

Gestione dei materiali Zünd Digital Cutter



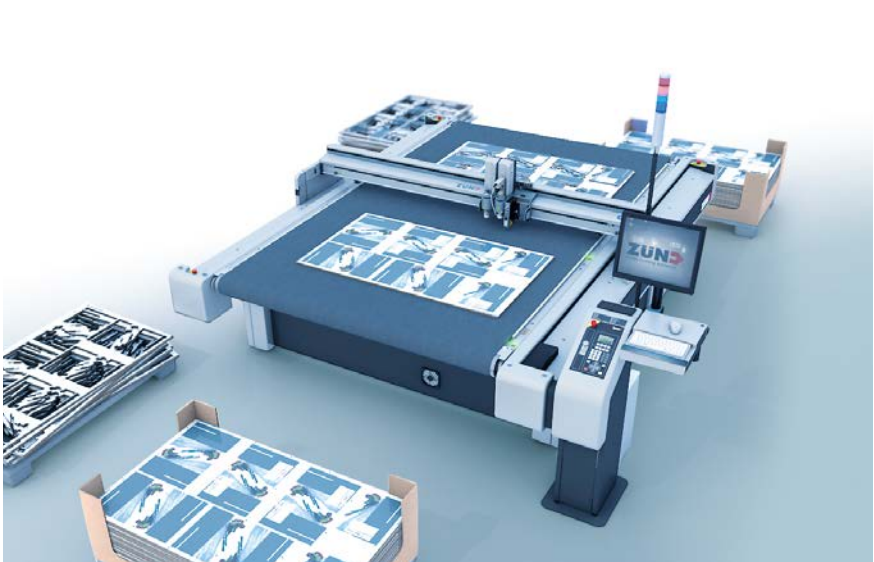
Your first choice in digital cutting.

Carico manuale di fogli / pannelli

Modalità tandem

In modalità tandem, le operazioni di carico/scarico e la produzione avvengono in parallelo. Mentre l'operatore introduce materiale da un lato, il cutter lavora sul lato opposto, consentendo così di risparmiare tempo, minimizzare i tempi di fermo e aumentare la produttività.

La superficie di lavoro del sistema del vuoto tandem è costituita da due piastre di aspirazione azionabili indipendentemente. Ciascun lato della superficie di lavoro è dotato di tasti per l'inserimento/disinserimento del vuoto e per l'attivazione della lavorazione.



G3 S3

È possibile attivare il vuoto per il posizionamento del materiale per ciascuna superficie di lavoro. Se il materiale è posizionato correttamente, con il tasto di abilitazione l'operatore segnala al cutter che la lavorazione può avere inizio.



Caricamento lamine automatico

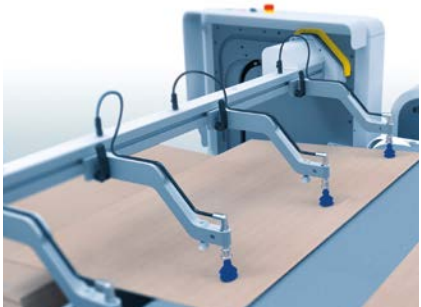
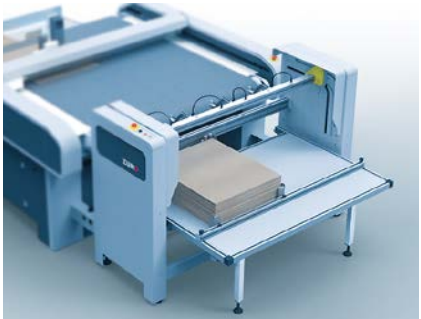
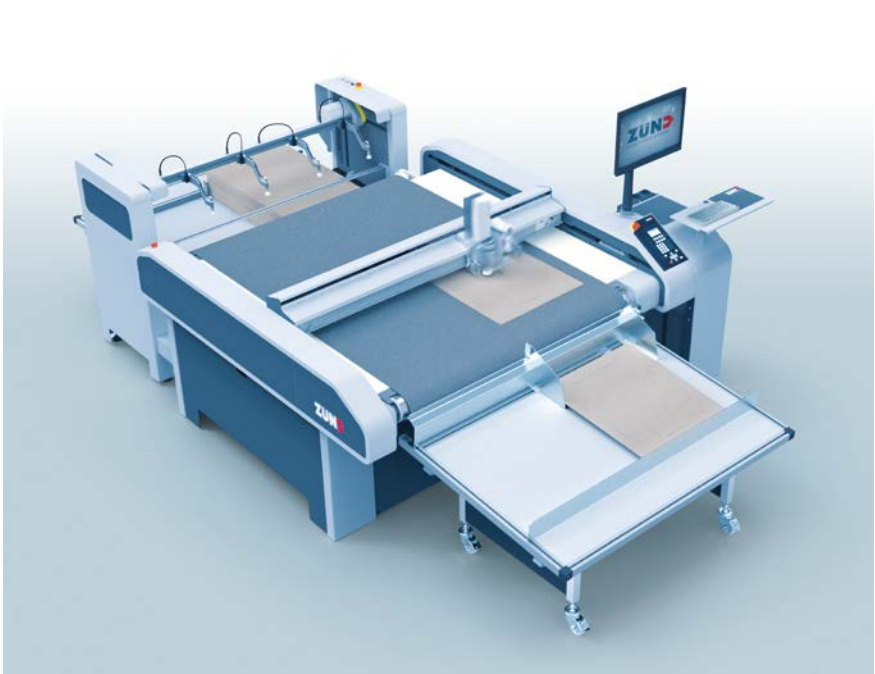
Sheet Feeder

