

Sbobinatore a culla 100

Lo sbobinatore a culla 100 consente di svolgere senza tensione i tessuti elastici. Il guidanastro integrato garantisce l'alimentazione esatta di materiale con bordi irregolari.

Il cuore dello sbobinatore a culla 100 è una culla costituita da rulli e nastri trasportatori che trasportano il materiale a rotoli sul cutter.

Per sostituire i rulli in modo facile e veloce, la culla dispone di un dispositivo di ribaltamento che è possibile abbassare quando è necessario. In questo modo il caricamento può essere effettuato in tutta comodità da un solo operatore.

Un cilindro regolatore registra le variazioni della tensione del nastro in tempo reale. Se necessario, lo sbobinatore a culla 100 regola la velocità di azionamento garantendo che il materiale venga alimentato senza alcuna tensione. Durante lo svolgimento, il guidanastro verifica che il bordo del materiale sia perfettamente allineato. Se il sensore rileva un'irregolarità, lo sbobinatore a culla 100 regola

automaticamente l'allineamento orizzontale della culla. In questo modo è possibile alimentare uniformemente anche i rotoli avvolti in modo irregolare. Al raggiungimento dell'estremità del materiale, lo svolgimento si arresta automaticamente. Ciò consente di gestire anche i rotoli in cui l'estremità del materiale è incollata alla bobina.

Dato che il materiale nella culla non è fissato con un'anima, non esistono requisiti particolari in quanto al diametro o alle caratteristiche della bobina del rullo. È possibile alimentare senza problemi anche i rotoli con bobina piegata, rotta o assente.

Oltre a svolgere i rotoli di materiale, lo sbobinatore a culla 100 è anche in grado di avvolgerli: una possibilità perfetta di riportare il materiale nella posizione iniziale dopo averlo lavorato. La funzione di avvolgimento rapi-

do assicura che il materiale venga teso bene durante l'avvolgimento. In questo modo si creano rotoli compatti senza sacche d'aria.

Di recente, la taglierina trasversale integrata permette di separare il nastro di tessuto alla fine del marcatore. Il taglio di separazione può essere avviato manualmente dall'operatore o può avvenire automaticamente mediante il software del cutter. Grazie alla taglierina trasversale disponibile come opzione, il rotolo di tessuto può ancora essere cambiato durante il processo di taglio, il che riduce drasticamente i tempi di allestimento.

Per aumentare ancora di più la versatilità del sistema, all'occorrenza è possibile attrezzare lo sbobinatore a culla 100 con uno sbobinatore opzionale con gambo.



11/2023

Dettagli

Peso max. rotolo: 100 kg

Diametro max. rotolo: 400 mm

Se il sbobinatore a culla 100 è dotato di una taglierina trasversale, è necessaria una prolunga della taglierina.

Adatto a rotoli avvolti internamente ed esternamente.

Compatibile con **G3**, **S3**, **D3**.

Disponibile nelle larghezze L, XL e 3XL.

Tutti i vantaggi in breve

Alimentazione di tessuti flessibili ed elastici a tensione nulla.

Il guidanastro automatico garantisce la precisione del percorso.

Taglierina a croce per il taglio manuale o automatico.

Comando semplice grazie al pannello tattile di facile utilizzo.

Cambiamento del rotolo facile e veloce per la massima versatilità.

È possibile lavorare rotoli con bobina piegata, rotta o assente.

Come opzione è possibile montare sullo sbobinatore a culla 100 uno sbobinatore aggiuntivo con gambo.

Assistenza completa tramite Zünd Cut Center - ZCC e MindCut.