

Materiaalbehandeling

Zünd Digital Cutter



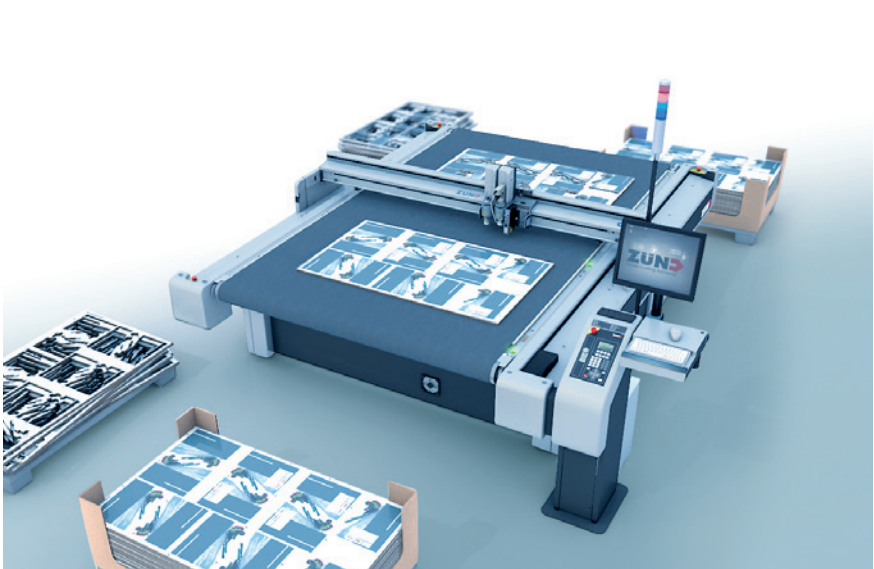
Your first choice in digital cutting.

Handmatige plaattoevoer

Tandemgebruik

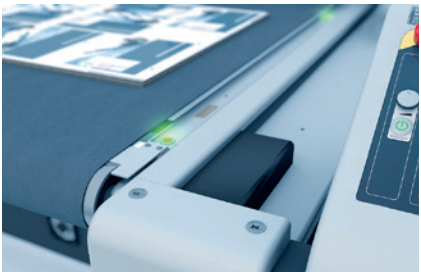
Bij tandemgebruik gebeuren aan- en afvoer parallel met de productie. Terwijl de bediener aan de ene kant materiaal aanvoert, werkt de snijmachine op de tegenoverliggende zijde. Dit bespaart tijd, beperkt stilstandtijden tot een minimum en verhoogt de producti-

viteit. Het werkvlak van het tandemvacuüm-systeem bestaat uit twee onafhankelijk schakelbare vacuümplaten. Beide zijden van het werkvlak zijn uitgerust met toetsen voor het in-uitschakelen van het vacuüm en voor de vrijgave voor bewerking.



G3 S3

Voor het plaatsen van het materiaal kan het vacuüm voor het betreffende werkvlak worden ingeschakeld. Wanneer het materiaal correct is geplaatst, geeft de bediener de snijmachine met de vrijgavetoets aan dat de bewerking kan starten.



Velpositioneerinrichting

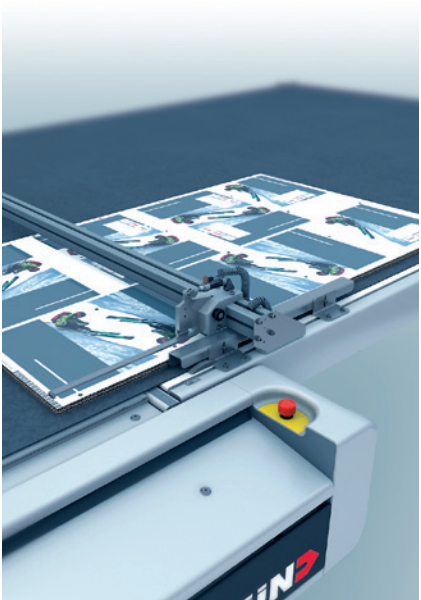
De velpositioneerinrichting dient als mechanische toevoer voor exact uitlijnen van handmatig toegevoerd plaatmateriaal. Zij wordt altijd in combinatie met een snijmachine-

verlenging gebruikt. Op deze manier kunnen de platen op een lopende band worden geplaatst, terwijl de snijmachine het materiaal op het werkvlak bewerkt. Wanneer ook voor



G3 S3 D3

een snijmachineverlengstuk wordt gebruikt, dient dit als afneemzone. Be- en afladen kan dus zonder onderbreking van de productie gebeuren.



