

Universal Routing Tool – URT

Il campo d'impiego della fresa da 300 Watt si estende dai semplici lavori di fresatura alle operazioni di incisione di diversi materiali. L'URT viene integrato grazie al vasto programma per frese e bulini per incisione.

Il cuore dell'URT è un mandrino portafresa da 300 Watt in grado di funzionare, a seconda del materiale e dell'utilizzo previsto, anche a 80000 giri/min. In combinazione con le frese da 3 mm disponibili nella gamma di accessori Zünd, è possibile usufruire di un sistema di fresatura efficiente e universale.

L'URT può essere utilizzato sia come fresa sia come utensile di incisione, e il passaggio da una modalità all'altra viene effettuato in pochi semplici passi. In modalità incisione, è

possibile regolare l'altezza dell'utensile con la massima precisione grazie alla vite micrometrica, in modo tale da assicurare incisioni dai contorni precisi e mantenere costante la profondità di lavorazione.

In modalità fresatura, l'URT si distingue per una caratteristica in particolare: oltre alla lavorazione di materiali morbidi, consente anche la fresatura in più passaggi di materiali particolarmente spessi o difficili da lavorare. L'URT è dotato di un sofisticato sistema di as-

pirazione che, contrariamente all'RM-A, deve essere regolato manualmente all'altezza del materiale di lavorazione. Il flusso d'aria dell'aspirazione consente di raffreddare efficacemente sia la fresa sia il mandrino portafresa, con conseguente incremento della durata di entrambi.

Per i materiali difficili da lavorare, come l'alluminio o l'acrilico, Zünd consiglia di utilizzare l'RM-A.



Dettagli

Potenza: 300 Watt.

Numero di giri: 20 000 - 80 000 giri/min.

Max spessore materiale in modalità fresatura: 13 mm.

Max spessore materiale in modalità incisione: 25 mm.

Impiego di frese da 3 mm.

Aria di tenuta: 0,6 MPa, 60 l/min.

Compatibile con **G3**, **S3**, **L3**, **D3**.

Tutti i vantaggi in uno sguardo

Passaggio da fresa a utensile di incisione realizzabile in pochi semplici passi.

Raffreddamento efficiente mirato a garantire una maggior durata di mandrino e fresa.

Possibilità di fresatura o incisione di tutti i materiali più comuni.

Possibilità di impiego in UM-ZS/UM-ZP/UM-S.

Pieno supporto dell'URT da parte del software ZCC.

G3, **D3**: possibilità di impiego dell'URT in combinazione con un RM-A. Possibilità di commutazione dell'aria di aspirazione.