

Panoramica tecnica

Modulo fresa RM-L, 3,6 kW



Your first choice in digital cutting.

Modulo fresa RM-L, 3,6 kW Robusto, versatile, automatico

Effettuare la fresatura in modo ancora più efficiente, con il robusto mandrino di fresatura con 3,6 kW di potenza, il cambiafrese automatico ARC, il sistema di serraggio pneumatico e la Minimum Quantity Lubrication MQL.

Mandrino di fresatura da 3,6 kW con raffreddamento ad acqua

Il mandrino di fresatura raffreddato ad acqua, con i suoi 3,6 kW di potenza, è bilanciato per le alte potenze. L'ottimizzazione dell'aspirazione garantisce che l'ambiente di produzione rimanga pulito.



Grande varietà di materiali

La potente coppia di 0,7 Nm consente di lavorare una vasta gamma di materiali molto differenti. Acrilico, legno, plastica e materiale espanso, alluminio e materiali compositi di alluminio vengono lavorati in modo ancora più efficiente, a maggiori profondità di fresatura e velocità di avanzamento superiori.



Qualità di fresatura eccellente

La struttura della macchina altamente precisa e solida, combinata al robusto mandrino della fresa, assicura i migliori risultati con superfici lucide e bordi di fresatura perfetti. Un sistema intelligente per la compensazione superficiale riconosce le differenze di spessore del materiale. In questo modo, si ottengono risultati perfetti nell'incisione, nella fresatura di scanalature a V, dell'alesatura e dell'intaglio.

Per la massima qualità della lavorazione di metalli non ferrosi, Zünd offre come optional la Minimum Quantity Lubrication MQL. La MQL applica il lubrificante direttamente sulla fresa.



Cambiafresa automatico ARC

Il modulo RM-L è dotato di un sistema di serraggio pneumatico. Insieme all'ARC, che può alloggiare fino a otto mandrini a pinza, il sistema di fresatura consente la lavorazione completa di commesse che presuppongono l'utilizzo di frese differenti.

Offerta frese completa

Zünd offre una vasta gamma di frese molto differenti, sviluppate appositamente per i sistemi di taglio digitali e i moduli di fresatura Zünd. Le pinze ER 16 consentono l'alloggiamento di frese con diametri del fusto differenti.



Dati tecnici



Modulo fresa RM-L, 3,6 kW

Potenza	3,6 kW
Coppia	70 Ncm
Tecnica di raffreddamento	Attiva (acqua)
Sistema di serraggio	HSK-E25
Pinze di serraggio	ER 16
Cambio utensile	pneumatico
Cambiafresa automatico	ARC HSK, 8 posizioni (opzionale)
Disponibile per tutti i cutter della serie	G3, D3

01/2018

Zünd Italia S.r.l
Via Italia 1
24030 Valbrembo
T +39 035 4378276
F +39 035 528360
infoitalia@zund.com
www.zund.com

Zünd Systemtechnik AG
Industriestrasse 8
CH-9450 Altstätten
T +41 71 554 81 00
info@zund.com
www.zund.com

ZÜND
swiss cutting systems