Automatische plaattoevoer

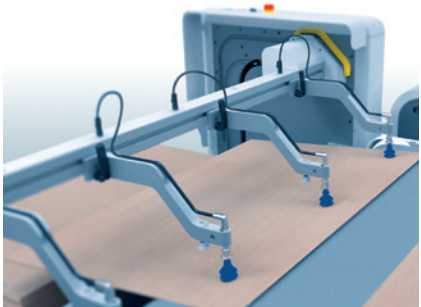
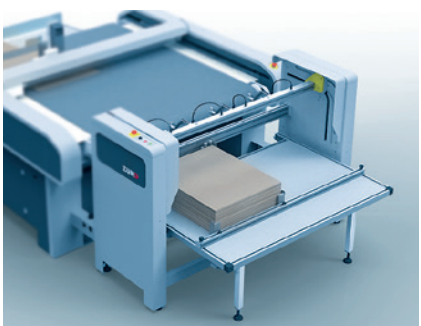
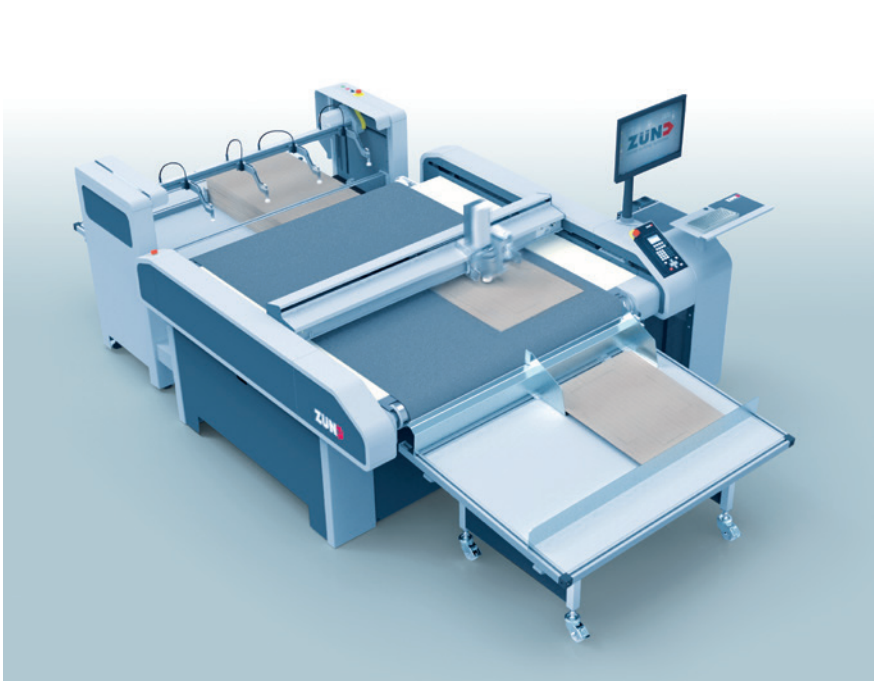
Sheet Feeder

S3

Hoge productiviteit en betrouwbare materiaaltoevoer: breid uw Zünd-snijmachine uit tot een automatische productiemachine! Bedrukte folievellen en dicht kartonmateri-

aal worden met zuignappen van de laadtafel naar het snijwerkvlak getransporteerd. Na de bewerking worden afval en eindproduct op de afnametafel verzameld. Met dit automati-

sche verwerkingsproces bent u ook de grote opdrachten snel en flexibel de baas.



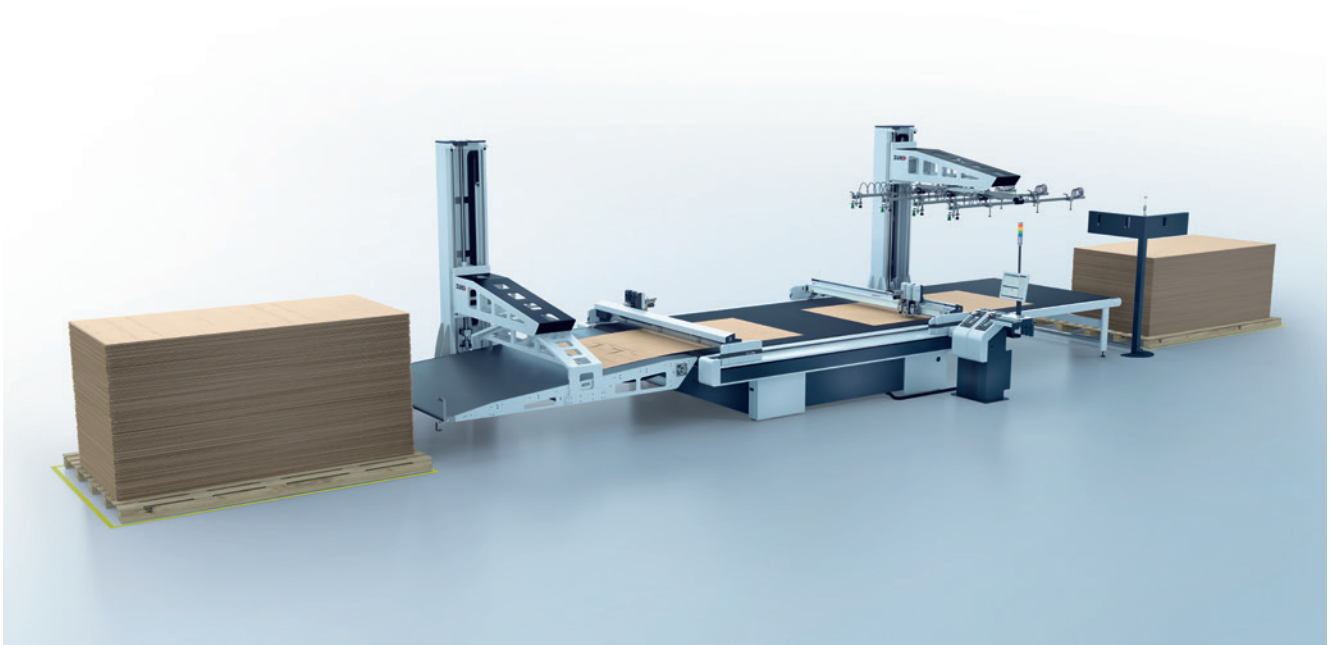
Board Handling System (BHS)