S3

Elevata produttività e affidabile alimentazione del materiale - trasformate il vostro cutter Zünd Cutter in una macchina di produzione automatica! Pellicole stampate e car-

toni spesso vengono trasportati dalle ventose del tavolo di carico fino alla superficie di lavoro del cutter. Al termine della lavorazione, sul banco di prelievo vengono accumulati i pro-

dotti finali e gli scarti. Con questo processo di lavorazione automatico è possibile gestire rapidamente e in maniera flessibile anche ordini di grande entità.



Dispositivo di posizionamento fogli

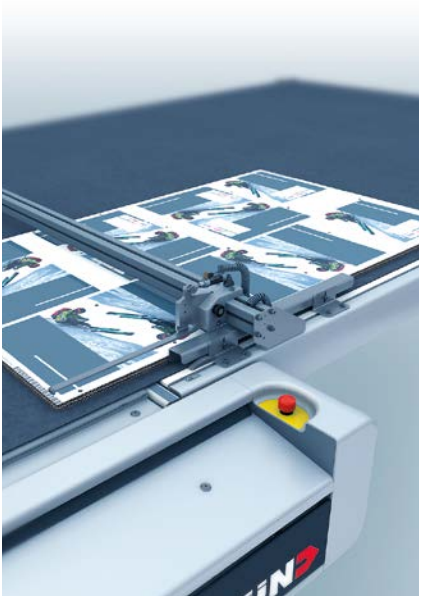
Il dispositivo di posizionamento fogli funge da guida meccanica per un allineamento preciso dei materiali in lamine alimentati manualmente. Viene utilizzato sempre in combinazione con un'estensione per il cutter. In

questo modo è possibile collocare le lamine sul nastro trasportatore mentre il materiale viene lavorato sulla superficie di lavoro del cutter. Se nella parte anteriore si usa un'altra estensione per il cutter, essa funge da area



G3 S3 D3

di scaricamento. Il caricamento e lo scaricamento possono così aver luogo durante la produzione.



Board Handling System - BHS

G3 D3

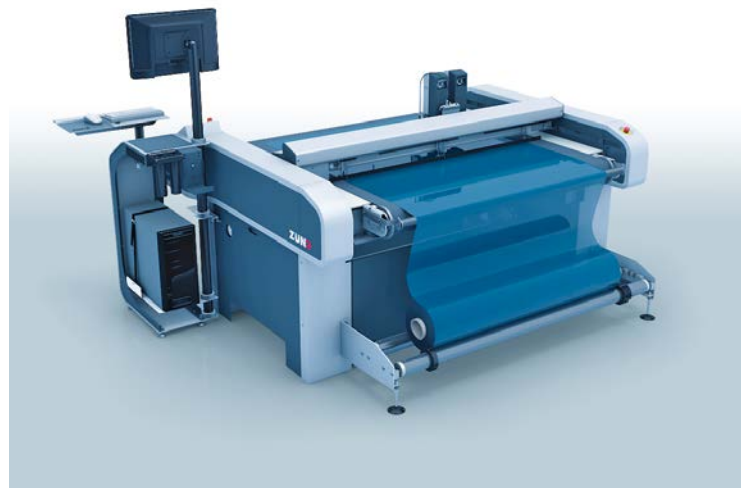
Grandi tirature, massima qualità ed eccellente versatilità: con il Board Handling System potrete produrre 24 ore su 24 riducendo al minimo le spese per il personale. Il dispo-

