Zünd Cut Center – ZCC 适用于数字切割的软件包

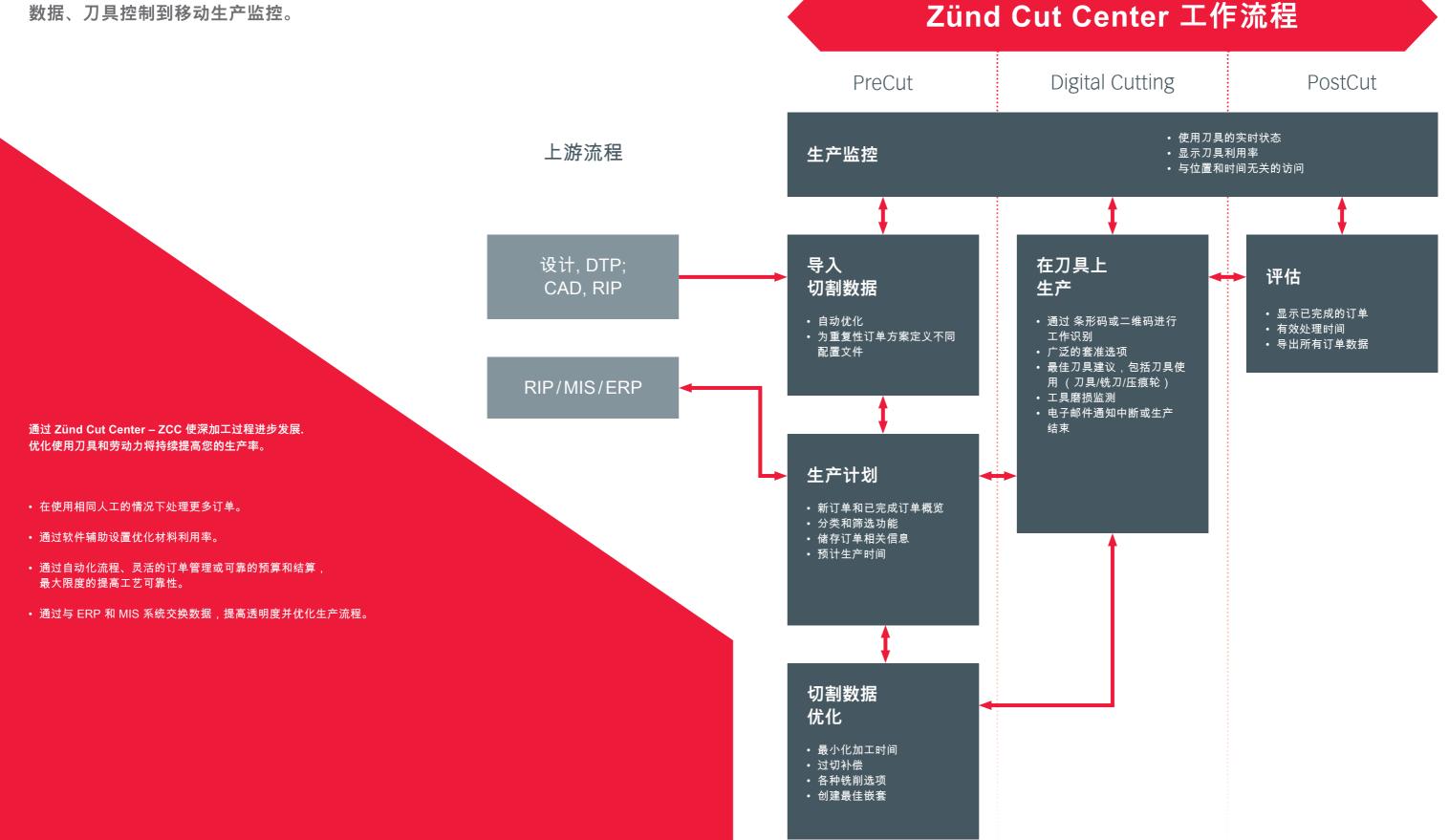


Your first choice in digital cutting.



