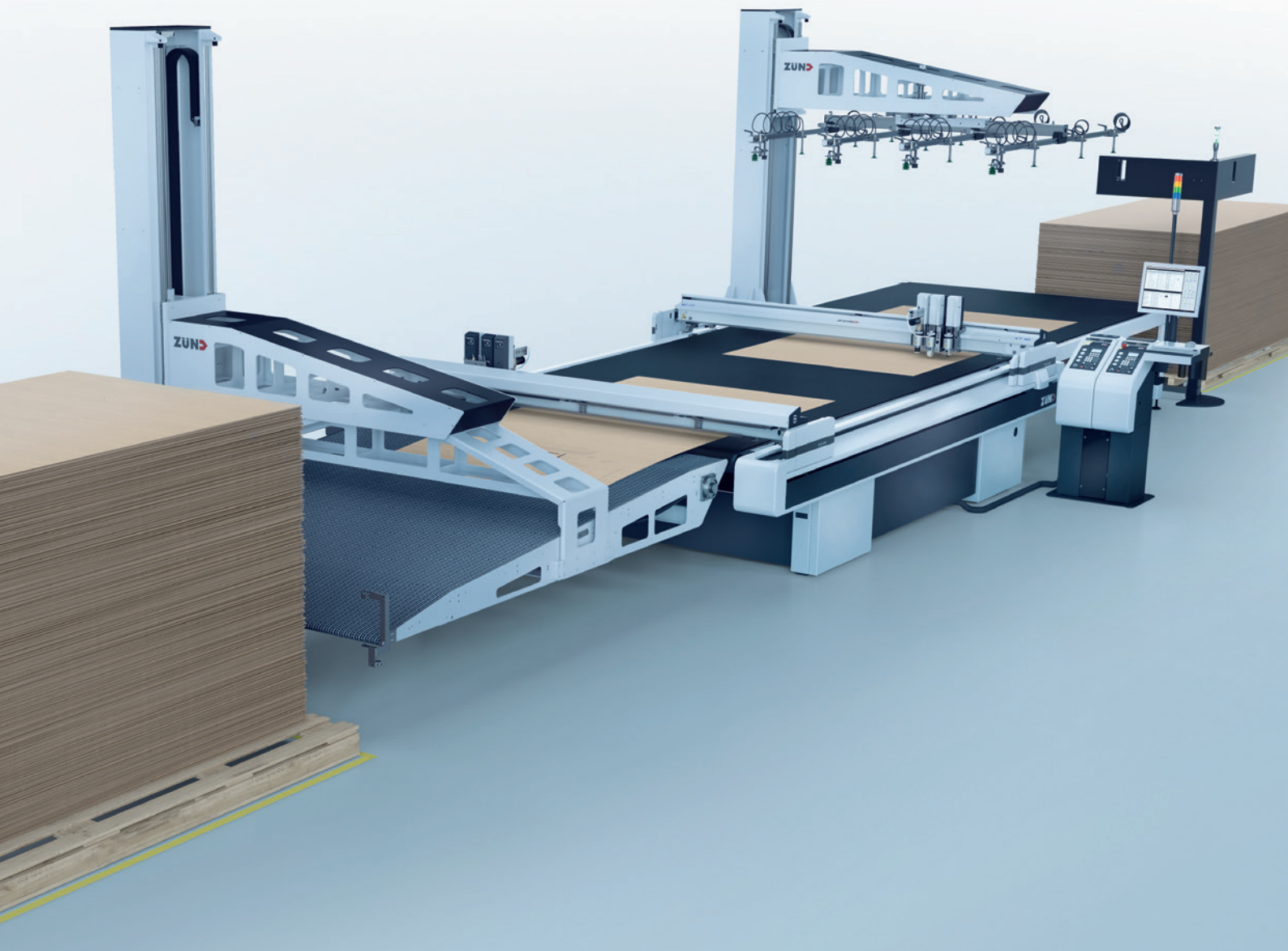


Board Handling System BHS150

Breid uw productiecapaciteit uit



Your first choice in digital cutting.