G3 D3

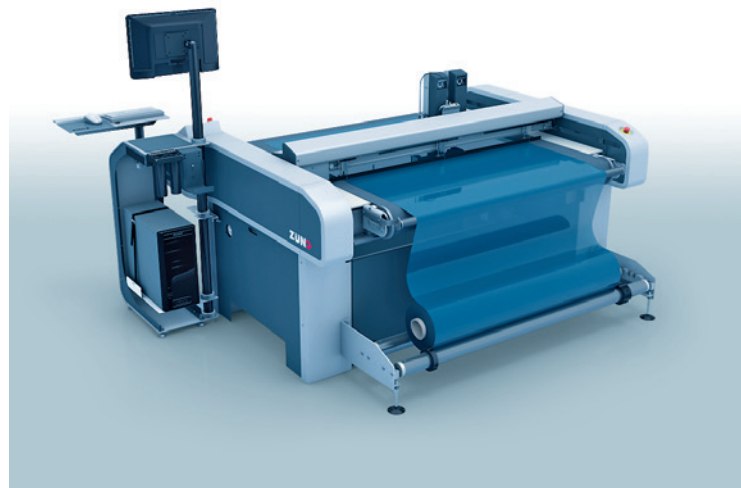
Grote oplagen, hoogst mogelijke kwaliteit en flexibiliteit: met het Board Handling System produceert u de klok rond en beperkt u inspanningen door het personeel tot een

minimum! De volautomatische plaattoevoer en -afname perfectioneert uw bewerkingsproces. De inzet van personeel beperkt zich tot het beladen en afnemen van de gestapel-

de pallets. Zünd-snijmachines en het Board Handling Systeem zijn ontworpen voor continubedrijf.



