

Automatic Router Bit Changer - ARC

Der vollautomatische Fräserwechsler ARC vereinfacht das Werkzeughandling und führt zu einer deutlichen Steigerung der Qualität und Wirtschaftlichkeit im Fräsprozess.

Der automatische Fräserwechsler macht Fräsen, Polieren und Gravieren so wirtschaftlich wie nie zuvor. Die benötigten Fräser werden automatisiert angefahren, eingespannt, initialisiert und nach der Verwendung gereinigt. Der Zeitaufwand für den Wechsel von Fräsern wird dadurch deutlich verringert.

Während der Cutter vollautomatisch und mit maximaler Effizienz arbeitet, ist gleichzeitig die Qualitätskontrolle sichergestellt: Das fix installierte Initialisierungssystem ITI kontrolliert nach jeder Werkzeugaufnahme den Nullpunkt und gewährleistet damit eine exakt gleichbleibende Frästiefe.

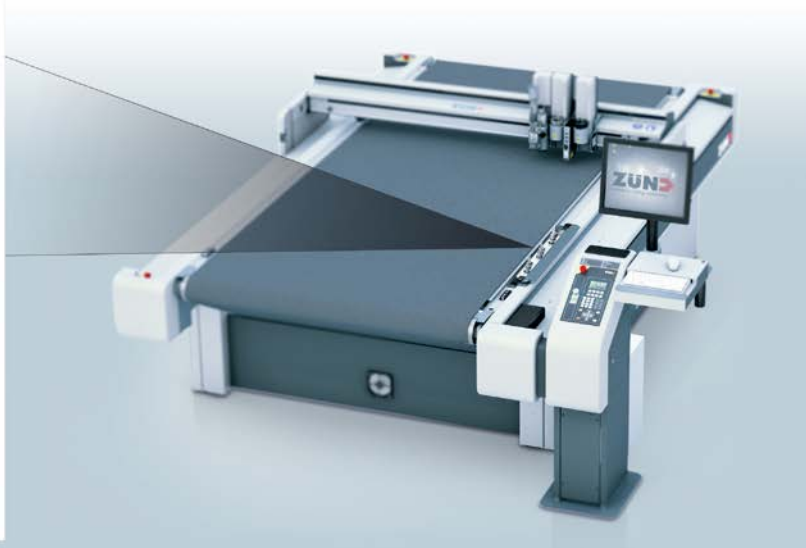
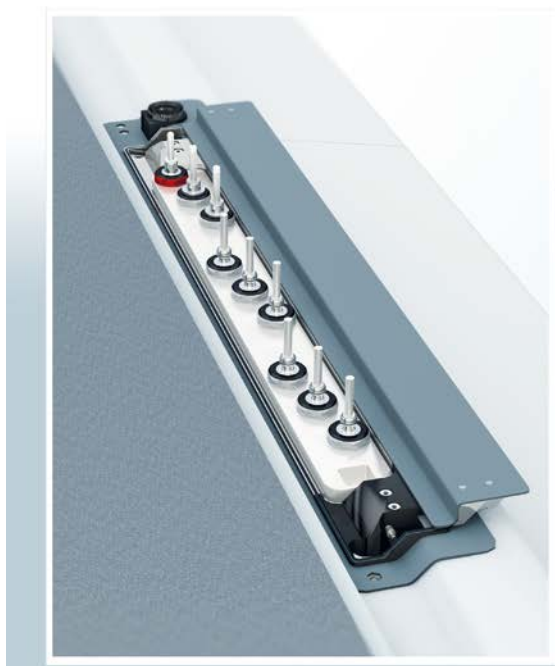
Zudem unterstützt der ARC den Anwender aktiv dabei, die Fehlerquote in der Produktion so tief wie möglich zu halten. Wenn für unterschiedlichste Materialien viele verschiedene Fräser, Polierer und Gravierer zum Einsatz kommen, steigt beim manuellen Wechsel die Fehlerquote. Mit dem ARC hingegen ist eine Fehlmanipulation beim Fräserwechsel praktisch ausgeschlossen.

Aufgrund der automatischen Erfassung der Einsatzzeit kann die Verwendung abgenutzter Fräser verlässlich ausgeschlossen werden.

Das Magazin des ARC bietet Platz für acht Fräser. Die Standardkonfiguration umfasst

sechs Steckplätze für Standardfräser und zwei Steckplätze für Formfräser. Bei Bedarf kann das Magazin mit Zusatzhalterungen so konfiguriert werden, dass alle acht Steckplätze für Standardfräser zur Verfügung stehen.

Am Kopf des Magazins ist eine Reinigungsstation integriert, an der jeder Fräser druckluftgereinigt wird, bevor er im Steckplatz abgelegt wird. Während dem Fräsen wird das ARC automatisch abgesenkt und mit einer Schutzklappe verschlossen, um einer allfälligen Verschmutzung vorzubeugen.



ZSF-10-2015-m&k

Details

Nur geeignet für Fräser mit Anschlagring.
Das Zünd-Zubehörsortiment umfasst zahlreiche geeignete Fräser.

Die Standardkonfiguration umfasst sechs Steckplätze für Standardfräser und zwei Steckplätze für Formfräser.

Der Einsatz des ARC setzt folgende Konfiguration voraus:

- Integrated Tool Initialization - ITI rechts
- Verwendung des Fräsmoduls RM-A, 1 kW, QC
(geeignet für Fräser mit Schaftdurchmesser 6 mm)

Volle Unterstützung durch das ZCC ab Version 2.5.0

Kompatibel mit **G3** Cuttern mit Balkenhöhe 60 mm.

Alle Vorteile auf einen Blick

Komplette Automatisierung des Fräserwechsels von der Auswahl des richtigen Fräasers bis zum Einspannen, Initialisieren und Reinigen des Fräasers.

Drastisch verringerter Zeitaufwand beim Fräserwechsel bei gleichzeitiger Qualitätssteigerung.

Automatische Abdeckung schützt das Magazin vor Staub- und Fräserückständen.

Headquarters

Zünd Systemtechnik AG

Industriestrasse 8 · CH-9450 Altstätten · T +41 71 757 81 00 · F +41 71 757 81 11 · info@zund.com · www.zund.com

ZUND
swiss cutting systems