sitivo automatico di alimentazione e ritiro lastre perfeziona il processo di lavorazione. L'impiego di personale si limita al caricamento e al ritiro dei pallet impilati. I cutter Zünd e

il Board Handling System sono progettati per l'esercizio continuo 24/7.



Alimentazione automatica del materiale a rotoli



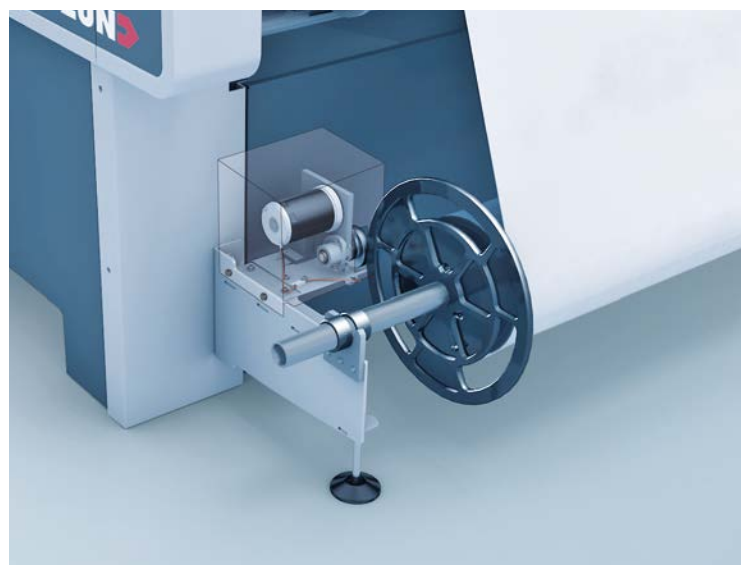
Sbobinatore universale, passivo G3 S3 D3

Lo sbobinatore Universal è particolarmente adatto per rotoli di materiale leggeri che devono essere cambiati di frequente. Il rotolo viene cambiato rapidamente e facilmente. Idealmente, il materiale del rotolo utilizzato deve essere spesso e non deve tendere a formare pieghe (ad es. carta o pellicola di plastica). Un freno regolabile previene efficacemente che il materiale continui a svolgersi. Utilizzando un rullo di guida del materiale si riduce al minimo la formazione di pieghe.



Sbobinatore albero, passivo G3 S3 L3 D3

A differenza dello sbobinatore universal, lo sbobinatore con albero è stato realizzato per materiali morbidi e flessibili come, ad esempio, i prodotti tessili. Il rullo è bloccato sull'albero ed è posizionato nel sbobinatore: in questo modo è possibile evitare l'increspatura durante l'avanzamento del materiale.



Sbobinatore albero, attivo G3 S3 D3

Lo sbobinatore con anima attivo è provvisto di un motore. L'azionamento assicura che il materiale svolto venga riavvolto al termine del movimento di svolgimento. Ciò previene in maniera efficace che il materiale formi pieghe mentre viene condotto sulla superficie di lavoro.

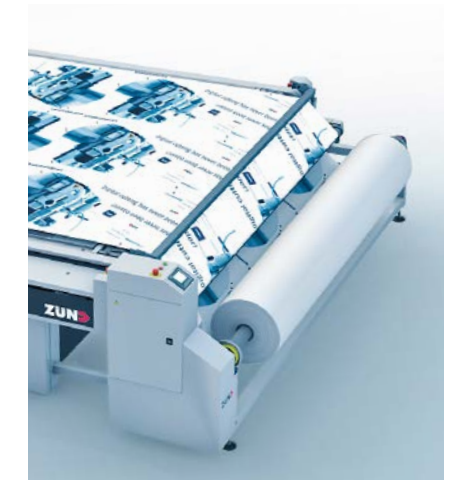
Sbobinatore Center Winder G3 D3

Ampliate la vostra capacità produttiva! Il disegno robusto del Center Winder di Zünd consente di lavorare rotoli di materiale di fino a 100 kg di peso. L'ingegnoso meccanismo assicura una tensione costante del mate-

riale. Ciò consente di alimentare senza pieghe anche materiali tessili complessi. Oltre a svolgere i rotoli di materiale, il Center Winder condotto è anche in grado di riavvolgerli.