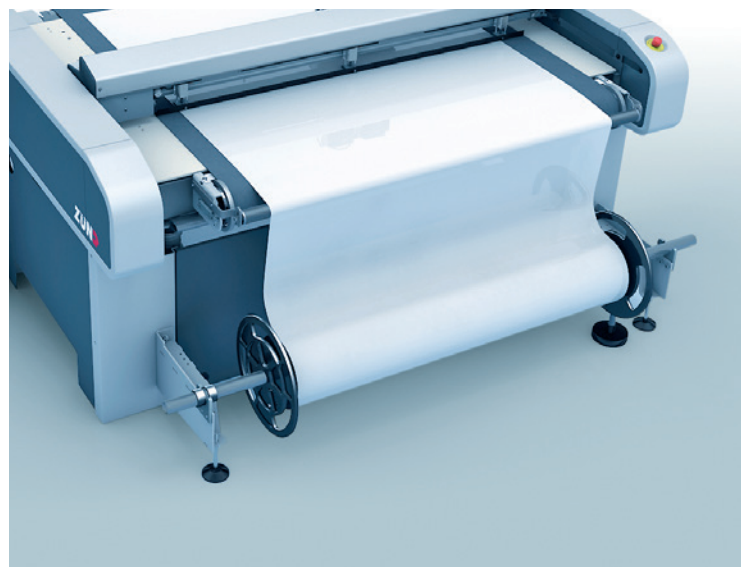
Automatische toevoer van rolmateriaal



Afroleenheid Universeel, passief

G3 S3 D3

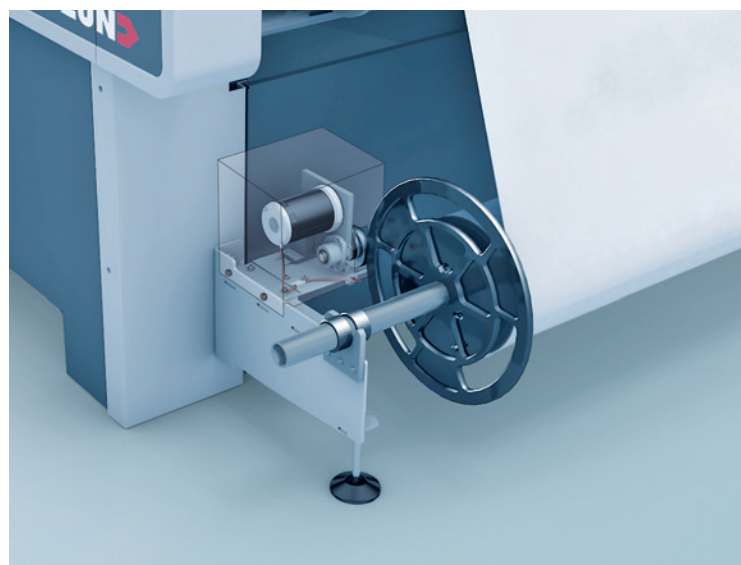
De afroleenheid Universal is bijzonder geschikt voor lichte materiaalrollen die vaak moeten worden verwisseld. Het verwisselen van rollen gebeurt snel en eenvoudig. Het gebruikte rolmateriaal is idealiter niet dicht en neigt niet tot vouwen (bijv. papier of kunststoffolie). Een stelbare rem voorkomt effectief narollen van het materiaal. Gelijktijdig gebruik van de optionele materiaaltoevoerrol minimaliseert het optreden van vouwen.



Afroleenheid Kernhouder, passief

G3 S3 L3 D3

In tegenstelling tot de afroleenheid Universal is de afroleenheid met kernhouder perfect geschikt voor zachte en flexibele materialen of textiel. De materiaalrol wordt op een as opgespannen en op de afroleenheid geplaatst. Zo worden verschuivingen tijdens de toevoer voorkomen.



Afroleenheid Kernhouder, actief

G3 S3 D3

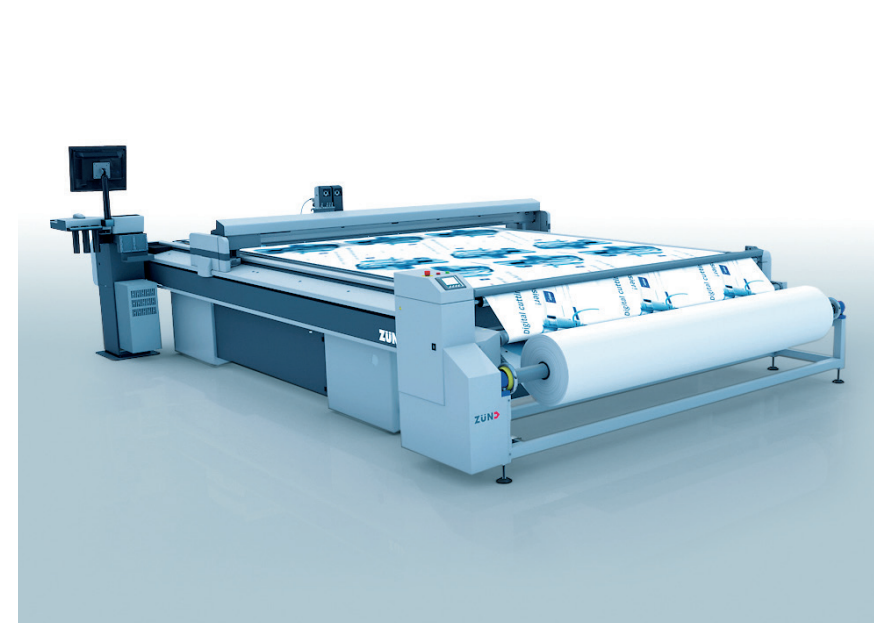
De actieve afroleenheid met kernhouder is uitgerust met een motor. De aandrijving zorgt ervoor dat narollend materiaal aan het einde van de afrolbeweging weer wordt opgerold. Dat voorkomt op praktische wijze het vormen van vouwen in het materiaal bij de toevoer naar het werkvlak.

Afroleenheid centrumwikkelaar

G3 D3

Verhoog uw productiecapaciteit! Dankzij het robuuste ontwerp van de Zünd-centrumwikkelaar kan rolmateriaal tot 100 kg worden verwerkt. Het uitgekiende mechaniek zorgt voor een constante materiaalspanning.

Daardoor wordt ook veeleisend textielmateriaal zonder vouwen of rek toegevoerd. De aangedreven centrumwikkelaar kan materiaalrollen niet alleen afwikkelen maar ook weer opwikkelen.



Rollen met een gewicht tot 40 kg kunnen met de dubbele spanrol worden toegevoerd; deze functioneert zo nodig als passieve afroleenheid.



