

Tandemvakuumssystem

Das Tandemvakuumssystem besteht aus einer Arbeitsfläche mit zwei hintereinander angereihten Vakuumplatten. Diese Anordnung ermöglicht effiziente Verarbeitungsprozesse, reduziert Stillstandzeiten und erhöht so die Produktivität.

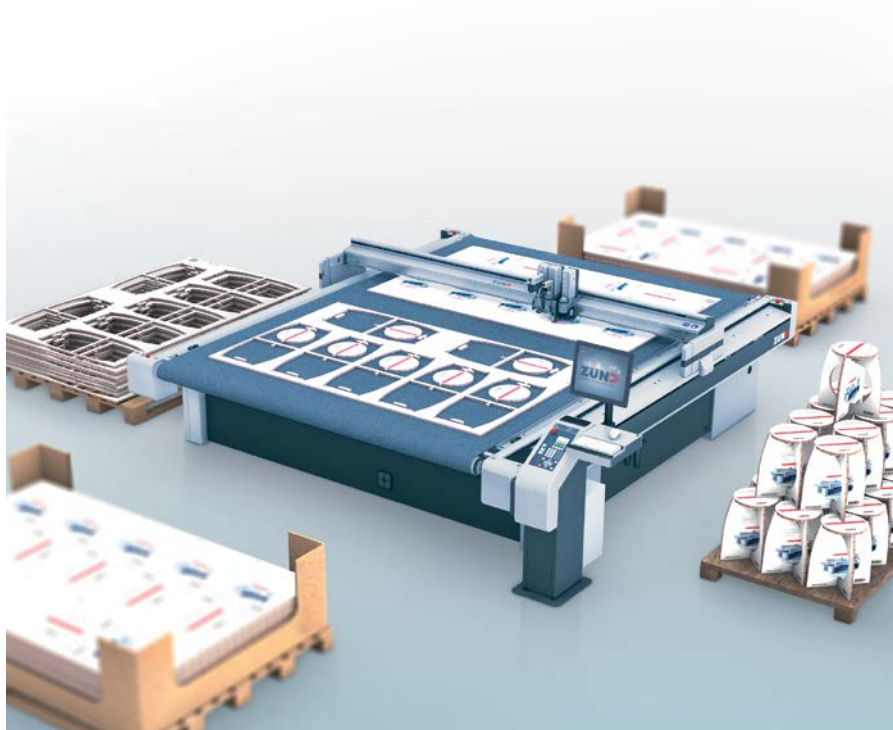
Die Arbeitsfläche des Tandemvakuumsystems ist in zwei unabhängig voneinander schaltbare Vakuumplatten geteilt. Jede der beiden Arbeitsflächen ist mit Tasten zum Ein- und Ausschalten des Vakuums sowie zur Bearbeitungsfreigabe ausgestattet. Zum Platzieren des Materials kann das Vakuum für die jeweilige Arbeitsfläche aktiviert werden. Wenn das Material korrekt platziert ist, können Sie dem Cutter mit der Freigabetaste signalisieren, dass die Bearbeitung beginnen kann. Im Verarbeitungsprozess Tandembetrieb er-

folgen Be- bzw. Entladen und Produktion parallel. Während das Bedienpersonal auf der einen Seite Material zuführt, arbeitet der Cutter auf der gegenüberliegenden Seite. Dies spart Zeit, reduziert Stillstandzeiten auf ein Minimum und erhöht so die Produktivität.

Ein weiteres Feature des G3 Tandemvakuumsystems sind die beidseitig aus- bzw. zuschaltbaren Vakuumzonen. So kann der Vakuumbereich optimal auf die Grösse des Materials angepasst werden. Auf diese Wei-

se wird Fehlluft vermieden und das Vakuum wirkt nur dort, wo es tatsächlich benötigt wird.

Für Aufträge, die Sie nicht im Tandembetrieb bearbeiten möchten, kann wie gewohnt die gesamte Arbeitsfläche des Cutters verwendet werden.



ZS107-2015-m&k

Details G3

Die Vakuumbreite ist über die gesamte Arbeitsfläche beidseitig einstellbar.

Verfügbar für die Cuttergrößen: M-2500, L-2500, L-3200, XL-3200, 2XL-3200, 3XL-2500, 3XL-3200

Ausschliesslich in Kombination mit Vakuumturbinen erhältlich.

Details S3

Die Vakuumbreite ist über die gesamte Arbeitsfläche von rechts nach links einstellbar.