I rotoli con un peso inferiore a 40 kg possono essere alimentati con il doppio cilindro regolatore, che in caso di necessità funge da sbobinatore passivo.



Sbobinatore a culla 100 G3 S3 D3

Lo sbobinatore a culla 100 consente di svolgere senza tensione i tessuti elastici. Il cuore dello sbobinatore è una culla costituita da rulli e nastri trasportatori che trasportano il materiale a rotoli sulla superficie di lavoro del cutter.

Un cilindro regolatore registra le variazioni della tensione del nastro in tempo reale. Se necessario, lo sbobinatore a culla 100 regola la velocità di azionamento garantendo che il materiale venga alimentato senza alcuna tensione.

Il guidanastro verifica che il bordo del materiale sia perfettamente allineato. Se il sensore rileva un'irregolarità, lo sbobinatore a culla 100 regola automaticamente l'allineamento orizzontale della culla. Dato che il materiale non è fissato con un'anima, non esistono requisiti particolari in quanto alla bobina del rullo. È possibile alimentare senza problemi anche i rotoli con bobina piegata, rotta o assente. La funzione di avvolgimento rapido garantisce che dopo la lavorazione il materiale venga riavvolto tendendolo bene.

La novità è che la taglierina trasversale integrata ora consente di separare il nastro tessile alla fine del marker. Il taglio di separazione può essere avviato manualmente o può avvenire automaticamente mediante il software del cutter. Grazie alla taglierina trasversale disponibile come optional, il rotolo di materiale tessile può ancora essere sostituito durante il taglio. Il risultato è una drastica riduzione dei tempi di attrezzamento, in particolare per gli utilizzatori che lavorano spesso marker corti.



Panoramica degli sbobinatori

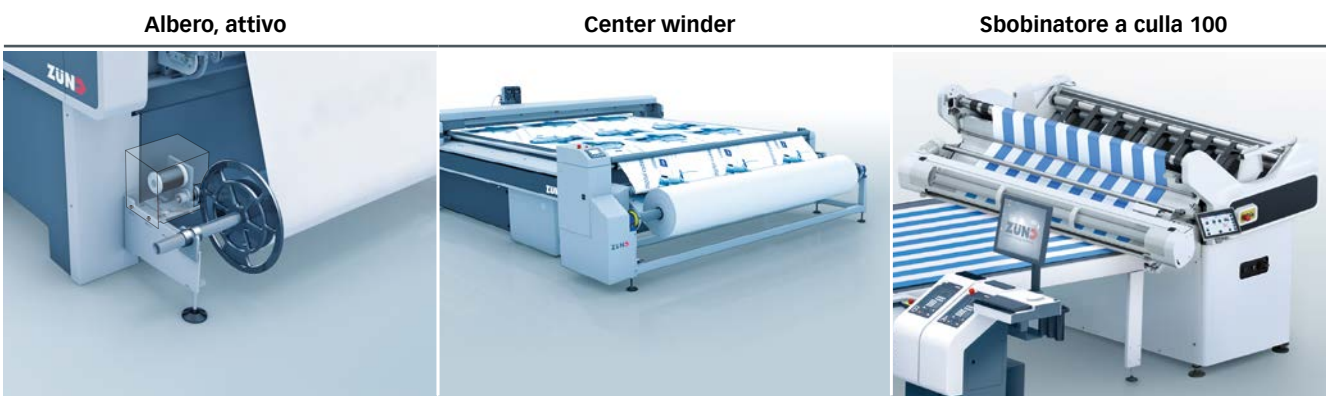


Dati tecnici		
max. diametro rotolo	350 mm	350 mm
max. larghezza rotolo	M-3XL ¹⁾	M-3XL ¹⁾
Diametro della bobina	–	3"
Peso massimo rotolo	70 kg	70 kg
Disponibile per le serie di cutter	G3, S3, D3	G3, S3, L3, D3
Disponibile per le dimensioni di cutter	M-3XL	M-3XL