Afroleenheid kuipafroller

G3 S3 D3

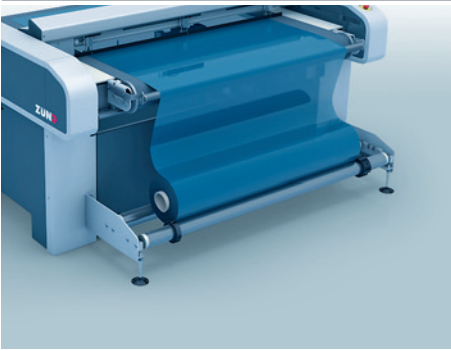
De kuipafroller maakt spanningsvrij afrollen van rekbaar textiel mogelijk. Het hart van de afroleenheid is een trog van rollen en lopende banden die het rolmateriaal naar het werkvlak van de snijmachine transporteren. Een bandstrekwal registreert wisselingen in de baanspanning in real time. Zo nodig regelt de kuipafroller de aandrijfsnelheid en

garandeert zo een absoluut spanningsvrije materiaaltoevoer. De baankantregeling controleert de exacte uitlijning van de materiaalkant. Wanneer de sensor een onregelmatigheid detecteert, corrigeert de kuipafroller automatisch de horizontale uitlijning van de trog. Omdat het materiaal niet met een as is gefixeerd, zijn

er geen bijzondere vereisten aan de rolkern. Ook rollen met geknikte, gebroken of ontbrekende kern zijn probleemloos toe te voeren. De functie voor snel oprollen zorgt ervoor dat het materiaal na bewerking weer strak wordt gewikkeld.



Overzicht van afroleenheden

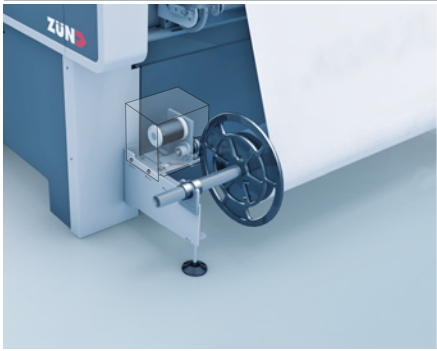
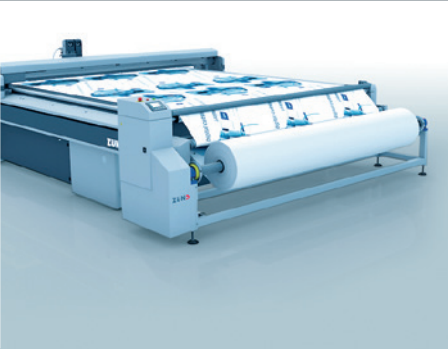
	Universeel, passief	Kernhouder, passief
		
		

Technische gegevens		
max. roldoorsnede	350 mm	350 mm
max. rolbreedte	M-3XL ¹⁾	M-3XL ¹⁾
Doorsnede van rolkern	–	3"
max. rolgewicht	70 kg	70 kg
verkrijgbaar voor de snijmachineseries	G3, S3, D3	G3, S3, L3, D3
verkrijgbaar voor de snijmachinegroottes	M-3XL	M-3XL

Producteigenschappen		
Montage op snijmachineverlengstuk	ja	ja
Aangedreven	nee	nee
Roleindedetectie	nee	nee
Baankantregeling	nee	nee
Automatische regeling van de materiaalspanning	nee	nee
Pneumatisch gespannen wikkelrol voor vastzetten van de rol	nee	nee
Assteun voor compensatie van roldoorbuiging	nee	ja
Oprolfunctie	nee	nee
Rolwikkelinrichting	binnen en buiten	binnen en buiten

Aanbevolen gebruik		
Toevoer zonder vouwen	✓	✓
Toevoer zonder spanning	✗	✗
Voorkomen van onbedoeld afrollen	✓	✗
Verwerking van rekbaar materiaal	✗	✓
Snelle rolwissel	✓	✓
Constante materiaalspanning	✗	✗
Correctie van onregelmatige materiaalkanten	✗	✗

¹⁾ De max. rolbreedte is in combinatie met hulpaandrijving 100 mm kleiner.
²⁾ De kuipafroller is compatibel met alle G3- en D3-breedtes omdat de breedtes M en 2XL bij deze snijmachineseries via overbreedte worden afgedekt.

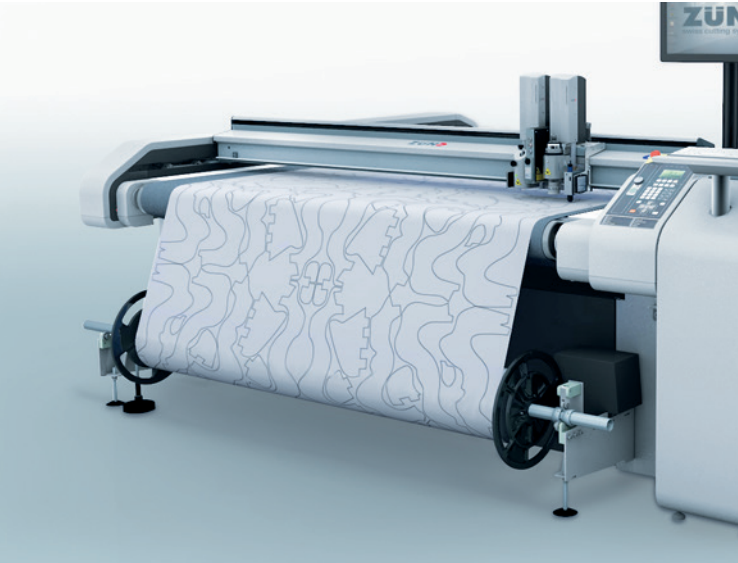
Kernhouder, actief	Centrumwikkelaar	Kuipafroller
		
