

Punch and Pricking Module – PPM-S

Le Punch and Pricking Module est un outil combiné de grande puissance pour la perforation, le poinçonnage et le poinçonnage initial du cuir, du caoutchouc et des textiles.

Avec le module Punch and Pricking, vous percez le cuir, le caoutchouc et tous les textiles – et à une vitesse impressionnante ! L'unité centrale du module est formée par trois puissants mécanismes de poinçonnage fonctionnant indépendamment les uns des autres. Elles permettent l'utilisation simultanée de deux cylindres creux différents ainsi que d'un poinçon. Les outils de perforation et le poinçon sont positionnés exactement sur le matériau d'usinage et comprimés pneu-

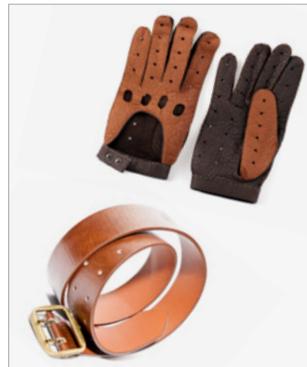
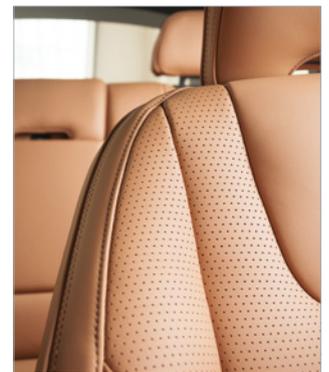
matiquement sur celui-ci.

Perforation : pendant le mouvement de poinçonnage, la rotation des cylindres creux permet de perforer avec précision même les matériaux résistants jusqu'à 6 mm d'épaisseur. Ce processus offre l'avantage d'une puissance extrêmement élevée de poinçonnage et d'une qualité de perforation à la fois excellente et constante.

En fonction des exigences, les outils de perforation sont disponibles en acier car-

bure (HM) ou en acier rapide (HSS) avec un diamètre de poinçonnage de 0,5 – 5,5 mm. Les déchets de poinçonnage sont aspirés et recueillis dans un bac à l'arrière du module. Vous pouvez dévisser et vider ce bac en quelques instants.

Poinçonnage initial : le poinçon pénètre avec force le matériau et sert de base pour des coutures régulières et de qualité supérieure.



11-2023

Détails

Jusqu'à 8 trous/seconde (en fonction du matériau).

Utilisation de cylindres creux de 7 mm de diamètre de queue.

Utilisation de poinçons de 4,5 mm de diamètre de queue.

Nombreux cylindres creux dans la gamme d'accessoires Zünd

- Cylindres creux HSS de 0,5 – 5,5 mm de diamètre de trou
- Cylindres creux en métal carbure de 0,5 – 5,0 mm de diamètre de trou

Consommation d'air comprimé de 150 l/min à 0,7 – 0,8 MPa environ.

Compatible avec **S3**, **L3**.

Aperçu de tous les avantages

Module puissant et robuste avec une puissance de poinçonnage extrêmement élevée.

Utilisation de deux cylindres creux et d'un poinçon.

Perforation de qualité supérieure et constante.

Convient parfaitement à la perforation du cuir, du caoutchouc et des textiles.

Élimination propre des déchets de poinçonnage dans le bac intégré.

Prise en charge complète par le Zünd Cut Center ainsi que le logiciel MindCut.