Caratteristiche del prodotto		
Montaggio sull'estensione del cutter	Sì	Sì
Condotto	No	No
Rilevamento fine rotolo	No	No
Guidanastro	No	No
Regolazione automatica della tensione del materiale	No	No
Mandrino a serraggio pneumatico per fissaggio rotolo	No	No
Supporto asse per compensazione inflessione rotolo	No	Sì
Funzione di avvolgimento	No	No
Direzione di avvolgimento rotolo	interna ed esterna	interna ed esterna
Taglierina trasversale		

Impiego raccomandato		
Alimentazione senza pieghe	✓	✓
Alimentazione senza tensione	✗	✗
Impedimento svolgimento indesiderato	✓	✗
Lavorazione di materiali elastici	✗	✓
Sostituzione rapida rotolo	✓	✓
Tensione costante del materiale	✗	✗
Correzione di bordi irregolari del materiale	✗	✗
Taglio automatico alla fine del marker	✗	✗

¹⁾ Larghezza max. rotolo ridotta di 100 mm in combinazione con il comando ausiliario.
²⁾ Lo sbobinatore a culla 100 è compatibile con tutte le larghezze G3 e D3, poiché in questa serie di cutter le larghezze M e 2XL sono coperte mediante larghezze maggiori dello standard.



350 mm	350 mm	400 mm
M-3XL ¹⁾	L-3XL	M-3XL
3"	3"	–
70 kg	100 kg	100 kg
G3, S3, D3	G3, D3	G3, S3, D3
M-3XL	L-3XL	L, XL, 3XL ²⁾

No	Sì	Sì
No	Sì	Sì
No	Sì	No
No	No	Sì
No	Sì	Sì
No	Sì	No
Sì	No	No
Sì	Sì	Sì
interna o esterna	interna ed esterna	interna ed esterna
		opzionale

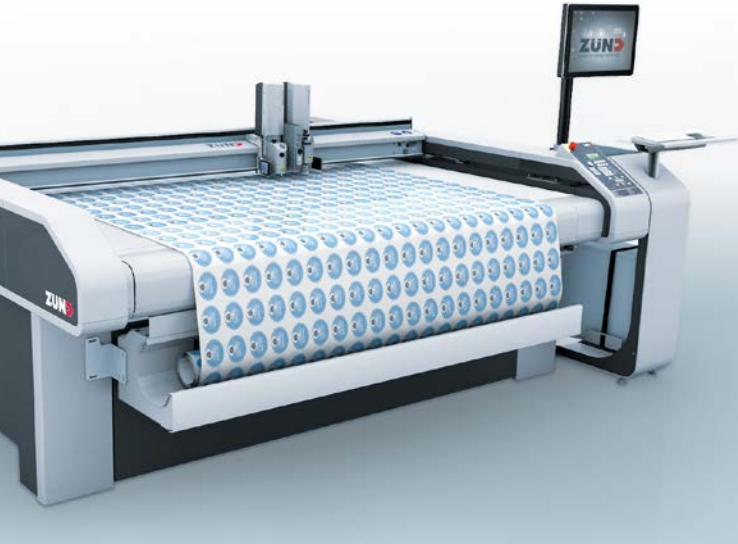
✓	✓	✓
✗	✗	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✗
✗	✗	✓
✗	✗	✓

Avvolgimento automatico del materiale a rotoli



Bobinatore albero, attivo G3 S3

Con il bobinatore condotto con gambo è possibile produrre grandi ordini di kiss-cutting in modo completamente automatico. Subito dopo la lavorazione il materiale viene riavvolto sulla bobina restando così pulito e privo di gomiti e pieghe. Questo bobinatore è ideale per lamine o tessuti stampati su rotoli di fino a 70 kg di peso.



Bobinatore vasca, attivo G3 S3

Il bobinatore vasca attivo è ideale per piccoli ordini di Kiss Cutting. Dopo la lavorazione, il materiale in lamina viene avvolto automaticamente nella vasca. Dopo ogni taglio di separazione è possibile ritirare subito la lamina dalla vasca, direttamente e senza interrompere la produzione. Assicurarsi che le singole sezioni di lamina siano lunghe max. 20 m.