Digitaal snijden op industrieel niveau

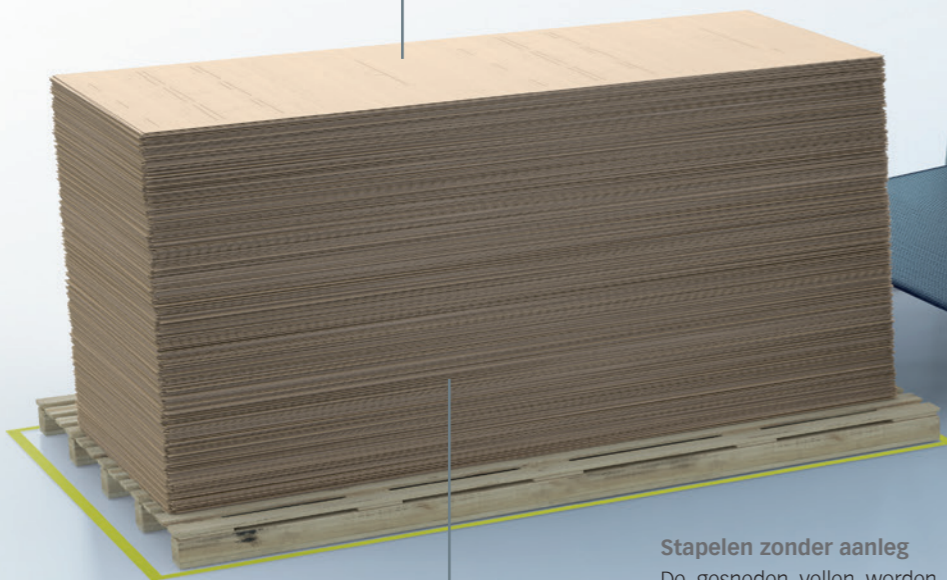
Het nieuwe Board Handling System BHS150

De unieke combinatie van volautomatische materiaalafhandeling en digitaal snijden met hoge prestaties vormt de sleutel tot industriële productie. Met de BHS150 verlengt u de bedrijfstijd en verlaagt u tegelijkertijd de bedrijfskosten.



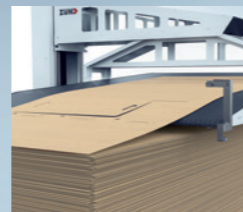
Ideaal voor verschillende materiaaldiktes

Met de BHS150 kunnen materialen tot een dikte van 110mm efficiënt worden verwerkt.



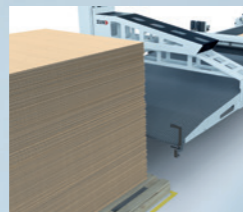
Stapelen zonder aanleg

De gesneden vellen worden door de transportband van de afvoerenheid exact op de pallet gestapeld. Door dit stapelproces zijn, afhankelijk van de taak, geen staanders nodig om de snijdelen tegen te houden. Dat bespaart tijd en kosten bij het scheiden van de individuele goederen.



Efficiënt stapelen met de BHS150

De stapelhoogte van 1,5m maakt aanzienlijk langere bedrijfstijden mogelijk. Daardoor kunt u grote oplagen economisch en efficiënt verwerken. Voltooid stapels kunnen tijdens lopende productie worden afgenomen.



Economisch, ook bij kleinere afmetingen

De laadeenheid kan de snijmachine voorzien van meerdere vellen. Doordat het werkvlak volledig wordt benut, kunnen ook kleinere velformaten rationeel worden verwerkt.



Opdrachtgegevens automatisch inlezen

Tijdens het beladen leest een scanner de opdrachtgegevens uit opgedrukte QR-codes uit. Zo kan de gebruiker ook verschillende opdrachten binnen één stapel betrouwbaar herkennen en automatisch verwerken.



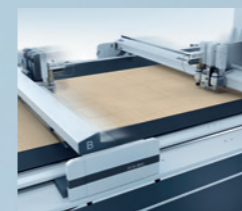
Modulaire oplossingen

Snijden, rillen of perforeren: dankzij het modulaire concept heeft de gebruiker de vrije hand bij de keuze van de bewerkingsmethode. Per opdracht kunnen drie verschillende technieken worden gebruikt zonder dat de lopende productie hoeft te worden onderbroken om het gereedschap te wisselen.



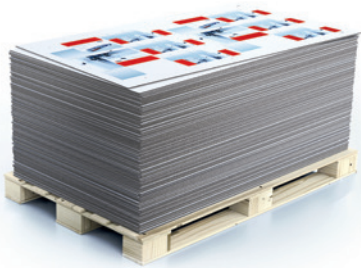
Topsnelheid voor de hoogst mogelijke productiviteit

De BHS150 is gericht op gebruik met Zünd-snijmachines uit de G3- en D3-serie. De D3 zorgt dankzij de technologie met dubbele balken voor significant hogere prestaties en biedt zo maximale productiviteit.



Technische gegevens

01/2020



Belading	Board Handling System – BHS150			
max. plaatgrootte	1800 × 3200 mm (L-lijn)	2270 × 3200 mm (XL-lijn)	2740 × 3200 mm (2XL-lijn)	3210 × 3200 mm (3XL-lijn)
max. plaatdikte	110 mm (afhankelijk van de materiaaldoorvoer van de cutter)			
max. plaatgewicht	25 kg (per stuk)			
max. stapelhoogte	1500 mm (incl. pallet)			

Scheidingseenheid (Facultatief)



Extra scheidingseenheid (achter) voor betrouwbaar sorteren van plaatmateriaal, bestaande uit vier balgzuigereenheden en twee scheidingsmonden:

Voorbeelden:

- Elektrostatisch geladen plaatmateriaal
- Bedrukt plaatmateriaal
- Sandwichplaat

Zund Benelux B.V.
Meerheide 109
5521 DX Eersel, Netherlands
T +31 497 517873
F +31 497 517955
infobenelux@zund.com
www.zund.com

Zünd Systemtechnik AG
Industriestrasse 8
CH-9450 Altstätten
T +41 71 554 81 00
info@zund.com
www.zund.com