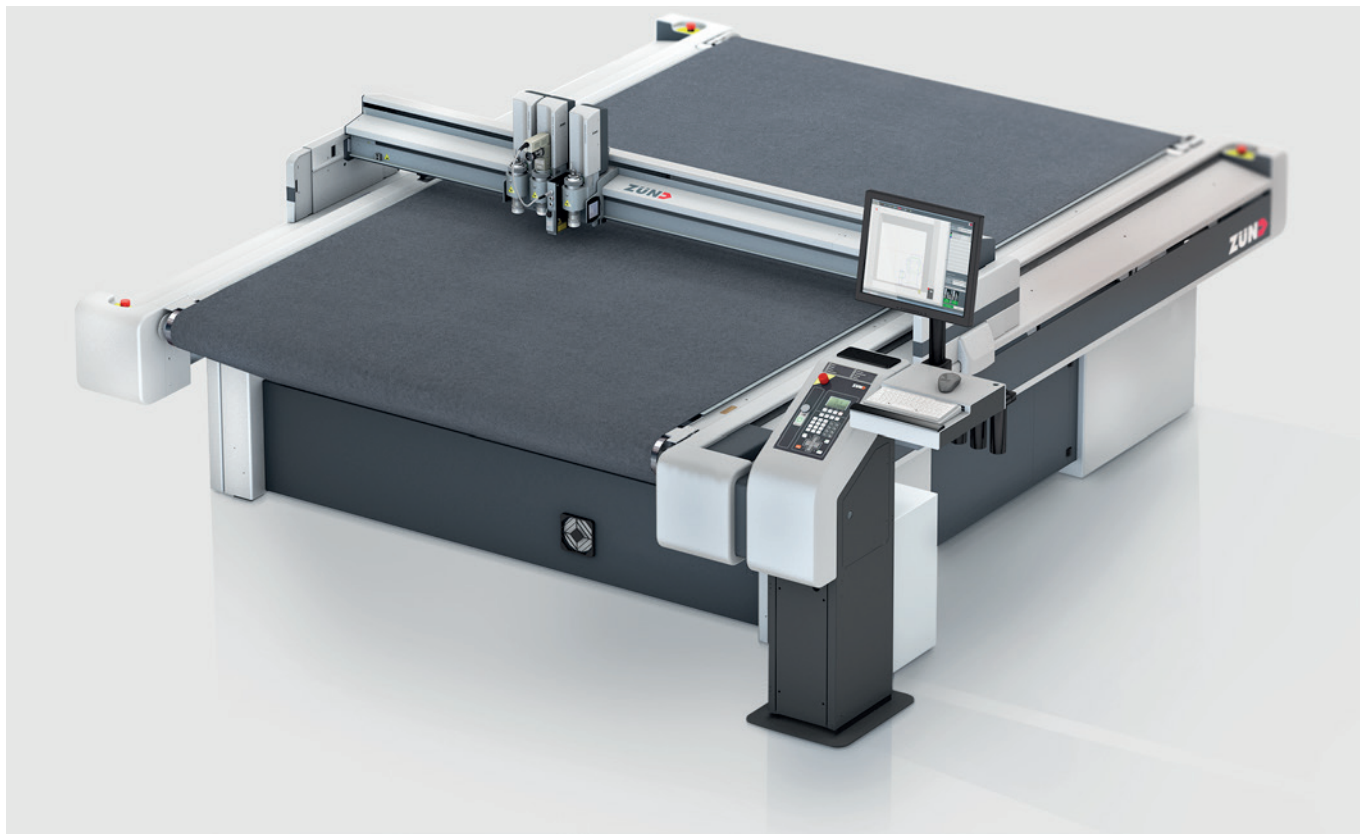


# Dati tecnici **G3**

## Apparecchiatura base

Specificazioni, velocità, accelerazione



08-2023

### Specificazioni

Ripetibilità <sup>1)</sup>	± 0,03 mm
Precisione di posizionamento <sup>1)</sup>	± 0,1 mm/m + ripetibilità
Carico suolo	200 kg/m <sup>2</sup>
Interfaccia	RS232C/V24, Ethernet 10/100 Mbit
Temperatura di esercizio	10-35 °C
Umidità relativa	10-80 % non condensante
Livello di pressione acustica <sup>2)</sup>	< 75 dB(A)
Altezza della trave <sup>3)</sup>	30/60/120 mm
Collegamento elettrico	AC 3ph+N+GND, 208/400 V, 50/60 Hz, 32 A
Peso del materiale max.	30 kg/m <sup>2</sup> a carico manuale (può compromettere la planarità della superficie di lavoro)

### Velocità, accelerazione <sup>4)</sup>

Velocità max. asse X/Y	1414 mm/s
