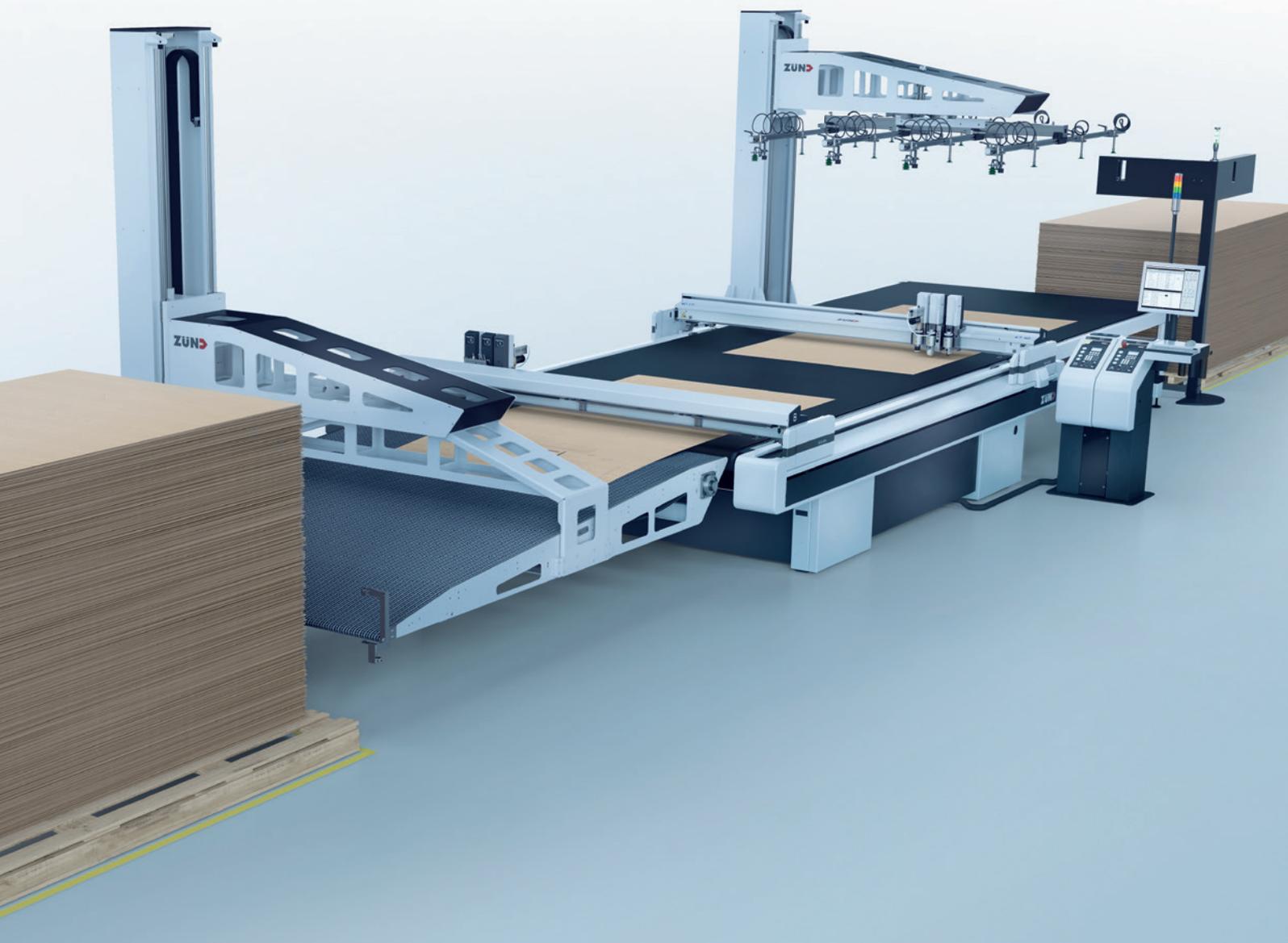


# Board Handling System BHS150

## Ampliate la vostra capacità produttiva



Your first choice in digital cutting.

