

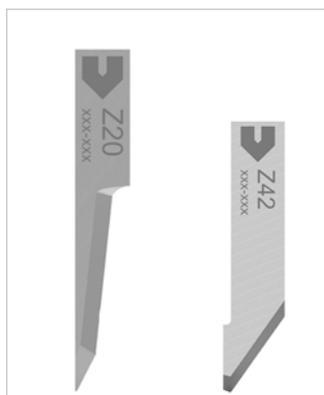
# Electric Oscillating Tool - EOT

L'Electric Oscillating Tool est un outil de découpe universel destiné au traitement des matières les plus diverses. Il est mis en œuvre lorsque l'utilisation de lames de découpe à froid n'est plus possible.

L'EOT est parfaitement adapté à la découpe de matières souples et semi-dures. Une fréquence de course très élevée permet une vitesse de traitement élevée rendant la procédure de traitement très efficace. En fonction du but recherché, l'EOT est disponible avec une course de 0,5 mm ou de 1,0 mm. Pour les matières jusqu'à 3 mm, Zünd recommande d'utiliser l'EOT avec une course de 0,5 mm.

Les matières plus épaisses exigent un EOT avec une course de 1,0 mm. Afin de s'adapter aux exigences individuelles de la matière à traiter et des contours de découpe, de nombreuses lames oscillantes pointues ou plates, contenues dans le programme d'accessoires Zünd, peuvent être utilisées. Les lames plates sont surtout adaptées aux matières semi-dures ou fibreuses et aux contours de découpe

avec de grands rayons. La large surface de découpe permet une vitesse de traitement très élevée. Par contre, les lames pointues sont utilisées pour la découpe précise de pièces filigranées et de courbes étroites. Zünd recommande l'utilisation du POT (Pneumatic Oscillating Tool) pour le traitement de matières plus résistantes.



ZST07-2015-m&k

## Détails

Deux variantes d'outil : Course 0,5 mm / 1,0 mm

Fréquence d'oscillation : 18000 cycles/min

Entraînement électrique puissant

Compatible avec **G3**, **S3**, **L3**, **D3**.

## Aperçu de tous les avantages

L'EOT autorise une très grande vitesse de découpe

Mode de construction robuste pour une longue durée d'utilisation en environnement industriel

Grande diversité de lames utilisables, pointues ou plates (catalogue d'accessoires Zünd)

Parfaitement adapté au traitement de matières souples et semi-dures