		
		

350 mm	350 mm	400 mm
M-3XL ¹⁾	L-3XL	M-3XL
3"	3"	–
70 kg	100 kg	100 kg
G3, S3, D3	G3, D3	G3, S3, D3
M-3XL	L-3XL	L, XL, 3XL ²⁾

nee	ja	ja
nee	ja	ja
nee	ja	nee
nee	nee	ja
nee	ja	ja
nee	ja	nee
ja	nee	nee
ja	ja	ja
ofwel binnen of buiten	binnen en buiten	binnen en buiten

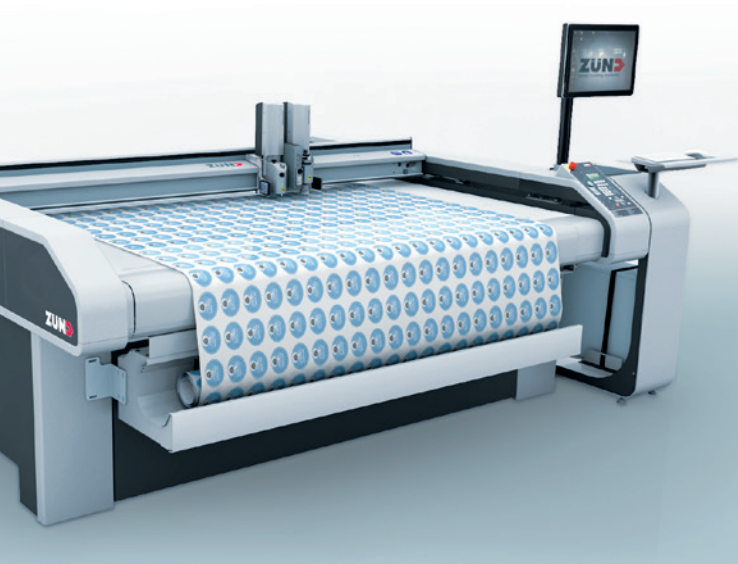
✓	✓	✓
✗	✗	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✗
✗	✗	✓

Automatisch afwikkelen van rolmateriaal



Oproleenheid Kernhouder, actief G3 S3

Met de aangedreven oproleenheid-kernhouder produceert u volautomatisch grote slitopdrachten! Het materiaal wordt meteen na de bewerking weer op de rolkern opgewikkeld en blijft zo netjes, knik- en vouwvrij. Deze oproleenheid is ideaal voor folie of bedrukt textiel tot 70 kg rolgewicht.



Oproleenheid Kuip, actief G3 S3

De oproleenheid Bak, actief is perfect geschikt voor kleine slitopdrachten. Het foliemateriaal wordt na de bewerking automatisch in de bak opgerold. Na elke snijbewerking kan het opgerolde folie onmiddellijk uit de bak genomen worden, direct en zonder onderbreking van de productie. Let erop dat de stukken folie max. 20 m lang zijn.

Overzicht van oproleenheden

	Kernhouder, actief	Kuip, actief
Technische gegevens		
max. roldoorsnede	350 mm	-
max. rolbreedte	M-XL ¹⁾	M-XL
Doorsnede van rolkern	3"	-
max. rolgewicht	70 kg	10 kg
verkrijgbaar voor de snijmachineseries	G3, S3	G3, S3
verkrijgbaar voor de snijmachinegroottes	M-XL	M-XL
Producteigenschappen		
Montage op snijmachineverlengstuk	nee	ja
Aangedreven	ja	ja
Roleindedetectie	nee	nee
Automatische regeling van de materiaalspanning	nee	nee
Pneumatisch gespannen wikkelrol voor vastzetten van de rol	nee	nee
Assteun voor compensatie van roldebuiging	ja	nee
Oprolfunctie	ja	ja
Rolwikkelinrichting	ofwel binnen of buiten	buiten
Aanbevolen gebruik		
Opwikkelen zonder vouwen	✓	✗
Voorkomen van onbedoeld afrollen	✓	✓
Verwerking van rekbaar materiaal	✓	✗
Snelle rolwissel	✓	✓
Constance materiaalspanning	✓	✗

¹⁾ De max. rolbreedte is in combinatie met hulpaandrijving 100 mm kleiner.

