

Sistema del vuoto tandem

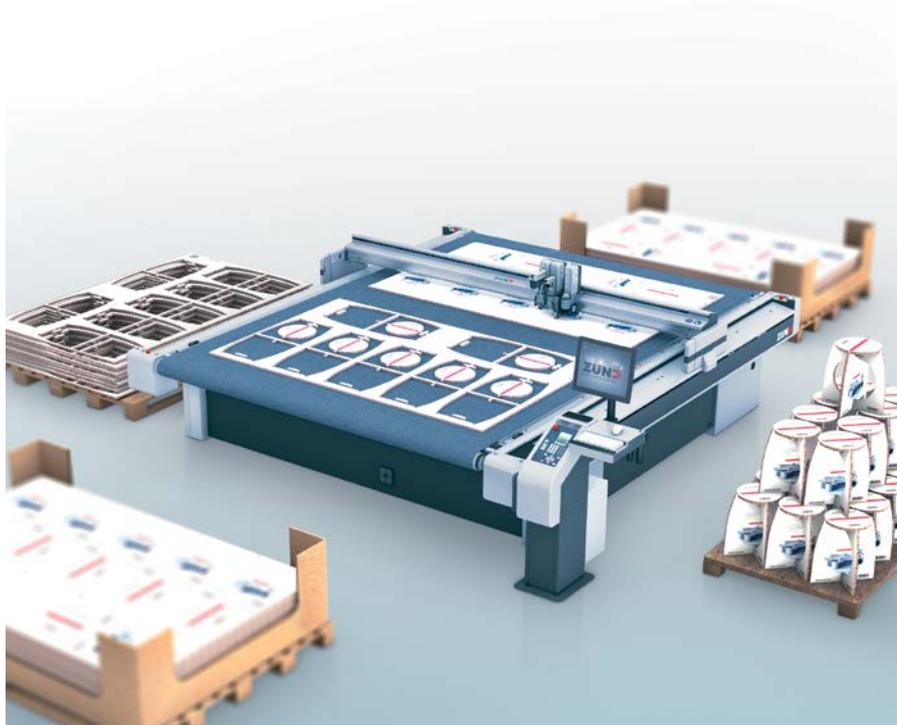
Il sistema del vuoto tandem è formato da una superficie di lavoro con due lastre di aspirazione posizionate in successione. Tale disposizione consente processi di lavorazione efficienti riducendo così i tempi di fermo e aumentando la produttività.

La superficie di lavoro del sistema del vuoto tandem è suddivisa in due piastre di aspirazione azionabili indipendentemente. Entrambe le superfici di lavoro sono dotate di tasti per l'inserimento/disinserimento del vuoto e per l'attivazione della lavorazione. È possibile attivare il vuoto per il posizionamento del materiale per ciascuna superficie di lavoro. Se il materiale è posizionato correttamente,

è possibile segnalare al cutter con il tasto di abilitazione che il materiale è posizionato e la lavorazione può avere inizio.

Nel processo di lavorazione Modalità tandem, le operazioni di carico/scarico e la produzione avvengono in parallelo. Se il personale di controllo introduce materiale da un lato, il cutter lavora sul lato opposto, consentendo così di risparmiare tempo, minimizzare i

tempi di fermo e aumentare la produttività. Un'ulteriore caratteristica del sistema del vuoto tandem G3 le zone di aspirazione a vuoto attivabili e disattivabili bilateralmente. In questo modo è possibile adattare perfettamente l'area del vuoto alla dimensione del materiale. In tal modo, si evita di aspirare aria inutilmente e il vuoto agisce soltanto laddove è effettivamente necessario.



Dettagli G3

La larghezza del vuoto è regolabile bilateralmente sull'intera superficie di lavoro.

Disponibile per le dimensioni cutter: M-2500, L-2500, L-3200, XL-3200, 2XL-3200, 3XL-2500, 3XL-3200

Disponibile esclusivamente in combinazione con le turbine a vuoto.

Dettagli S3

La larghezza del vuoto è regolabile da destra a sinistra sull'intera superficie di lavoro.

Disponibile per le dimensioni cutter: M-1600, L-1600

Impiego necessario di due pompe per il vuoto

Tutti i vantaggi in breve

Per regolare la larghezza del vuoto è inoltre possibile azionare indipendentemente due lastre di aspirazione posizionate in successione.