Accelerazione max. asse X/Y	9,3 m/s <sup>2</sup>
Velocità max. asse Z	500 mm/s
Accelerazione max. asse Z	10 m/s <sup>2</sup>
Velocità di rotazione max. asse T	44.2 rad/s
Accelerazione di rotazione max. asse T	3068 rad/s <sup>2</sup>

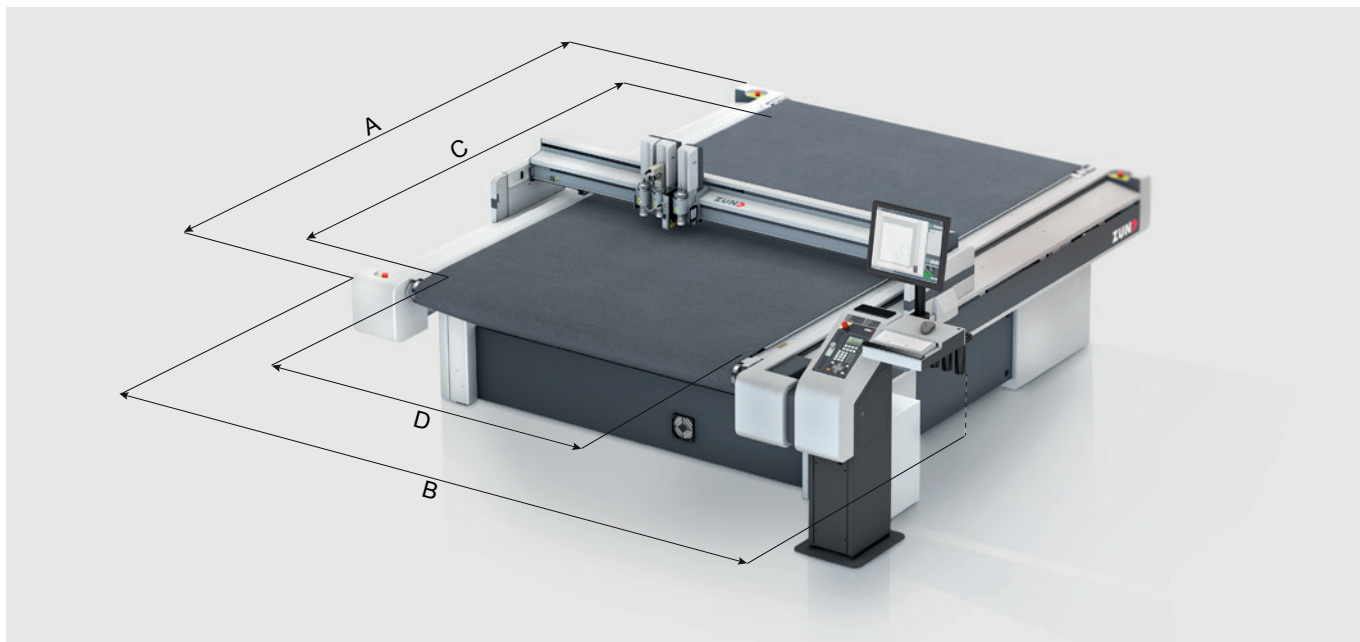
- 1) X/Y sistema di azionamento, statico a temperatura costante (anche dipende dai processi di lavorazione).
- 2) La rumorosità può variare da <75 db(A) e 85 db(A) a seconda delle condizioni ambientali e del tipo di Tecnologia di taglio, materiali, e del sistema di aspirazione utilizzato.
- 3) I cutter con trave rialzata 120 mm sono solamente disponibili per la serie L-3200 e XL-3200.
- 4) In funzione della dotazione del modulo e delle dimensioni del cutter.