Panoramica dei bobinatori

	Albero, attivo	Vasca, attiva
Dati tecnici		

max. diametro rotolo	350 mm	-
max. larghezza rotolo	M-XL ¹⁾	M-XL
Diametro della bobina	3"	-
Peso massimo rotolo	70 kg	10 kg
Disponibile per le serie di cutter	G3, S3	G3, S3
Disponibile per le dimensioni di cutter	M-XL	M-XL

Caratteristiche del prodotto		
Montaggio sull'estensione del cutter	No	Si
Condotto	Si	Si
Rilevamento fine rotolo	No	No
Regolazione automatica della tensione del materiale	No	No
Mandrino a serraggio pneumatico per fissaggio rotolo	No	No
Supporto asse per compensazione inflessione rotolo	Si	No
Funzione di avvolgimento	Si	Si
Direzione di avvolgimento rotolo	interna o esterna	esterna

Impiego raccomandato		
Avvolgimento senza pieghe	✓	✗
Impedimento svolgimento indesiderato	✓	✓
Lavorazione di materiali elastici	✓	✗
Sostituzione rapida rotolo	✓	✓
Tensione costante del materiale	✓	✗

¹⁾ Larghezza max. rotolo ridotta di 100 mm in combinazione con il comando ausiliario.

Altre opzioni di gestione dei materiali

Trasporto materiale

Il nastro trasportatore è base di supporto per il taglio e nastro di trasporto allo stesso tempo. I pezzi tagliati vengono asportati automaticamente dalla zona di taglio mentre il cutter viene caricato.

Il trasporto del materiale consente usare estensioni per il cutter e di produrre ordini più lunghi della superficie di lavoro effettiva del cutter.

Durante l'avanzamento gli elementi di trasporto fissano il materiale. Per i fogli di materiale sottile e flessibile si raccomanda l'impiego della barra di trasporto opzionale.

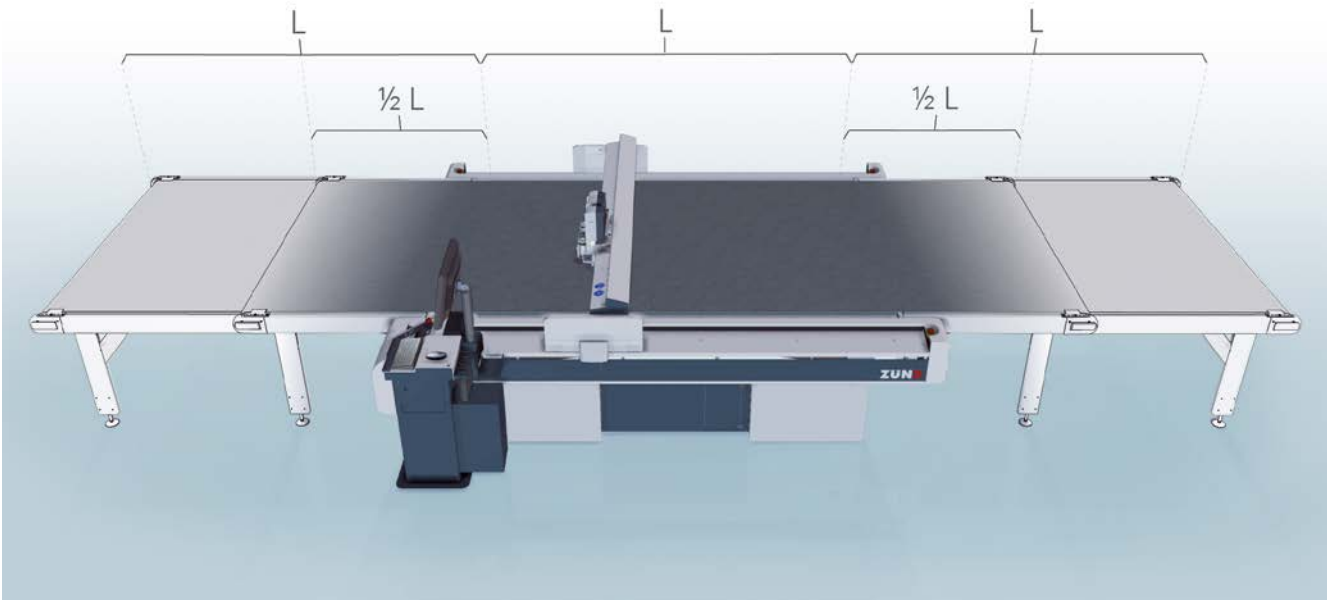


Prolunghe del cutter

Sono disponibili estensioni cutter delle seguenti misure da montare sulla parte anteriore e/o posteriore del cutter:

