

Over Cutter Camera – OCC

L'Over Cutter Camera – OCC riconosce tutti i segni di registrazione e i codici presenti sul piano di lavoro del cutter con un'unica rilevazione, identificando il lavoro in maniera completamente automatica e registrando la stampa in pochi secondi. L'integrazione senza soluzione di continuità in Zünd Cut Center e la possibilità di combinazione con l'ICC garantiscono velocità e precisione ottimali per ogni applicazione. L'OCC offre la massima produttività e stabilità di processo.

L'OCC è un sistema ottico intelligente per la rilevazione digitale, completamente automatica, di segni di registrazione e codici. Viene montato in posizione centrale sopra il cutter, fissandolo, a scelta, sulla struttura portante o sul soffitto, da cui cattura l'intero piano di lavoro.

Integrando la tecnologia ICC, l'OCC offre soprattutto una velocità di registrazione senza precedenti, e quindi un notevole incremento della redditività.

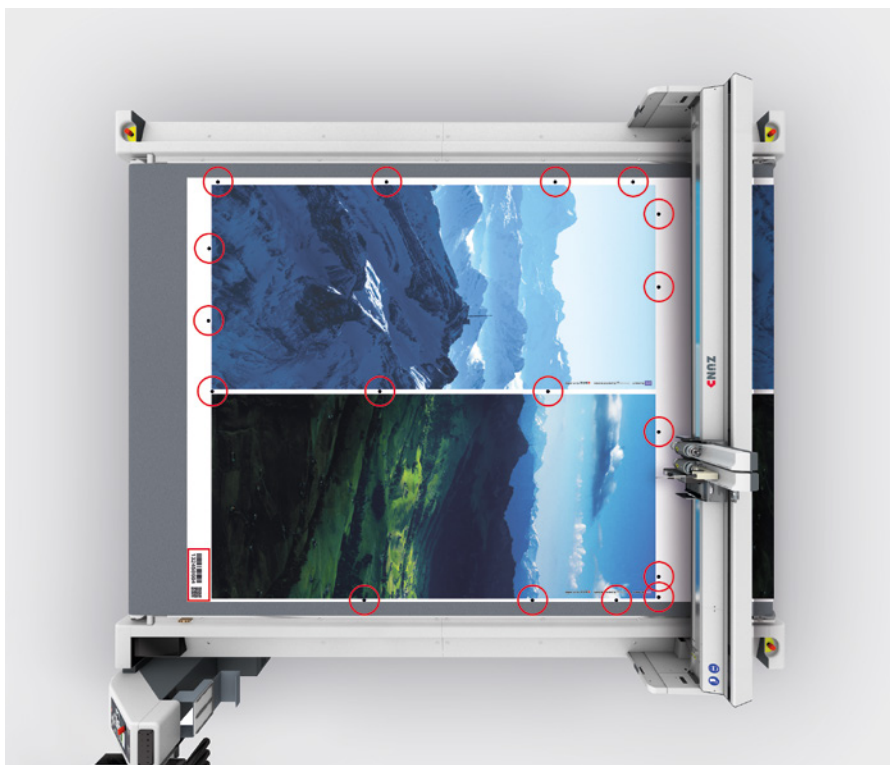
Indipendentemente dallo spessore dei materiali stampati, l'ottica high-end rileva in modo affidabile e velocissimo tutti i segni di registrazione, i codici QR e i codici a barre Zünd, con un'unica rilevazione. Il comando della telecamera e l'elaborazione

delle immagini sono completamente integrati nel software ZCC. Potenti algoritmi interpretano la rilevazione della telecamera in pochi secondi. Quando si utilizza la produzione di codici a barre ZCC, i file del rispettivo job vengono caricati automaticamente in base ai codici a barre QR e Zünd identificati. I percorsi di elaborazione vengono adeguati sulla base dei segni di registrazione riconosciuti e compensati in caso di eventuali sfalsamenti del materiale. Dopo ogni avanzamento, l'OCC esegue automaticamente una nuova rilevazione e l'elaborazione inizia in maniera automatica subito dopo la registrazione.