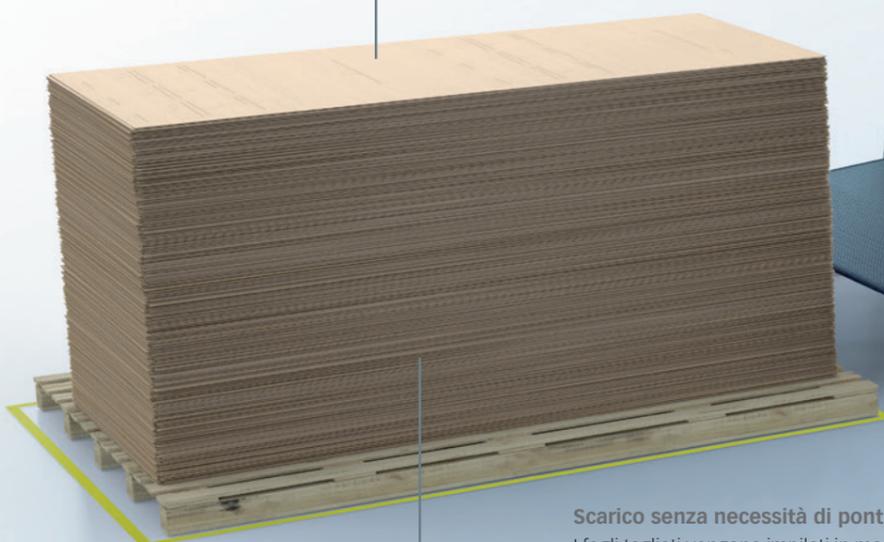
# Taglio digitale a livello industriale

## Il nuovo Board Handling System BHS150

La combinazione tra la movimentazione materiale completamente automatica e il potente taglio digitale è la chiave di volta nella produzione industriale. Grazie al sistema Zund con BHS 150 si incrementa l'operatività riducendo i costi di gestione.



**Ideale per spessori diversi dei materiali**  
Con BHS150 è possibile lavorare in maniera efficace materiali spessi fino a 110 mm.



### Scarico senza necessità di ponticelli

I fogli tagliati vengono impilati in modo preciso sul pallett mediante il nastro trasportatore dell'unità di prelievo. In funzione del lavoro questo processo di scarico non necessita dei ponticelli di tenuta per non muovere i pezzi tagliati. Questo facilita il lavoro di separazione delle parti tagliate dallo sfrido risparmiando tempo e costi.



### Impilatura efficiente con BHS150

L'altezza di impilatura di 1,5m consente tempi di esercizio decisamente superiori. Così si garantisce la produzione efficiente e redditizia di grandi quantitativi. Le pile finite possono essere prelevate senza interrompere il processo di produzione.



### Conveniente anche per piccoli formati

L'unità di carico può alimentare il cutter con più fogli. Lo sfruttamento dell'intera area di lavoro. Questo consente inoltre di lavorare in modo razionale con formati di fogli più piccoli.



### Letture automatiche delle info sull'operazione

Durante la procedura di carico, lo scanner legge le informazioni dell'operazione tramite un codice QR stampato. In questo modo il cutter riesce a riconoscere anche operazioni diverse all'interno di un'unica pila, elaborandole in maniera automatizzata.



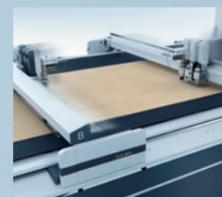
### Soluzioni modulari

Per taglio, cordonatura o perforazione: la concezione modulare permette all'utente la libertà di scegliere il metodo di lavorazione. Per un'operazione possono essere impiegati fino a tre procedimenti differenti, senza che sia necessario interrompere la produzione in corso per effettuare il cambio utensile.



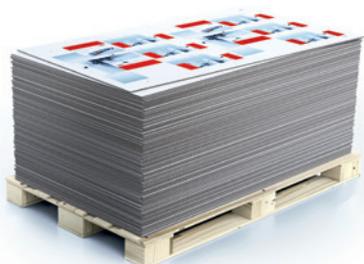
### Top-Speed per la massima produttività

Il BHS150 è progettato per il funzionamento con i cutter Zünd delle serie G3 e D3. Grazie alla tecnologia a doppio braccio, D3 consente un notevole incremento delle prestazioni, offrendo così la massima produttività.



# Dati tecnici

01/2020



Carico	Board Handling System – BHS150			
<b>Dimensioni lastra max.</b>	1800 × 3200 mm (Linea L)	2270 × 3200 mm (Linea XL)	2740 × 3200 mm (Linea 2XL)	3210 × 3200 mm (Linea 3XL)
<b>Spessore lastra max.</b>	110 mm (a seconda dell'altezza della trave del plotter)			
<b>Peso lastra max.</b>	25 kg (per pezzo)			
<b>Altezza impilatura max.</b>	1500 mm (incl. pallet)			

## Separatore (En option)



Separatore supplementare (posteriore) per la singolarizzazione affidabile di materiale in lamine, composto da quattro ventose a soffietto e due separatori a ugelli:

Esempi:

- Materiale in lamine caricato elettrostaticamente
- Materiale in lamine stampato
- Pannello sandwich

**Zund Italia S.r.l**  
Via Italia 1  
24030 Valbrembo  
T +39 035 4378276  
F +39 035 528360  
infoitalia@zund.com  
www.zund.com

**Zünd Systemtechnik AG**  
Industriestrasse 8  
CH-9450 Altstätten  
T +41 71 554 81 00  
info@zund.com  
www.zund.com