

# Punch and Marking Module – PMM-S

**Il Punch and Marking Module è un utensile combinato ad alto rendimento per la perforazione e la marcatura di materiali tessili, in gomma e in pelle.**

Con il Punch and Marking Module è possibile perforare i pelle, gomma e i materiali di rivestimento e imbottitura più diversi - con una velocità impressionante.

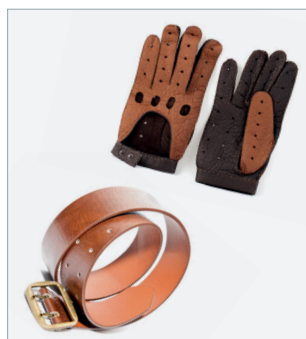
Due potenti meccanismi di punzonatura, che funzionano indipendentemente l'uno dall'altro, permettono di utilizzare diversi punzonatori e costituiscono l'unità centrale del modulo. Inoltre, il Cut Server dispone di un alloggiamento Pen per l'inserimento delle più diverse mine da disegno.

**Perforazione:** durante il movimento del punzone, gli utensili di punzonatura ruotano ed effettuano perforazioni precise anche su materiali duri con uno spessore fino a circa 6 mm. I vantaggi di questa procedura sono una capacità di punzonatura estremamente elevata e una qualità ottimale ed uniforme dei fori.

A seconda delle esigenze, gli utensili di punzonatura sono disponibili in metallo duro (HM) o in acciaio super rapido (HSS), con un diametro di punzonatura compreso tra 0,5 e 5,5 mm.

I materiali residui della punzonatura vengono aspirati e raccolti in un contenitore posto sul retro del modulo. Il contenitore di raccolta può essere svitato e svuotato in poche mosse.

**Marcatura:** il modulo dispone di un alloggiamento per l'inserimento delle più diverse mine da disegno. La funzione di marcatura è utilizzata durante la tracciatura e l'etichettatura dei modelli di taglio. Ulteriori ambiti di impiego includono il disegno di cuciture con punte d'argento lavabili o penne a sfera.



## Dettagli

Fino a 8 fori /secondo (in base al materiale).

Impiego di punzonatori con alberi di 7 mm di diametro.

Impiego di strumenti da disegno con un diametro dell'albero di 15/20 mm.

Numerosi punzonatori nell'assortimento di accessori Zünd:

- Punzonatori HSS con 0,5–5,5 mm di diametro del foro
- Punzonatori HM con 3,0–5,0 mm di diametro del foro

Consumo aria compressa pari a circa 150 l/min. con 0,7–0,8 MPa.

Compatibile con **S3**, **L3**.

## Tutti i vantaggi in breve

Modulo solido e potente in grado di garantire una capacità di punzonatura estremamente elevata.

Impiego di due punzonatori e di un utensile da disegno.

Foratura uniforme e di eccellente qualità.

Perfetto per la perforazione di materiali tessili, in pelle e in gomma.

Smaltimento pulito dei residui di punzonatura in contenitore integrato.

Impiego di mine standard dal prezzo conveniente

Assistenza completa da parte del Zünd Cut Center e del software MindCut.