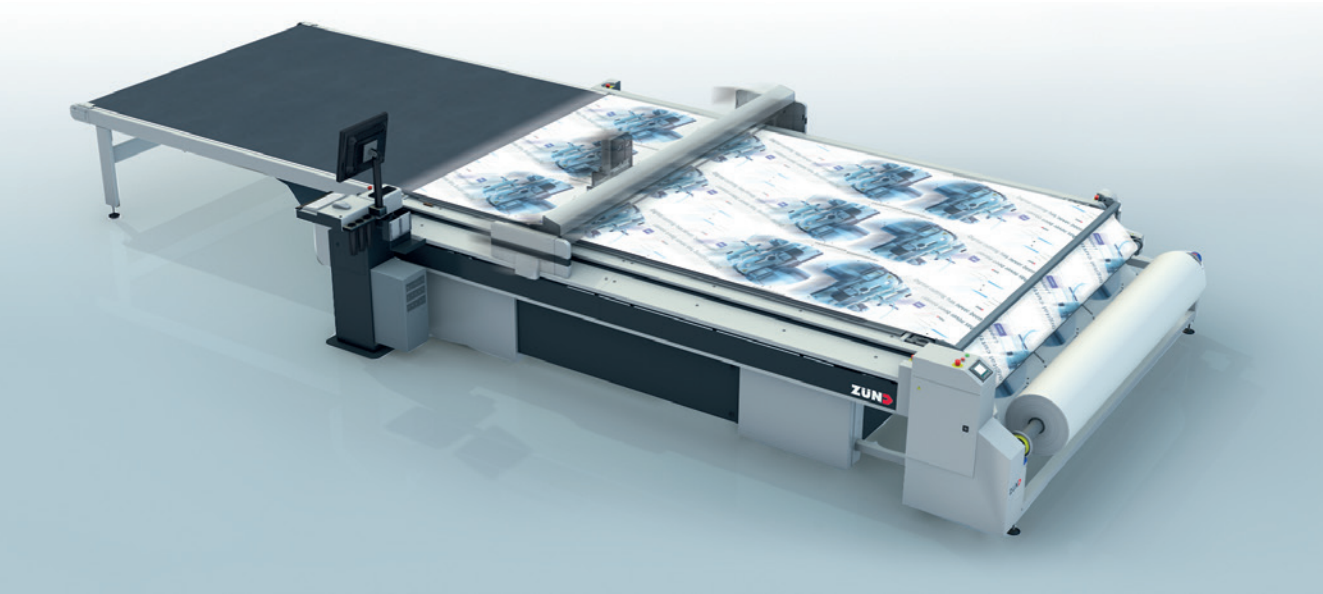
Overige opties voor materiaalhantering

Materiaaltransport

De lopende band dient bovendien als snijonderlegger en transportband. Gesneden onderdelen worden automatisch uit het snijgebied weggevoerd, terwijl de snijmachine tegelijkertijd weer wordt beladen.

Het materiaaltransport maakt gebruik van een snijmachineverlengstuk mogelijk en van de productie van opdrachten die langer zijn dan de snijmachine.

Tijdens het transport fixeren transportelementen het materiaal. Voor dunne en flexibele rol- of velmaterialen raden wij aan om de optionele transportbalk te gebruiken.