Zünd Cut Center 让您更进一步的软件

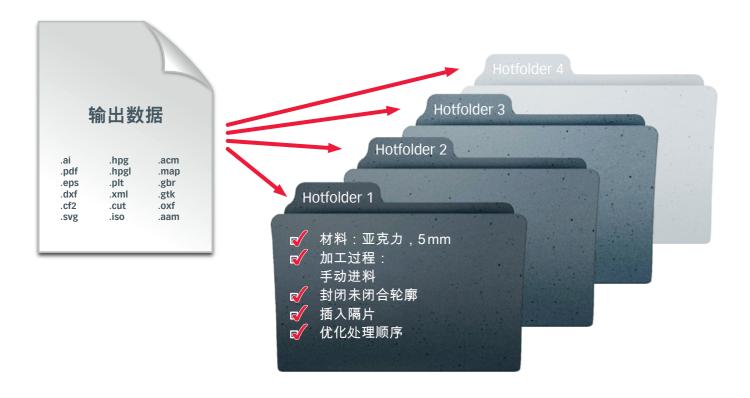
Zünd Cut Center 软件涵盖了整个生产过程,从数据导入、生产计划、优化切割数据、刀具控制到移动生产监控。



导入切割数据 » 🖽 Hot Folder

自动化智能处理数据准备

将切割数据的刀具准备留给智能热文件夹。 生产数据的自动化生产将加速您的流 程,并节省订单准备过程中的手动工作步骤。



自动优化切割数据

减少数据导入过程中的生产时间。 ZCC 优化加工方向和顺序,并确

单独的导入设置

您想要为每个铣削作业插入隔片,还是始终通过相同加工过程生产一 定最有效的路线。 该软件可定义未闭合轮廓、删除重复线、平滑曲线 种材料? 通过自定义导入配置文件,您可以可靠的处理这种重复出现 的情况,而无需手动干预。

所有优势一览:

- 自动优化切割数据和加工时间
- 创建自定义导入配置文件
- 自定义处理方法

生产计划 » @ Cut Queue

所有订单的整理与概览

Cut Queue 将简化您的生产计划和订单管理。 您可以对订单进行一目了然的管 理、分类、筛选或将多项工作合并到批量作业中。



所有优势一览:

- 组织和管理待处理订单
- 排序和筛选功能简化生产计划
- 所有订单相关信息位于同一个地方
- 为可靠的计划计算预期生产时间
- 为高效的订单处理进行批量作业

优化切割数据 » 目 Cut Editor

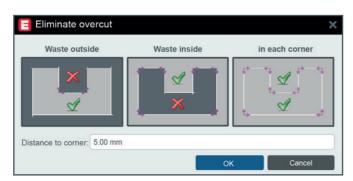
强大的功能带来完美结果

使用 Cut Editor,您可以随时调整尚未通过热文件夹自动完成的设置。 充分利用您的切割数据!



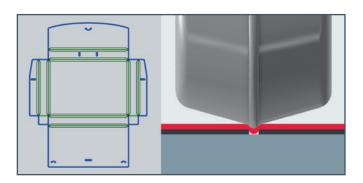
生产时间的计算

对生产参数的调整会影响生产时间。 为了对设置进行比较和精确的 计划生产,可以预先计算处理时间。



消除过度切割

通过过切补偿优化切割质量。根据所用刀具和材料厚度计算加工路径。



完美压痕

借助作为压痕底座的压痕模具,可以生产出完美的压痕。 在 Cut Editor 之中,借助几次鼠标点击即可制作出带有适当压根槽口的模具。



强大的嵌套功能

为了最大限度的使用未印制材料,Cut Editor 提供了一个可选的智能 嵌套算法,以实现最佳轮廓定位。

所有优势一览:

- 预计生产时间的计算
- 用于优化切割数据的众多功能
- 迅速调整对象和路径
- Cut Editor 可以在多台电脑上同时使用

Cut Editor 是一个功能强大的编辑工具,具有众多用于铣削的功能:



