gamme d'accessoires Zünd :
  - Cylindres creux HSS de 0,5 – 5,5 mm de diamètre de trou
  - Cylindres creux en métal carbure de 0,5 – 5,0 mm de diamètre de trou
- Consommation d'air comprimé de 150 l/min à 0,7 – 0,8 MPa environ.
- Compatible avec **S3**, **L3**.

Aperçu de tous les avantages

- Module puissant et robuste avec une puissance de poinçonnage extrêmement élevée.
- Utilisation de deux cylindres creux et d'un outil de dessin.
- Perforation de qualité supérieure et constante.
- Convient parfaitement à la perforation du cuir, du caoutchouc et des textiles.
- Élimination propre des déchets de poinçonnage dans le bac intégré.
- Utilisation d'un grand nombre de mines bon marché.
- Prise en charge complète par le Zünd Cut Center ainsi que le logiciel MindCut.

Zünd Systemtechnik AG
Industriestrasse 8 · CH-9450 Altstätten · T +41 71 757 81 00 · info@zund.com · www.zund.com

ZÜND
swiss cutting systems