Con riserva di modifiche tecniche.

# Dati tecnici G3

## Apparecchiatura base

Dimensioni, peso, larghezza materiale



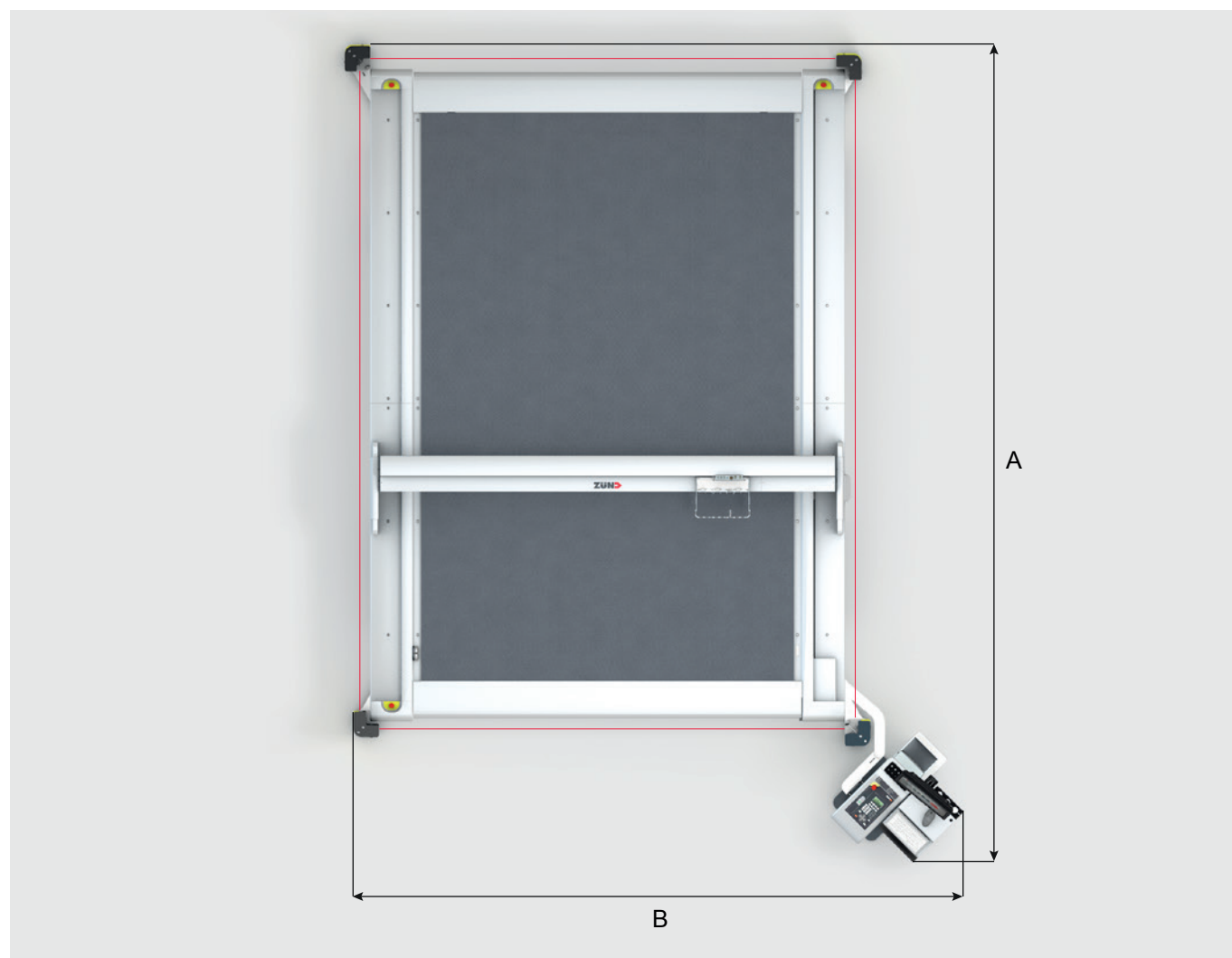
Cutter	Area di lavoro (D x C)	Dimensioni esterne incl. stazione di lavoro (B x A)	Peso
<b>M-1600</b>	1330 mm x 1600 mm	2830 mm x 2510 mm	670 kg
<b>M-2500</b>	1330 mm x 2500 mm	2830 mm x 3410 mm	840 kg
<b>L-2500</b>	1800 mm x 2500 mm	3300 mm x 3410 mm	970 kg
<b>L-3200</b>	1800 mm x 3200 mm	3300 mm x 4110 mm	1110 kg
<b>XL-1600</b>	2270 mm x 1600 mm	3770 mm x 2510 mm	890 kg
<b>XL-3200</b>	2270 mm x 3200 mm	3770 mm x 4110 mm	1280 kg
<b>2XL-1600</b>	2740 mm x 1600 mm	4240 mm x 2510 mm	980 kg
<b>2XL-3200</b>	2740 mm x 3200 mm	4240 mm x 4110 mm	1420 kg
<b>3XL-1600</b>	3210 mm x 1600 mm	4710 mm x 2510 mm	1120 kg
<b>3XL-2500</b>	3210 mm x 2500 mm	4710 mm x 3410 mm	1430 kg
<b>3XL-3200</b>	3210 mm x 3200 mm	4710 mm x 4110 mm	1610 kg