镶嵌功能

为了使嵌体完全吻合,镶嵌功能自动从所需的基体形状创建第二个处理文件,用于在基底材料中创建切口。



移入和移出

为了获得最佳效果,加工的起始 点和终点都位于铣削轮廓之外。



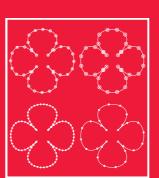
优化过程

为了获得更高速度和更长的铣 刀寿命,将自动确定最佳铣削 过程次数。



各种过程

也可以实现顺铣和逆铣之间的 转换,以及粗加工、精加工或 抛光的各种过程。



虚线图罩

沿线条钻出在距离和数量上可 个性化设置的孔。 这些孔沿轮 廓均匀分布并居中。



创建隔

隔片之间的最小距离及其数量 可以单独调整。

在刀具上生产 » G Cut Center

一目了然的控制中心

作为刀具直接界面,Cut Center 在生产中为您提供支持。 该软件为您的订单推荐正确的处理流程和刀具。

智能材料数据库

Cut Center 将以可用工具为基础,向用户推荐用于订单 生产的理想刀具配置。 在不断增长的数据库中,所有材料 都已配备理想的加工参数。

明确的订单标识

应用于材料的二维码简化了当前订单的明确标识。 读取后,订单将自动启动。

电子邮件通知

操作人员定义是否通过电子邮件通知以及希望通过电子邮件通知哪些进程。 例如在生产结束时,在意外停机时等等。

刀具磨损监测

所使用的每把刀的延米都由软件记录并与随后的订单进行 比较。 如有必要,系统建议在任务开始前使用新刀,以 确保不间断生产。

完美预览

为了进行最终检查,您可以在生产开始前模拟切割,可选择在屏幕上或直接在刀具上进行。





OCC - 效率最高

安装在刀具上方的 Over Cutter Camera - OCC 可通过一次性拍摄在几秒内感测所有套准标记。

以最快速度进行数字化感测

分辨率高的光学系统可同时感测所有套准标记。 由此显著加快切割订单的数字化感测速度。

为了使切割轮廓和印制图像精确匹配,可靠的数字化感测至关重要。

高分辨率的光学系统与性能强大的算法相结合:Zünd 的这种模块化组合原理还可为您的数字化感测系统提供完美的解决方案。根据要求,可以非常简单地为高度精准的 ICC 摄像机系统扩展独一无二的快速 Over Cutter Camera – OCC。

自动套准卷筒材料

每次进料后,ICC和OCC都会重新测得精确位置。这可确保在保持质量水准不变的情况下,达到最高生产率。

材料精确对齐将会失效

随意将片材和板材布置到 刀具 上,智能光学系统将会自动检测位 置和对齐情况。

对所有材料适用

即使是对比度低的色彩或反射性 材料,光学系统也能毫无错误地 识别出套准标记。

ICC - 精确性最高

安装在模块托架上的 ICC 摄像机可以为绝对精确的 套准连续读取所需数量的套准标记。

识别材料边缘

结合印制图像向下放置的未压制材料或板材,可以借助材料边缘感测装置进行记录。

装入用户自定义的套准标记

在传统套准标记的位置处,还可以感测和解析一个已打 印图像或文本元素的自定义元素。

需要达到最高精准度时

ICC 摄像机将会感测每个套准标记的精确位置。 智能算 法将由此计算得出材料位置、对齐情况和可能的变形。



生产监控 » Dashboard

全天候在线:随时了解进程

基于浏览器的仪表板为生产经理和全天候管理部门提供相关性能数据便捷的移动访问方式。 您可以随时了解确切的订单状态,并跟踪您的 Zünd 刀具的利用率。





随时关注生产情况 有关准备、生产和停机时间的实时信息。





统计 显示和评估生产数据以分析整体效率。

所有优势一览:

- 通过移动设备查看订单列表,不受地点和时间限制
- 快速方便的为订单添加注释或附加信息
- 通过细致的生产监控,及早发现弱点

评估 » 🖸 Cut Queue

精确的计算,经济的生产

通过全面评估已完成的订单提高您的经济效益。 对生产数据进行分析可以清楚的显示出生产中的效率和优化潜力。



所有优势一览:

- 为结算进行快速详尽的准备
- 通过广泛的评估实现关于盈利的完全透明
- 订单和生产数据的集中存储

Zund Asia, Ltd. Room 911, 9/F. Eastern Harbour Centre 28 Hoi Chak Street Hongkong T +852 2561 1812 infoasia@zund.com www.zund.com Zünd Systemtechnik AG Industriestrasse 8 CH-9450 Altstätten T +41 71 554 81 00 info@zund.com www.zund.com

