

Automatic Router Bit Changer - ARC

Il commutatore di fresa automatico ARC semplifica la gestione degli utensili e porta ad un netto incremento della qualità e dell'efficienza nel processo di fresatura.

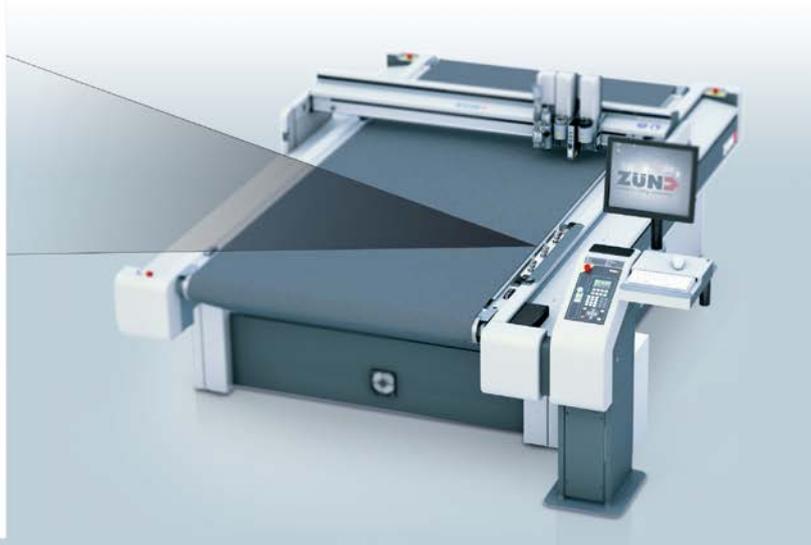
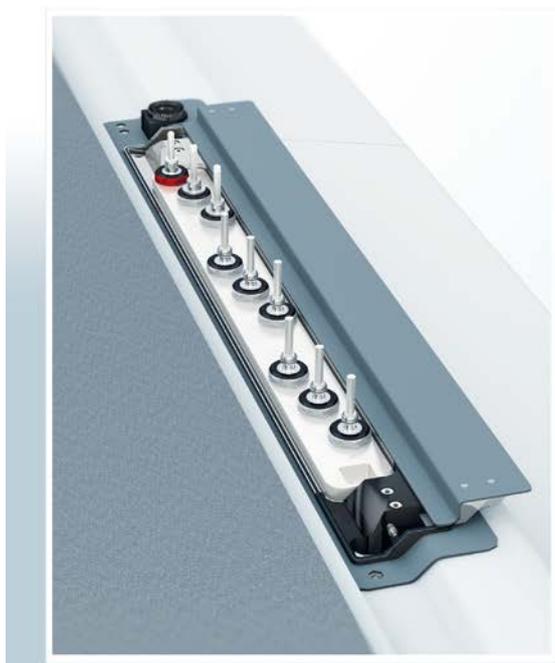
Il commutatore di fresa automatico rende più efficienti che mai la fresatura, la lucidatura e l'incisione. Le frese necessarie vengono accostate, serrate, inizializzate e pulite dopo l'uso in modo automatico. In questo modo si riduce notevolmente il tempo necessario per sostituire le frese.

Mentre il cutter lavora in modo completamente automatico e con la massima efficienza, il controllo della qualità viene assicurato: il sistema di inizializzazione fisso ITI controlla il punto zero dopo ogni attacco dell'utensile garantendo una profondità di fresatura costante ed esatta.

Inoltre l'ARC aiuta attivamente l'utilizzatore a mantenere la più bassa percentuale di errori possibile durante la produzione. Quando per i materiali più variati si usano molti utensili di fresatura, lucidatura e incisione diversi, la sostituzione manuale dell'utensile comporta un aumento della percentuale di errori. Con l'ARC, invece, gli errori di manipolazione durante la sostituzione della fresa sono praticamente esclusi.

La rilevamento automatico della durata di utilizzo esclude in modo affidabile l'impiego di frese usurate.

Il magazzino dell'ARC offre spazio per otto frese. La configurazione standard comprende sei interfacce per frese standard e due interfacce per fresatrici di forme. All'occorrenza è possibile configurare il magazzino con supporti aggiuntivi, in modo da rendere disponibili tutte e otto le interfacce per frese standard. Nella testa del magazzino è integrata una stazione di pulizia nella quale ogni fresa viene pulita con aria compressa prima di essere riposta nell'interfaccia. Durante la fresatura l'ARC si abbassa automaticamente e viene chiuso con un coperchio di protezione per prevenire un eventuale imbrattamento.



ZSF-10-2015-m8k

Dettagli

Adatto solo a frese con anello di arresto.
La gamma di accessori Zünd comprende numerose frese adatte.

La configurazione standard comprende sei interfacce per frese standard e due interfacce per fresatrici di forme.

L'impiego dell'ARC presuppone la seguente configurazione:

- Integrated Tool Initialisation - ITI a destra
- Utilizzo del modulo fresa RM-A, 1 kW, QC
(adatto a frese con diametro dell'albero di 6 mm)

Assistenza completa tramite ZCC a partire dalla versione 2.5.0

Compatibile con cutter **G3** con altezza braccio di 60 mm.

Tutti i vantaggi in breve

Automazione completa della sostituzione della fresa dalla scelta della fresa corretta al serraggio, all'inizializzazione e alla pulizia della fresa.

Drastica riduzione del tempo necessario per sostituire la fresa e contemporaneo aumento della qualità.

La copertura automatica protegge il magazzino da polvere e residui di fresatura.

Headquarters

Zünd Systemtechnik AG

Industriestrasse 8 · CH-9450 Altstätten · T +41 71 757 81 00 · F +41 71 757 81 11 · info@zund.com · www.zund.com

ZÜND
swiss cutting systems