Il materiale in fogli e lamine può essere disposto a piacere sul piano di lavoro: infatti, l'OCC determina la posizione e l'allineamento

esatti con una sola rilevazione. Non è quindi necessario un allineamento preciso.

Se un job richiede la massima precisione possibile o una maggiore stabilità di processo, la registrazione OCC può essere combinata in qualsiasi momento con la telecamera ICC. La telecamera ICC, dotata di una miglior risoluzione e illuminazione, percorre tutti i segni di registrazione oppure solo quelli non trovati nell'immagine dell'OCC. I due sistemi si completano quindi alla perfezione, offrendo all'operatore una soluzione su misura per ogni esigenza.



○ Segni di registrazione □ Codici QR e codici a barre

Dettagli e proposta di valore

Dettagli	
Compatibilità	<ul style="list-style-type: none">Cutter G3/D3/S3 incl. cutter tandemModuli/Utensili Zünd, incl. eventuali sistemi di aspirazione o guide per tubi flessibili (per i dettagli vedere le pagine seguenti)
Prerequisiti	<ul style="list-style-type: none">ZCC Zünd Cut Center<ul style="list-style-type: none">ZCC Basic, per la produzione di codici a barre ZCC AdvancedVersioni minime: G3 ≥3.0.2, D3 ≥3.2.0, S3 ≥3.1.2Raccomandazione per tutti ≥4.6 (funzionalità e bug fixes)Opzione telecamera ZCC Zünd Cut CenterTelecamera Compact Color integrata – ICC
Riconoscimento di	<ul style="list-style-type: none">segni di registrazione per la registrazione della stampa, dimensioni consigliate 6-12 mm *codice QR: identificazione del job, dimensioni minime consigliate 50 mm *codice a barre Zünd: identificazione del job <p>* a seconda del substrato e della qualità di stampa</p>
Illuminazione	<ul style="list-style-type: none">L'illuminazione dell'area di lavoro influisce sulla qualità della rilevazione e quindi sull'utilizzabilità dei dati delle immagini da parte di ZCC. I raggi solari e le ombre possono compromettere la stabilità del processo.

Proposta di valore	
OCC: identificazione del job e registrazione della stampa automatiche nel giro di pochi secondi	<ul style="list-style-type: none">Materiale in rotoli o in fogliPiù job per area di lavoro o job di dimensioni maggiori rispetto all'area di lavoroRiconoscimento degli sfalsamentiI segni di registrazione superflui non riconosciuti vengono ignorati
OCC e ICC: impiego flessibile grazie all'integrazione fluida in ZCC Zünd Cut Center	<ul style="list-style-type: none">Velocità massima con OCCPrecisione massima con ICCVelocità e precisione ottimali: massima produttività e stabilità di processo grazie alla combinazione di OCC e ICC
ZCC: possibilità di impostazione per la massima flessibilità e automazione	<ul style="list-style-type: none">Apprendimento semplice di fino a dieci modelli di segni di registrazionePercentuale regolabile per ignorare automaticamente i segni di registrazione non riconosciutiNumero regolabile per il salto automatico (passaggio del job senza elaborazione) e possibilità d'inserimento manuale dei codici non riconosciutiModalità di conferma manuale della registrazione prima dell'avvio dell'elaborazioneICC è uno strumento opzionale di registrazione di backup per i segni di registrazione non riconosciuti dall'OCC, che riduce al minimo i tempi d'inattività e gli interventi manualiICC è un secondo strumento opzionale di registrazione che offre la massima precisione

Ancora più vantaggi e funzioni migliorate a partire da ZCC 4.6

Miglior riconoscimento dei segni di registrazione in caso di:

- materiale sfalsato o disposto in modo non uniforme
- problemi di esposizione
- elementi sull'immagine stampata di aspetto simile ai segni di registrazione, che potrebbero interferire con il processo di rilevazione
- disposizione sfavorevole dei segni di registrazione escludendo automaticamente i segni di registrazione irrilevanti o non necessari

Maggior stabilità di processo
Meno interruzioni
Meno interventi manuali

Rilevazione alternativa dei segni di registrazione tramite ICC:
passaggio automatico all'ICC se l'OCC non è in grado di completare la rilevazione.