Nel processo di lavorazione Modalità tandem, le operazioni di carico/scarico e la lavorazione avvengono in parallelo.

Posizionamento intuitivo dei tasti on/off di attivazione della lavorazione e del vuoto. Nel G3, come opzione anche sui due lati del cutter.

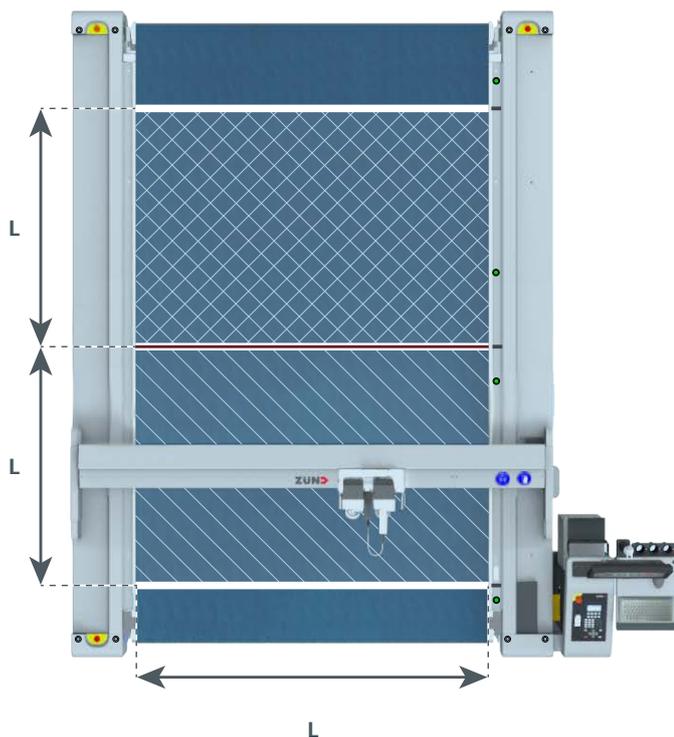
Due LED per ciascun'area di lavoro segnalano all'operatore che è possibile l'operazione sicura di carico/scarico.

Utilizzo efficiente della superficie di lavoro.

A seconda del job, è possibile commutare tra i processi di lavorazione con superficie di lavoro suddivisa e modalità standard.

Area di lavoro G3

Serie	2500	3200
M	1250 x 1330 mm	-
L	1250 x 1800 mm	1600 x 1800 mm
XL	-	1600 x 2270 mm
2XL	-	1600 x 2740 mm
3XL	1250 x 3210 mm	1600 x 3210 mm

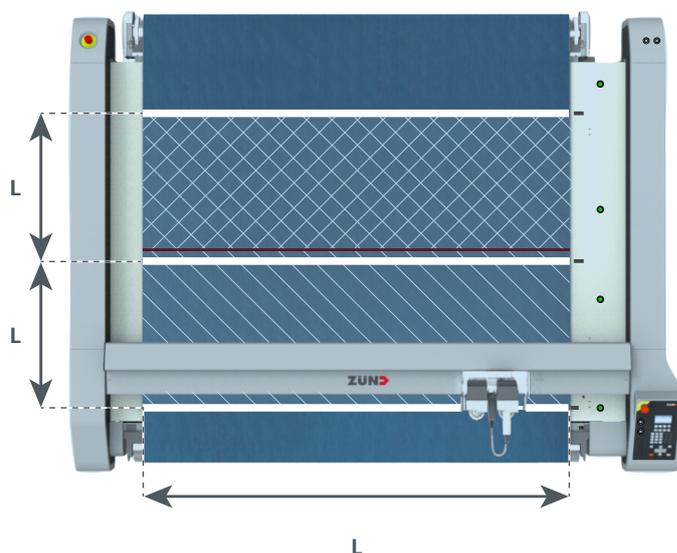


Area di lavoro S3

Serie	1600
M	815 x 1300 mm
L	815 x 1800 mm

Importante:

Nelle macchine S3 l'area posteriore di aspirazione è ridotta di 35 mm.



Legenda:



Sezione di vuoto anteriore



Sezione di vuoto posteriore



Limiti fra le sezioni di vuoto