

# 3,6 kW freesysteem RM-L

De freesmodule RM-L met een krachtige 3,6 kW spil is het meest efficiënte systeem voor hoge precisie frezen, polijsten en graveren van aluminium, hout, kunststof en composietmaterialen.

## Krachtige 3,6 kW spil

Het hart van het freessysteem is de krachtige en robuuste freesspil met pneumatische werktuigopname en waterkoeling. Dankzij het enorme freesvermogen tot max. 3,6 kW en een draaimoment van 0,7 Nm laten harde materialen zich verwerken met hogere snijnelheden.

Tegelijk wordt het frezen van dikke platen met grote diepte-instellingen mogelijk gemaakt. Dit vermindert het aantal freesdoorgangen en verhoogt de doorvoercapaciteit aanzienlijk.

## Spansysteem

Spantangklauwen met holle askegels van het type HSK-E25 garanderen de eenvoudigst mogelijke bediening: zelfs een handmatige vervanging van frezen wordt uitgevoerd in

enkele ogenblikken. Dit wordt bijkomend ondersteund door de stolp van de afzuiging, die automatisch naar boven gaat en zo zorgt voor optimale toegankelijkheid.

ER-16 Spantangen waarborgen de hoogste concentriciteit en bieden ook bij zware belasting zeer hoge houdkrachten. Bovendien maken ze het gebruik mogelijk van frezen met verschillende schachtdiameters tot 10 mm.

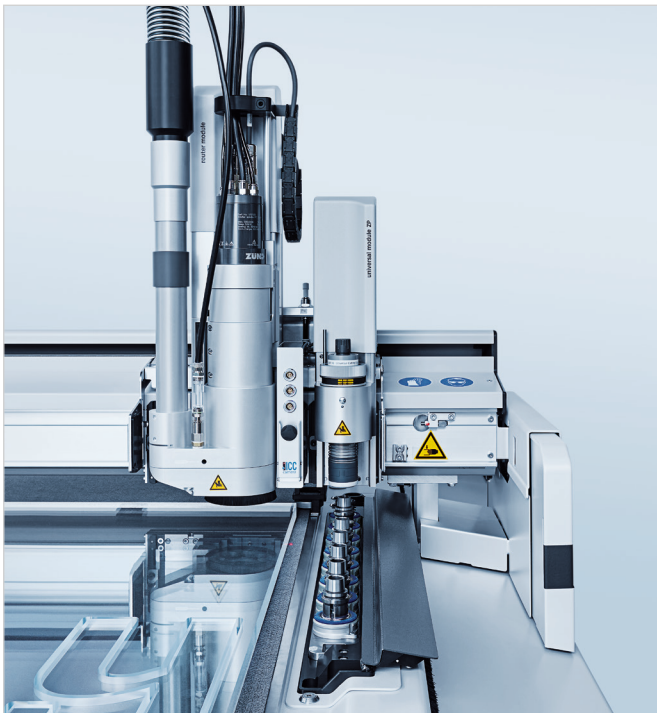
## Minimale hoeveelheid smering – MQL

RM-L is met een minimale hoeveelheid smering uitgerust, die indien nodig smeermiddel transporteert naar het werktuigmes en zo efficiënt de wrijving tussen frees en materiaal vermindert. Tegelijk wordt de frees met perslucht gekoeld om de opwarming nog verder te verminderen.

Zo maakt de MQL een economische bewerking van aluminium mogelijk. Bij het frezen van aluminium composietpanelen (ACM) wordt door de smering de levensduur van de frezen verhoogd.

## Oppervlakcompensatie

Toepassingen waarbij het materiaal niet volledig doorgefreesd wordt, zoals bv. bij het produceren van groeven, gravures of inlegwerken, vereisen precisie en een betrouwbaar gelijkblijvende freesdiepte. Dat garandeert de oppervlakcompensatie: het intelligente systeem meet het te bewerken materiaal en registreert mogelijke verschillen in dikte en oneffenheden. Deze worden betrouwbaar gecompenseerd tijdens de daaropvolgende verwerking.



## Details

Tot 50 mm freesdiepte.

Spansysteem: HSK-E25

Montage van de freesmodule enkel mogelijk op plug-in positie 2 - plug-in positie 1 wordt daarbij geblokkeerd.

## Componenten van het freessysteem:

- Freesmodule RM-L
- 3,6 kW freespil
- Omzettereenheid
- MQL-eenheid
- Koelapparaat
- Stofzuiger
- Sealgrip™ Freesondersteuning
- Statief slangtoevoer of plafondmontage
- Automatische freeswisselaar ARC HSK (optioneel, enkel compatibel met G3-snijmachines)

Compatibel met **G3**, **D3**.

## Voordelen in één oogopslag

Krachtige 3,6 kW freesspil voor maximale efficiëntie.

Ideaal voor het bewerken van aluminium, hout, kunststof en composietmateriaal.

Uitzonderlijke snelheid en productiviteit, omdat bij het frezen van dikke materialen minder doorgangen nodig zijn.

Oppervlakcompensatie garandeert een constant gelijkblijvende freesdiepte.

Minimale hoeveelheid smering maakt de bewerking van aluminium mogelijk en ondersteunt het frezen van aluminium composietpanelen.

Spantangen ER-16 maken het gebruik mogelijk van frezen met verschillende schachtdiameters tot 10 mm.

Volledige ondersteuning door het Zünd Cut Center - ZCC.

Het freessysteem bevat, naast de freesmodule RM-L en de 3,6 kW freesspil, volgende componenten:

#### Efficiënte spaanafzuiging met variabele opties voor de slangtoevoer

Een krachtige spaanafzuiging zorgt voor een schone werkplaats en verhoogt daarbij de productiviteit, omdat de bediener praktisch geen tijd meer hoeft te besteden aan handmatige reinigingsactiviteiten.

De intensiteit van de afzuiging laat zich door luchtregelschouwen variabel regelen. Door een opdracht- en materiaalspecifieke instelling wordt verhinderd dat kleine onderdelen opgetild worden of in de stofbak gezogen worden. Naargelang de grootte van de snijmachine en de ruimtelijke omstandigheden kan de afzuigslang ofwel via een vrijstaand statief of via looprails naar de plafondmontage geleid worden.

#### Koelapparaat

Voor hoogste efficiëntie is de freesspil met een geïntegreerde waterkoeling uitgerust. Het daartoe nodige koelapparaat is voor eenvoudige bediening met rollen uitgerust en kan worden gevuld met enkele eenvoudige handbewegingen.

#### Automatische vervanging van de frees – ARC HSK (optioneel, enkel compatibel met G3)

Van het inspannen van de spantangklauw met de juiste frees tot het initialiseren en reinigen: de optionele freesvervanger ARC HSK automatiseert de freesbediening volledig. Zijn magazijn biedt plaats aan maximaal acht verschillende spantangklauwen. De tijd die nodig is voor de verwisseling van gereedschappen

wordt door de automatisering tot een minimum herleid. Dit is vooral duidelijk bij het afwickelen van vele kleine series of zelfs binnen complexe freesopdrachten, waarvoor verschillende frezen worden gebruikt. De ARC verhoogt verder de automatiseringsgraad van de Zünd-snijmachine duidelijk en zorgt in combinatie met de RM-L voor de hoogste efficiëntie en rendement in het freesproces.

#### Betrouwbare freesondersteuning

Sealrip™ ondersteuningen maken het omtrekgetrouwe, precieze frezen van heel kleine onderdelen mogelijk. Sealrip™ is een heel poreuze stof met een uiterst hoge wrijvingscoëfficiënt, die het materiaal behoedt voor zijdelingse bewegingen.

