

Notching Marking Module – NMM

Il Notching Marking Module è un utensile combinato ad alto rendimento per la punzonatura, la perforazione e la marcatura di materiali tessili, in gomma e in pelle.

NMM consente di perforare pelle e materiali in gomma e di creare punzonature di qualità dalla forma perfetta sui più diversi materiali di rivestimento e imbottitura – tutto ciò ad una velocità impressionante!

Due potenti meccanismi di punzonatura, che funzionano indipendentemente l'uno dall'altro, permettono di utilizzare diversi punzonatori e coltelli per fori e costituiscono l'unità centrale del modulo.

Durante la perforazione e la punzonatura, i punzonatori o i coltelli per fori vengono pressati sul materiale di lavorazione con azionamento pneumatico.

Perforazione: durante il movimento del

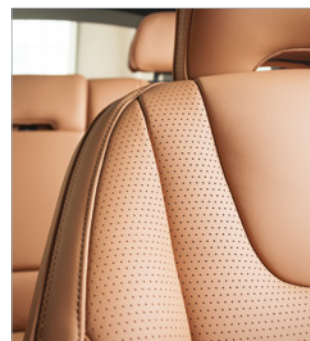
punzone, gli utensili di punzonatura ruotano ed effettuano perforazioni precise anche su materiali duri con uno spessore fino a circa 6 mm. I vantaggi di questa procedura sono una capacità di punzonatura estremamente elevata e una qualità ottimale ed uniforme dei fori.

I materiali residui della punzonatura vengono aspirati e raccolti in un contenitore posto sul retro del modulo. Il contenitore di raccolta può essere svitato e svuotato in poche mosse.

Punzonatura: nella punzonatura vengono praticati segni a V o a I in materiali tessili e in pelle fino a max. 2,5 mm di spessore. Le

single punzonature possono trovarsi all'interno o all'esterno dei pezzi tagliati e vengono collocate in modo assolutamente perpendicolare al contorno del taglio. Grazie alle lame preformate, la punzonatura avviene in modo accurato, rapido ed efficiente.

Marcatura: il modulo dispone di un alloggiamento per l'inserimento delle più diverse mine da disegno. La funzione di marcatura è utilizzata durante la tracciatura e l'etichettatura dei modelli di taglio. Ulteriori ambiti di impiego includono il disegno di cuciture con punte d'argento lavabili o penne a sfera.



Dettagli

Fino a 8 fori /secondo (in base al materiale).

Impiego di punzonatori con alberi di 7 mm di diametro.

Impiego di coltelli per fori per fori a V e I.

Impiego di strumenti da disegno con un diametro dell'albero di 15/20 mm.

Numerosi punzonatori e coltelli per fori nell'assortimento di accessori Zünd:

- Punzonatori HSS con 0,5 – 5,5 mm di diametro del foro
- Punzonatori HM con 3,0 – 5,0 mm di diametro del foro
- Coltello per fori a V da 60° con 6 e 3 mm di lungh. del foro (grande/piccolo)
- Coltello per fori a I con 5 mm di lunghezza del foro

Consumo aria compressa pari a circa 150 l/min. con 0,7 – 0,8 MPa.

Compatibile con G3, D3.

Tutti i vantaggi in breve

Modulo solido e potente in grado di garantire una capacità di punzonatura estremamente elevata.

Impiego di due punzonatori/coltelli per fori e di un utensile da disegno.

Qualità di buchi e fori molto alta e costante.

Creazione molto efficiente di fori dalla forma perfetta.

Smaltimento pulito dei residui di punzonatura in contenitore integrato.

Impiego di mine standard dal prezzo conveniente

Assistenza completa da parte del Zünd Cut Center e del software MindCut.