

Scoring Cutting Tool – SCT

Un outil - deux méthodes de traitement. Le Scoring Cutting Tool peut être utilisé de manière universelle pour la découpe ou l'entaillage de matières jusqu'à une épaisseur de 5 mm.

Le Scoring Cutting Tool est un outil destiné à la découpe et l'entaillage d'une large bande de matière jusqu'à une épaisseur de 5 mm. Zünd recommande l'utilisation du SCT surtout pour le traitement du carton et des panneaux laqués. Le traitement s'effectue avec des lames de découpe à froid.

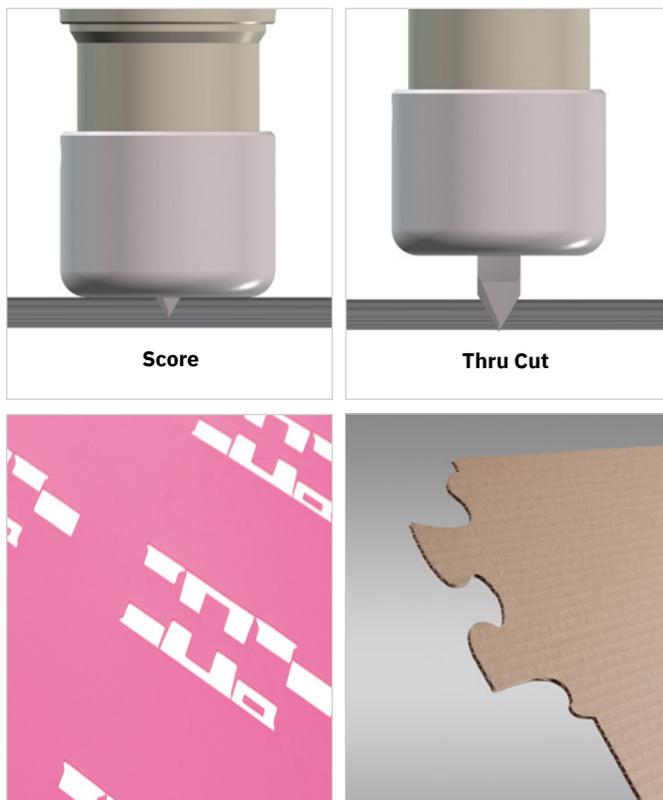
Thru Cut : pour la découpe de la matière à traiter, la lame sort à l'aide d'un dispositif

pneumatique. La totalité du tranchant de la lame est ainsi utilisable. La profondeur de découpe est précisément déterminée via le logiciel de découpe ou le Zünd Cut Center.

Score : pour l'entaillage, la lame est rentrée à l'aide d'un dispositif pneumatique. Le réglage de la profondeur d'entaillage s'effectue manuellement sur le SCT. Le patin de guidage est pressé contre la matière avec une valeur de

pression constante alors que la profondeur de découpe est réglée de manière fixe. Cela permet de garantir une profondeur de découpe constante et une très grande qualité d'entaillage.

Toutes les lames avec tige plate du programme d'accessoires Zünd peuvent être utilisées dans le SCT. Un patin de guidage à ressort est disponible en option pour la découpe de matières particulièrement exigeantes.



Détails

Possibilité de traite de nombreux matériaux jusqu'à 5 mm d'épaisseur

Passage à commande pneumatique entre les méthodes de traitement Score et Thru Cut

Compatible avec **G3**, **S3**, **D3**.

Aperçu de tous les avantages

Vitesse de traitement très élevée (en fonction de la matière)

Deux méthodes de travail : entaillage et découpe

Un grand nombre de lames à tige plate est disponible (Catalogue d'accessoires Zünd)

Le SCT avec les méthodes de traitement Thru Cut et Score, ainsi que le processus de traitement sont entièrement intégrés au ZCC.