

Kiss-Cut Module – KCM-S

Il Kiss-Cut Module taglia pellicole autoadesive e materiali spessi fino a 1,5 mm. Di qualità eccellente sono la alta velocità di lavorazione e l'elevata precisione nel taglio di piccoli contorni.

Il KCM-S è il conseguente sviluppo della già provata testa utensile C2. Il peso ridotto e un movimento di sollevamento breve garantiscono velocità di lavorazione elevate. Il modulo si contraddistingue inoltre per la semplicità di utilizzo, il cambio rapido di utensile e l'elevata precisione.

A seconda dello scopo di utilizzo è possibile scegliere fra due modalità lavorative:

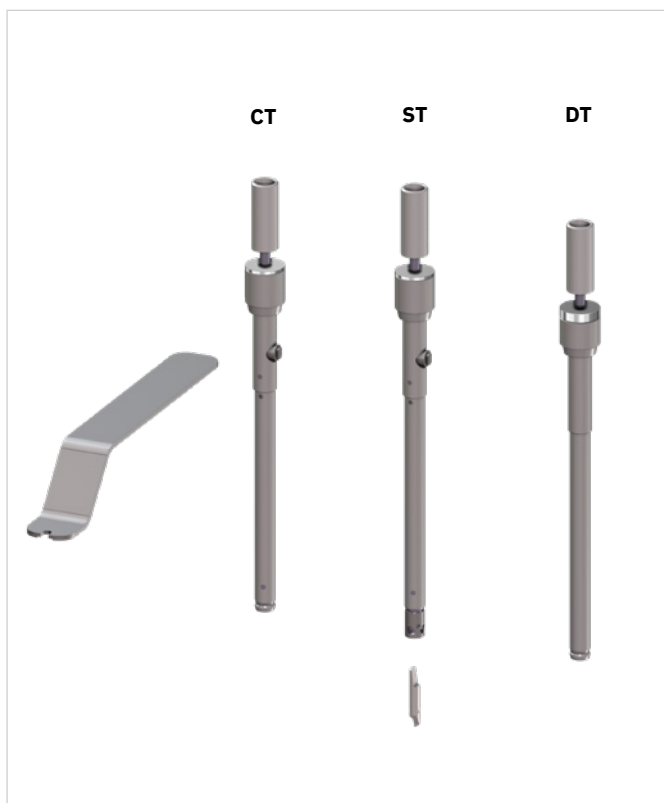
In **modalità Pressione** il modulo esercita sul materiale di lavorazione una pressione costante, che può essere regolata con estrema precisione, tra i 30 e i 1600 gr. Lo strato di copertura e le pellicole autoadesive vengono separate con esattezza, senza danneggiare il materiale di supporto.

In **modalità POS** l'utensile viene abbassato fino a raggiungere la profondità impostata e il

materiale viene completamente tagliato.

Nel modulo KCM-S è possibile inserire due utensili da taglio e uno da disegno:

- Utensile da taglio **CT** Universell inseribile
- Utensile da taglio **ST** con pattino integrato regolabile in altezza
- Utensile da disegno **DT**



10-2023

Dettagli

Profondità di taglio

- Taglio: 1,5 mm
- Kiss-Cut: 1,5 mm
- Kiss-Cut con taglio: 1,8 mm

Modalità pressione: 30 - 1500 gr.

Peso: 1,7 kg.

Utilizzo di lame a trazione Zünd con corpo tondo (Z1, Z2, Z3, Z4, Z5, W6).

Restrizione dell'area di lavoro: X 5,5 mm, Y 6 mm.

Il modulo KCM-S, a partire dalla versione 1.50, viene supportato dal firmware del cutter.

Compatibile con **S3**.

Tutti i vantaggi in uno sguardo

Kiss cutting e taglio con un modulo.

Impostazione esatta della pressione ottimale grazie a indicatori LED.

Cambio di utensile rapido e semplice.

Movimento di sollevamento breve e utensili leggeri che garantiscono una elevata velocità di lavorazione.

Posizionamento tangenziale delle lame che assicura dei risultati perfetti in caso di contorni di precisione.