Verfügbar für die Cuttergrößen: M-1600, L-1600

Einsatz von zwei Vakuumpumpen notwendig.

Alle Vorteile auf einen Blick

Zusätzlich zur Einstellung der Vakuumbreite können zwei hintereinander angereihte Vakuumplatten unabhängig voneinander geschaltet werden.

Im Verarbeitungsprozess Tandembetrieb erfolgen Be/Entladen und Bearbeitung parallel.

Benutzerfreundliche Platzierung der Tasten Bearbeitungsfreigabe und Vakuum ein/aus. Beim G3 optional auch auf beiden Seiten des Cutters.

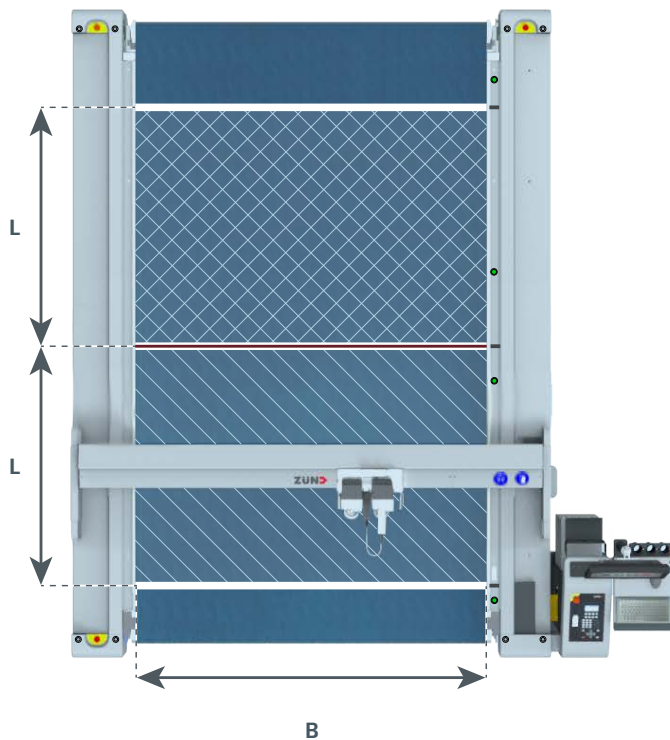
Zwei LEDs pro Arbeitsbereich signalisieren dem Bediener, dass Be- und Entladen gefahrlos möglich sind.

Effiziente Nutzung der Arbeitsfläche.

Je nach Auftrag kann zwischen den Verarbeitungsprozessen mit geteilter Arbeitsfläche und Standardbetrieb umgeschaltet werden.

Arbeitsbereiche G3 (L x B)

Serie	2500	3200
M	1250 x 1330 mm	-
L	1250 x 1800 mm	1600 x 1800 mm
XL	-	1600 x 2270 mm
2XL	-	1600 x 2740 mm
3XL	1250 x 3210 mm	1600 x 3210 mm

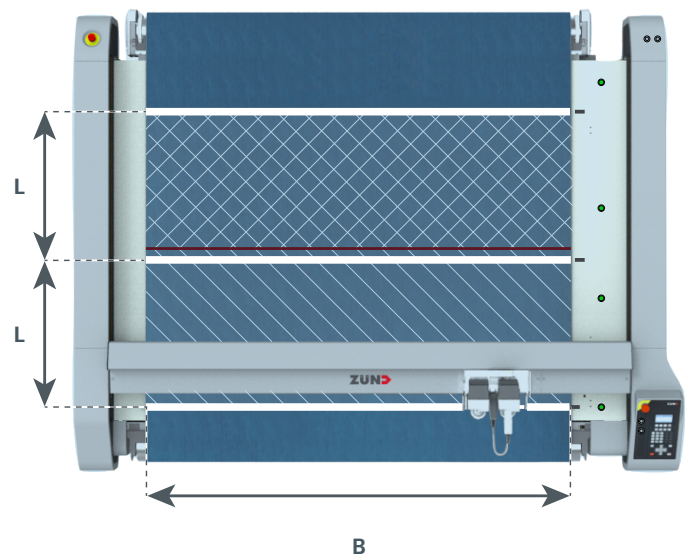


Arbeitsbereiche S3 (L x B)

Serie	1600
M	815 x 1300 mm
L	815 x 1800 mm

Wichtig:

Bei S3 Maschinen ist der hintere Vakuumbereich um 35 mm verkürzt.



Legende:



Vakuumbereich vorne



Vakuumbereich hinten



Grenze zwischen den Vakuumbereichen