Cutter	Massima larghezza materiale con superficie di lavoro statica	Massima larghezza materiale con trasporto materiale
<b>M-Serie</b>	1610 mm	1330 mm
<b>L-Serie</b>	2080 mm	1800 mm
<b>XL-Serie</b>	2550 mm	2270 mm
<b>2XL-Serie</b>	3020 mm	2740 mm
<b>3XL-Serie</b>	3490 mm	3210 mm

# Dati tecnici **G3**

## Cutter con barriera fotoelettrica e superficie di lavoro statica

Dimensioni, larghezza materiale

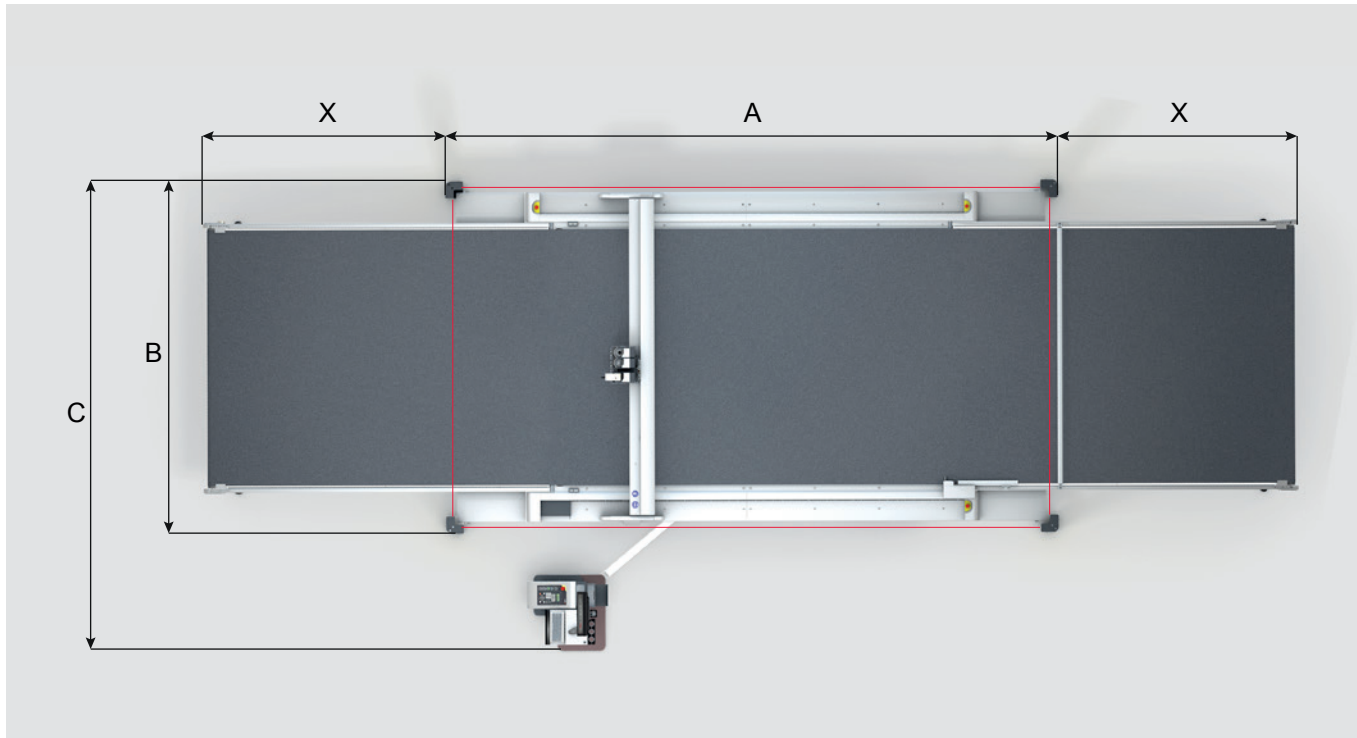


Cutter	Dimensioni esterne incl. stazione di lavoro (B × A)
M-1600	3080 mm × 3745 mm
M-2500	3080 mm × 4645 mm
L-2500	3550 mm × 4645 mm
L-3200	3550 mm × 5345 mm
XL-1600	4020 mm × 3745 mm
XL-3200	4020 mm × 5345 mm
2XL-1600	4490 mm × 3745 mm
2XL-3200	4490 mm × 5345 mm
3XL-1600	4960 mm × 3745 mm
3XL-2500	4960 mm × 4645 mm
3XL-3200	4960 mm × 5345 mm

# Dati tecnici G3

## Cutter con barriera fotoelettrica e trasporto materiale

Dimensioni, larghezza materiale