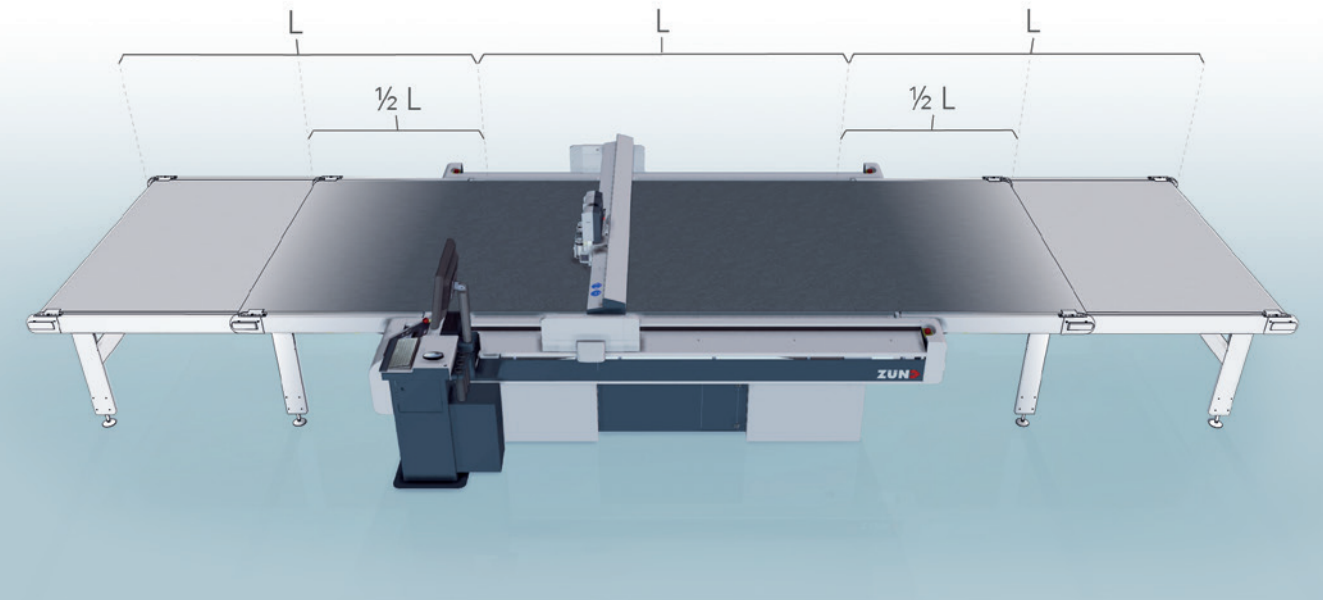


Snijmachineverlengstukken

Snijmachineverlengstukken zijn verkrijgbaar voor aanbouw voor en/of achter de snijmachine in de volgende groottes:

G3, D3: uitbreiding met de lengte van het hele (L) of het halve snijmachine-werkvlak (½L).

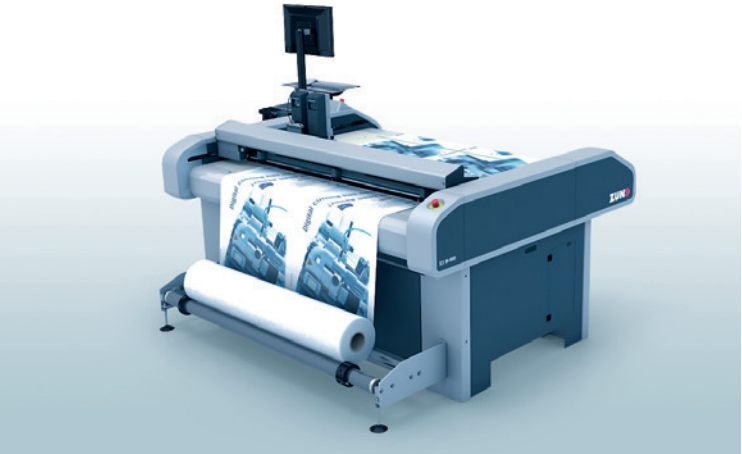
S3: uitbreiding met de lengte van het hele snijmachine-werkvlak (L).



Folietransport

S3

Een speciaal toevoersysteem voor folietransport maakt de S3 tot de ideale foliesnijmachine. Kern van dit gespecialiseerde snijsysteem is een vacuümplaat voor folietoepassingen. De bewerking gebeurt rechtstreeks op het werkvlak. Bovendien wordt een materiaaleindesensor gebruikt. Deze stopt het proces zelfstandig wanneer het einde van het rolmateriaal wordt bereikt. Een snijstrook voor netjes afsnijden compleet het systeem.



Opvangbak

G3 S3 D3

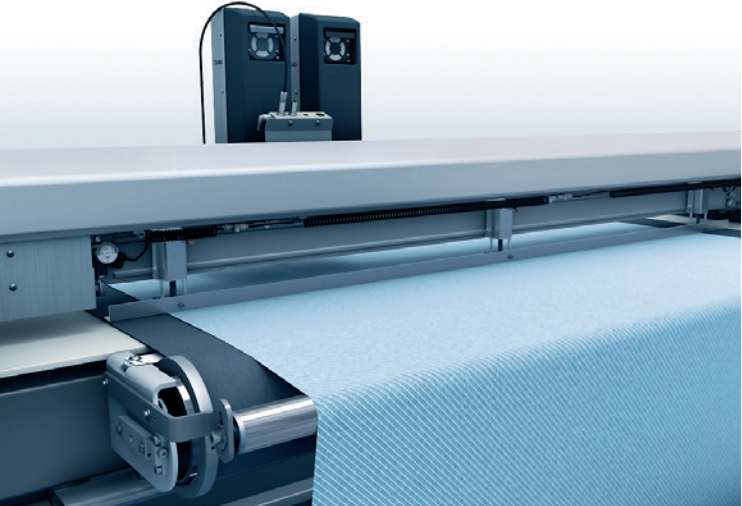
De opvangbak is een praktisch hulpmiddel om snijafval en afgesneden delen in op te vangen. Het zorgt voor een nette werkomgeving. Voor het legen kunt u de bak met slechts enkele handelingen van de snijmachine losmaken.



Materiaaltoevoerrol

G3 S3 D3

De materiaalgeleiderol voorkomt effectief vouwvorming in textielmateriaal. Hierbij wordt het materiaal over een omkeerrol geleid. Wij raden aan om de materiaalgeleiderol altijd in combinatie met een afroleenheid te gebruiken



Zund Benelux B.V.

Meerheide 109
5521 DX Eersel, Netherlands
T +31 497 517873
F +31 497 517955
infobenelux@zund.com
www.zund.com

Zünd Systemtechnik AG

Industriestrasse 8
CH-9450 Altstätten
T +41 71 554 81 00
info@zund.com
www.zund.com