

Notching Marking Module – NMM

De Notching Markung Module is een gecombineerd gereedschap met hoog vermogen voor stansen, knippen en markeren van leer, rubber en textielmaterialen.

Met de NMM stanst u leer en rubberen materialen en vervaardigt u hoogwaardige, exact gevormde knippen op zeer verschillende bekledings- en stofferingsstoffen - en dat met indrukwekkende snelheid!

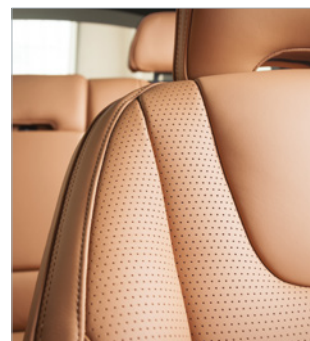
Twee krachtige, onafhankelijk werkende ponsonderdelen maken gebruik mogelijk van allerlei verschillende punctiebuizen en knipmessen; zij vormen de centrale eenheid in de module. Bij het perforeren en knippen worden de punctiebuizen en knipmessen pneumatisch door het bewerkingsmateriaal gedrukt.

Stansen: Tijdens de ponsbeweging draaien de punctiebuizen en snijden zo exacte stansgaten, ook in taaie materialen tot ong. 6 mm dikte. De voordelen van deze manier van werken zijn een zeer hoge stanswerking en een zeer goede, constante punctiekwaliteit. Het gestanste afval wordt afgezogen en opgevangen in een bak op de achterkant van de module. De verzamelbak kan met slechts enkele handelingen worden afgeschroefd en geleegd.

Knippen: Bij het knippen worden V- of I-vormige markeringen gestanst in textiel-

en leermaterialen tot max. 2,5 mm dik. De verschillende knippen kunnen daarbij ofwel binnen of buiten de snijdelen liggen. Ze worden absoluut loodrecht op de snijcontour geplaatst. Door de voorgevormde messen gebeurt het knippen exact gevormd, snel en efficiënt.

Markeren: de module heeft een sokkel voor zeer verschillende tekenstiften. De markeerfunctie wordt gebruikt bij het optekenen en beschrijven van snijpatronen. Andere inzetmogelijkheden zijn het tekenen van naden met uitwasbare zilverstiften of balpennen.



Details

Tot 8 gaten/seconde (afhankelijk van materiaal)

Gebruik van punctiebuizen met 7 mm schachtdiameter.

Gebruik van knipmessen voor V- en I-knippen.

Gebruik van tekengereedschappen met 15/20 mm schachtdiameter.

Tallose punctiebuizen en knipmessen in het toebehorenassortiment van Zünd

- HSS-punctiebuizen met 0,5 – 5,5 mm punctiedoorsnede
- HM-punctiebuizen met 3,0 – 5,0 mm punctiedoorsnede
- V-knipmes 60° met 6 en 3 mm kniplengte (groot/klein)
- I-knipmes met 5 mm kniplengte

Benodigde perslucht ong. 150 l/min bij 0,7 – 0,8 MPa.

Compatibel met **G3**, **D3**.

Alle voordelen in één oogopslag

Krachtige, stabiele module met zeer hoge ponsprestaties.

Gebruik van twee punctiebuizen/knipmessen en één tekengereedschap.

Zeer hoge, gelijkblijvende gat- en knipkwaliteit

Zeer efficiënt maken van exact gevormde knippen.

Correcte afvoer van stansafval in geïntegreerde bak.

Gebruik van tallose, voordelige standaardpennen.

Volledige ondersteuning door Zünd Cut Center en MindCut-software.