Cutter	Dimensioni esterne (A + 2X) × B	Dimensioni esterne incl. stazione di lavoro (A + 2X) × C
M-1600	(3970 mm + 2X) × 2270 mm	(3970 mm + 2X) × 3430 mm
M-2500	(4870 mm + 2X) × 2270 mm	(4870 mm + 2X) × 3430 mm
L-2500	(4870 mm + 2X) × 2740 mm	(4870 mm + 2X) × 3900 mm
L-3200	(5570 mm + 2X) × 2740 mm	(5570 mm + 2X) × 3900 mm
XL-1600	(3970 mm + 2X) × 3210 mm	(3970 mm + 2X) × 4370 mm
XL-3200	(5570 mm + 2X) × 3210 mm	(5570 mm + 2X) × 4370 mm
2XL-1600	(3970 mm + 2X) × 3680 mm	(3970 mm + 2X) × 4840 mm
2XL-3200	(5570 mm + 2X) × 3680 mm	(5570 mm + 2X) × 4840 mm
3XL-1600	(3970 mm + 2X) × 4150 mm	(3970 mm + 2X) × 5310 mm
3XL-2500	(4870 mm + 2X) × 4150 mm	(4870 mm + 2X) × 5310 mm
3XL-3200	(5570 mm + 2X) × 4150 mm	(5570 mm + 2X) × 5310 mm

La lunghezza di X varia a seconda dell'estensione di Cutter utilizzato.  
Con riserva di modifiche tecniche.