Maggior stabilità di processo

Rilevazione del job tramite codice QR

Ulteriore automazione

Rilevazione del job tramite codice a barre Zünd

Avanzamento in caso di job di lunghezza superiore al piano di lavoro

Meno interruzioni
Ulteriore automazione

Produzione di codici a barre in modalità tandem

Ulteriore automazione

Riconoscimento dei segni di registrazione in modalità tandem

Montaggio senza guida per flessibile

Se non bisogna tenere conto di moduli/utensili con guide per flessibili, per montare l'OCC sono disponibili le seguenti possibilità:



Serie	Dimensioni	Montaggio a soffitto	Montaggio su telaio portante
G3	M-1600	✓	–
	M-2500	✓	✓
	L-2500	✓	✓
	L-3200	✓	✓
	XL-1600	✓	–
	XL-3200	✓	✓
	2XL-1600	✓	–
	2XL-3200	✓	✓
	3XL-1600	✓	–
	3XL-2500	✓	✓
	3XL-3200	✓	✓
D3	L-3200	✓	✓
	XL-3200	✓	✓
	2XL-3200	✓	✓
	3XL-3200	✓	✓
S3	M-800	✓	✓
	M-1200	✓	✓
	M-1600	✓	✓
	L-1200	✓	✓
	L-1600	✓	✓
	XL-1200	✓	✓

Legenda:
✓ Montaggio possibile
– Montaggio non possibile

Requisiti in quanto all'altezza del soffitto G3/S3:
Telaio portante: min. 3,2 m
Montaggio a soffitto: 3,2–4,4 m

Requisiti in quanto all'altezza del soffitto S3:
Telaio portante: min. 2,9 m
Montaggio a soffitto M-800, M-1200, L-1200: 2,43–3,73 m
Montaggio a soffitto M-1600, L-1600, XL-1200: 2,77–4,07 m

Ancoraggio al fondo consigliato:
Per ottenere migliori prestazioni, ancorare la griglia di supporto al pavimento: 8 fori 10x65 mm

Montaggio in combinazione con guida per flessibile

In linea di principio, la Over Cutter Camera può essere combinata con tutti i moduli e gli utensili. A seconda della configurazione della macchina, il montaggio presenta tuttavia le seguenti limitazioni:

Serie	Dimensioni	RM-A / RM-L / RM-S / URT / PRT			LM	Ink-Jet
		su bracci	su telaio portante	su montaggio a soffitto	su telaio portante	su bracci
G3	M-1600	B ^{*)}	–	–	–	B ^{*)}
	M-2500	B ^{*)}	A	–	A	B ^{*)}
	L-2500	B ^{*)}	A	–	A	B ^{*)}
	L-3200	B	A	–	A	B
	XL-1600	B	–	–	–	B
	XL-3200	B	A	–	A	–
	2XL-1600	–	–	–	–	–
	2XL-3200	–	A	–	A	–
	3XL-1600	–	–	–	–	–
	3XL-2500	–	A	–	A	–
	3XL-3200	–	A	–	A	–
D3	L-3200	–	A	–		
	XL-3200	–	A	–		
	2XL-3200	–	A	–		
	3XL-3200	–	A	–		
S3	M-800	–	A	–		
	M-1200	–	A	–		
	M-1600	–	A	–		
	L-1200	–	A	–		
	L-1600	–	A	–		
	XL-1200	–	A	–		

Legenda:

- A Montaggio sul telaio portante possibile
- B Montaggio a soffitto possibile
- Montaggio non possibile

^{*)} Nota:

se si colloca il modulo/utensile nel supporto del modulo, occorre fissare i flessibili e i cavi da parte legandoli.

Requisiti in quanto all'altezza del soffitto G3/S3:

Telaio portante: min. 3,2 m
Montaggio a soffitto: 3,2 – 4,4 m

Eccezione in caso di montaggio a soffitto con bracci:
Linea M: 3,2 – 4,0 m
Linea L: 3,2 – 4,2 m

Requisiti in quanto all'altezza del soffitto S3:

Telaio portante: min. 2,9 m
Montaggio a soffitto M-800, M-1200, L-1200: 2,43 – 3,73 m
Montaggio a soffitto M-1600, L-1600, XL-1200: 2,77 – 4,07 m