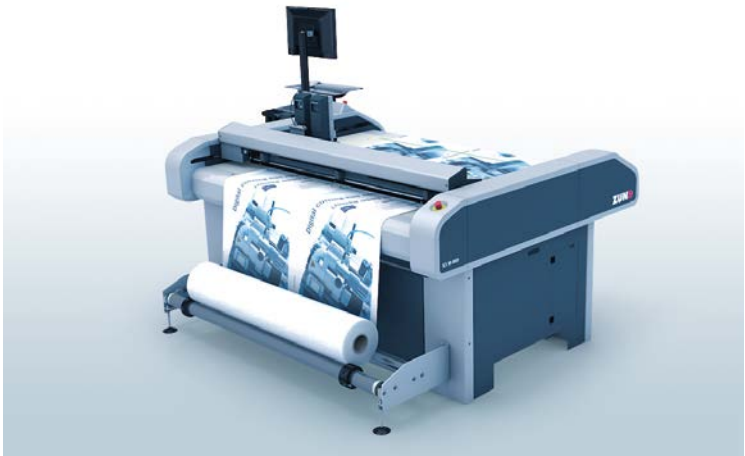
G3, D3: ampliamento per una lunghezza pari all'intera (L) superficie di lavoro del cutter o alla sua metà (½ L).

S3: ampliamento per una lunghezza pari all'intera superficie di lavoro del cutter (L).



Sistema di avanzamento del vinile S3

Un speciale sistema per il trasporto di materiale adesivo in bobina rende l'S3 il cutter perfetto per applicazioni in vinile. Fondamentale in questo tipo di configurazione è il piano aspirante, progettato appositamente per il mezzo taglio, grazie al quale è possibile lavorare senza alcun tipo di tappeto protettivo. Il sistema è inoltre dotato di un sensore di fine bobina e di uno speciale dispositivo per il taglio automatico del materiale in fogli.



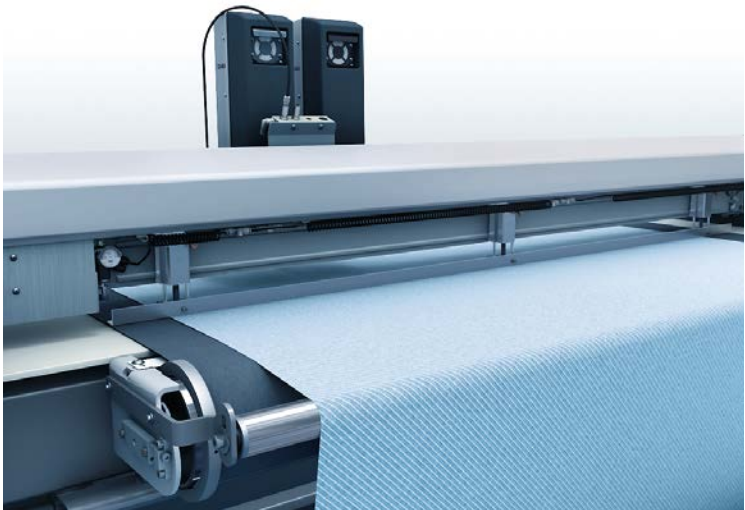
Vassoio di raccolta G3 S3 D3

Il vassoio di raccolta è un contenitore di raccolta per i materiali tagliati e gli sfridi provenienti dal nastro trasportatore. Aiuta a proteggere i pezzi già tagliati e a mantenere l'area di lavoro pulita e ordinata. Per svuotare il vassoio di raccolta basta staccarlo dalla macchina.



Rullo di guida del materiale G3 S3 D3

Il rullo di guida del materiale impedisce efficacemente la formazione di pieghe nei materiali tessili. Il materiale viene guidato su un rullo di rinvio. Si raccomanda di utilizzare il rullo di guida del materiale sempre in combinazione con uno sbobinatore.



Zund Italia S.r.l
Via Italia 1
24030 Valbrembo
T +39 035 4378276
F +39 035 528360
infoitalia@zund.com
www.zund.com

Zünd Systemtechnik AG
Industriestrasse 8
CH-9450 Altstätten
T +41 71 554 81 00
info@zund.com
www.zund.com

